HOMAG DRILLTEQ V-500

OPTIMAT BHX200/D | Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum | Baujahr 2018

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Baujahr	2018
Bauart	Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum, OPTIMAT BHX200/D
Werkstückmaße	Länge 200-3.050 mm; Breite 50-1.250 mm; Dicke 8-80 mm
Werkstückgewicht	max. 60 kg
Bearbeitung	2 unabhängige CNC-Supporte (Split Head)
Bohrbestückung	2 x 10 vertikale Spindeln; 2 x 6 horizontale X- und 2 x 2 Y-Spindeln
Frässpindel	HSK63, 8,5 kW S1 / 10 kW S6-50 %, 1.500-24.000 U/min
Werkzeugwechsel	4-fach Pick-up-Wechsler seitlich
Nutsäge	0°/90° schwenkbar, Ø 125 mm, Schnitttiefe 30 mm
Dübeleinheit	Leimen und Dübeleintreiben; Dübel Ø 8 x 35/40 mm
Steuerung	powerControl PC86 mit powerTouch, 21,5-Zoll-Multitouch
Software	woodWOP 7.1 laut vorhandener Bildschirmaufnahme; DXF-Import und 3D-Simulation laut Konfiguration

HOMAG DRILLTEQ V-500

Bearbeitung und Werkzeugtechnik

Split Head

Zwei unabhängige CNC-gesteuerte Supporte mit getrennten Y- und Z-Bewegungen. Je Support V10/32-mm-High-Speed-Bohrgetriebe, horizontales 6-Spindel-Getriebe in X und 2-Spindel-Getriebe in Y. Insgesamt 20 vertikale und 16 horizontale Bohrspindeln.

Fräsen und Sägen

Werkzeugwechselspindel HSK63 mit automatischem Einzug, Luftkühlung und 1.500-24.000 U/min. Leistung bis 8,5/10 kW im Dauer-/Aussetzbetrieb S1/S6-50 %. Maximaler Werkzeugdurchmesser 60 mm; maximales Werkzeuggewicht 5 kg inklusive Aufnahme. Nutsäge 0°/90° schwenkbar, Ø 125 mm, Schnitttiefe bis 30 mm.

Dübeltechnik

Leim- und Dübeleintreibeinheit mit Schwingförderer für Standarddübel Ø 8 x 35 oder 8 x 40 mm. Bearbeitung an beiden Werkstückquerkanten über programmgesteuertes Positionieren. Auslieferungskonfiguration für 8 x 35 mm; aktuelle Rüstung nach Abstimmung.

Werkzeugwechsel

Seitlicher 4-fach-Pick-up-Wechsler für HSK63. Werkzeugdurchmesser bis 60 mm, Ausspannlänge bis 100 mm. Werkzeuge und Aufnahmen nach vereinbartem Lieferumfang.

HOMAG DRILLTEQ V-500

Werkstückführung, Steuerung und Planung

Werkstückparameter

Länge 200-3.050 mm einschließlich Röllchenbahn; Breite 50-1.250 mm; Dicke 8-80 mm; Gewicht bis 60 kg. Beim horizontalen Bohren von der Unterkante ist mittiges Bohren nur bis 40 mm Werkstückdicke bzw. Z=20 zulässig.

Positionieren

Zwei programmgesteuerte Werkstückspannzangen mit automatischer Dickeneinstellung. Automatische Umgreiffunktion, Werkstückgegenlage und Sensorik zur Werkstückabmessungskontrolle. Manuelles Belegen und Entnehmen mit mechanischer Röllchenbahn-Unterstützung.

Steuerung und Software

powerControl PC86 mit powerTouch und 21,5-Zoll-Full-HD-Multitouch. Windows 7 laut Herstellerkonfiguration. woodWOP 7.1 laut vorhandener Bildschirmaufnahme vom 22.10.2026. Herstellerkonfiguration mit DXF-Import Basic, 3D-CNC-Simulation, MMR und Office Basic; Lizenzumfang nach Abstimmung.

Anschluss und Planung

Betriebsspannung 400 V / 50 Hz. Laut vorhandenem Typenschild 400 Y/230 V, 3 Phasen, Neutralleiter erforderlich; maximaler Betriebsstrom 29 A, Absicherung 35 A, Steuerspannung 24 V. Aufstellplan mit Belege-, Entnahme- und Sicherheitsbereichen separat verfügbar.

Preis auf Anfrage. Lieferumfang und Verfügbarkeit nach Vereinbarung. Technische Angaben nach der am 10.11.2026 übermittelten Herstellerkonfiguration; Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Softwarelizenzen und aktuell installierter Stand nach Abstimmung.