



Schelling S45 – 320

Description

Maschinendaten Schelling S45

Schnittlänge 3200 mm

Sägeaggregat 14 kW drm 350 mm

Vorritzer 2 kW drm 180 mm – mit elektrischer Einstellfkt. 0,1mm/Höhe 0,01mm/seitlich
mit Gehrungsschnittfunktion 0-46°

Schnittlängenautomatik, Schnitthöheneinstellung stufenlos automatisch

Schnittbreite (Programmschieberfahrweg) 3200 mm

Rollenschiene (Element 10-spurig) 1 Stück

Rollenschiene (Element 2-spurig) 5 Stück

Spannzangen 7 Stück, die ersten 5 Stück: 2-fingrig

Luftkissentisch 3* 1800 x 600 mm mit Rollen, davon 2x verschiebbar

Zentralgebläse 1 Stück

Technische Daten:

Sägeblattüberstand 72 mm

Sägewagenvorschub: vorwärts 5-100 m/min, rückwärts konstant 100 m/min

Schnitthöhenautomatik ;

Winkelandrückvorrichtung , min. Andrückbreite 0 mm; max. Andrückbreite komplette Schnittlänge

Spannzangenöffnung 84mm

Betriebsspannung 400 V (+10%/-5%) / 50 Hz

Elektr. Anschlußwert 25 kW

Steuerung MCS Evolution mit 22 Zoll TFT-Monitor (SPS Beckhoff)

Optimierungsprogramm PIOS PRO mit Schnittzeitberechnung, Kantenberechnung

Etikettenprogramm + -Drucker Pica 104

4 PNEUMATISCHE BESÄUMANSCHLÄGE

Etiketten-Drucker ZEBRA GX 420t incl. Software für die Steuerung

+ Nuteinrichtung

+ Winkelschnitteinrichtung automatisch

Meta Fields