



Homag KAL 211 Ambition 2274

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.

Automatische Umrüstung von Radius auf Fase und unterschiedliche Kanten- und Werkstückdicken.

Steuerung Power Control PC 22

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT
 - FÜGEFRÄSAGGREGAT
 - VERLEIMTEIL A20 MIT 2 ROLLEN
- Auftragseinheit PU 65 (teflonbeschichtet für PU-Verleimung)
- KAPPAGGREGAT HL84
 - VORFRÄSAGGREGAT
 - FORMFRÄSAGGREGAT FK11
 - FREIPLATZ UNIFRÄSAGGREGAT UF10
 - PROFILZIEHKLINGE PN10
 - FINISHAGGREGAT (mit Reinigungsmittelangabe)
 - Vorschub 20 m/min
 - Gesamtlänge 8635 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40 mm | 105 mm*
 - Werkstücküberstand | 30 mm
 - Werkstückdicke | 12 – 60 mm
 - Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
 - Kantenquerschnitt max:
- Bei PVC | 135 mm²

Bei Furnier ! 100 mm²

- Rollendurchmesser max. ! 830 mm
- Kantenmaterial Streifen ! 0,4 – 20 mm

Meta Fields