

**CNC BAZ Weeke
Gebrauchmaschine, Bj. 2013
BHC300/VENTURE3M
Maschinennr.: 0-250-09-2388**

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum zur Fertigung von Möbelteilen aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen.

GRUNDMASCHINE

- stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Verfahrweg der Achsen in X, Y und Z

PROGRAMMGESTEUERTER ABSAUGSTUTZEN

Der Hauptanschlussstutzen wird über Zylinder programmgesteuert dem Bearbeitungsaggregat zugeordnet.

FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
- Zahnstangenantrieb in X-Richtung sowie Kugelumlaufspindel in Y- und Z-Richtung

Verfahrwege der Achsen:

X = 3860 mm Y = 1822 mm

Z1= 325 mm Z2= 185 mm

- Digitales Antriebssystem in X-, Y- und Z-Richtung

AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG (X)

Für die X-Linearführungsschuhe und die X-Zahnstange
Die Komponenten der Y- und Z-Achse werden
manuell abgeschmiert

KONSOLENTISCH MIT DIODENLICHTBAND (LED)

- Schlauchloses Vakuumspannsystem zum Aufspannen von Plattenwerkstoffen
- Leuchtdioden (LED's) im Raster von 5 mm zeigen die programmierten X- und Y-Position der Werkstückauflagen und der Spannelemente

Arbeitstisch:

X = 3250 mm (Länge) Y = 1250 mm (Breite) Z = 125 mm (Dicke)

6 stufenlos in X-Richtung positionierbare Werkstückauflagen

1 Diodenleuchtband für die Werkstückauflagen in X-Richtung

6 Diodenleuchtbänder für die Positionierung der Spannelemente in Y-Richtung

8 hintere Anschläge für Werkstückbreiten über 960 mm

6 vordere Anschläge für Werkstückbreiten bis 960 mm

2 pneumatisch absenkbar Seitenanschlaglineale, jeweils rechts und links

4 manuell zu montierende Klappanschläge bei Deckschichtüberstand

4 manuell zu montierende Klappanschläge für die Anschlaglineale

4 steuerbare Positionierhilfen aus Kunststoff

für schwere Werkstücke. Konsole 1, 3, 4, 6

12 Vakuumsauger, 114x160x100 mm (L/B/H)

6 Vakuumsauger, 125x75x100 mm (L/B/H)

1 Vakuumanschluss für Schablonen, jeweils rechts und links

1 Vakuumerzeuger mit einer Gesamtleistung von

70/84 m³/h, 50/60 Hz

Eine weitere Vakuumpumpe im Lieferumfang!

4. KONFIGURATION

V19, H4X/2Y, N1 X-Y 90°, F1-HSK63-9 KW,

C-ACHSE, W14 HINTEN

V19 HIGH SPEED 7500

H4X/2Y

N1 X-Y 90°

F1-HSK63-9 KW

Automatische Werkzeugwechselspindel

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.250 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar

Antrieb: frequenzgeregelter Drehstrommotor

max. Leistung am Werkzeug: bis 7,5 / 9 kW

Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert

Kühlung: Luft

Lagerung: Hybridlager (Keramik),

C-ACHSE AGGREGATESCHNITTSTELLE

(360 Grad Interpolationsachse)

Zur Aufnahme der Adapteraggregate inkl. pneumatischer Schnittstelle und stufenlosem Schwenkbereich.

Drehmomentmitnahme: für 3 Punkt-Abstützung

W14 HINTEN

Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 14 Plätzen.

Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend

WERKZEUGEINWECHSEL-HILFSVORRICHTUNG

powerControl

Modernes Steuerungssystem

powerControl Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll

powerControl Software:

- powerControl CNC-Kern mit:
- Bahnsteuerung in allen Achsen und parallele Abläufe
- Look-Ahead-Funktion für optimale Geschwindigkeiten an den Übergängen
- dynamische Vorsteuerung für genaueste Konturtreue
- powerControl Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP
- WERKZEUGDATENBANK:
- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE:
- MASCHINENDATENERFASSUNG:
- SOFTWAREFUNKTION SCHIEBEN:
- OPTIMIERUNG DER PLATZBELEGUNG
- 3D NC-SIMULATION UND ZEITBERECHNUNG
- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC:

CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich
- Dreigeteilte Sicherheitstrittmatte im vorderen Bereich

WEEKE Qualitäts-Paket

ENERGIESPARFUNKTION

DOKUMENTATION - DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

ERWEITERUNG C-ACHSE FÜR FLEX5-AGGREGAT

Adapteraggregat Flex 5 im Lieferumfang enthalten!