



VENTURE 3

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum zur kommissionsweisen Fertigung von Möbelteilen aus Massivholz und ähnlichen Werkstoffen.

GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen sowie Fahrständer Stahlkonstruktion
- Fahrständer in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar

FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- Achsverföhrung ein kompaktes Linearföhrungssystem,
- Zahnstangenantrieb in X-Richtung sowie Kugelumlaufspindel in Y- und Z-Richtung.

Verfahrwege der Achsen:

X = 3810 mm

Y = 1735 mm

Z = 225 mm

- Volldigitales Antriebssystem

bestehend aus:

- wartungsfreie AC-Servomotoren mit hochauflösenden optischen Gebern und hoher Systemgenauigkeit
- digitale Antriebsregler mit hoher Zuverlössigkeit sowie schneller Zykluszeit (2 ms)
- digitale Ansteuerung durch Lichtwellenleiterbussystem

KONSOLENTISCH MIT LED-POSITIONIERSYSTEM

(DIODENLICHTBAND)

Arbeitstisch:

X = 3250 mm (Länge) Y = 1220 mm (Breite) Z = 125 mm (Dicke)

6 stufenlos in X-Richtung verstellbare Werkstückauflagenkonsolen

1 optisches LED-Positioniersystem (Diodenleuchtband) in X

6 optische LED-Positioniersysteme (Diodenleuchtband) für Y

4 Anschläge im hinteren

6 Anschläge im vorderen Bereich

4 Anschläge zur seitlichen Positionierung der Werkstücke

6 manuell zu montierende Klappanschlöge

4 gesteuerte Werkstückeinlegehilfen (Material Kunststoff),

12 großflächige Vakuumblocksauger, 114x160x100 mm (L/B/H)

6 Vakuumblocksauger für Schmalteile, 125x75x100 mm (L/B/H)

1 Vakuumanschluss für Schablonen

1 wartungsarmer Vakuumerzeuger in Direktantriebsausföhrung, 100 m³/h.

1 Handterminal

Mit Potentiometer und Notausschalter zum Steuern der Maschine

BEARBEITUNGSKONFIGURATION

V19, H4X/2Y, N1, F1-HSK-9KW, C-ACHSE,

W8 HINTEN

V19 HIGH SPEED 7500

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min, frequenzgeregelt

Anordnung: 9 Spindeln X-Richtung (Lochreihe)

8 Spindeln Y-Richtung (Konstruktion)

2 Spindeln sep.

H4X/2Y

Horizontales Bohraggregat mit 4 einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

Je 2 Bohrspindeln (Raster 32 mm) rechts und links in X-Richtung angeordnet.

Drehrichtung: rechts/links

Je 1 Bohrspindel vorne und hinten in Y-Richtung angeordnet.

Drehrichtung: links

CNC BAZ Weeke
Typ Optimat BHC Venture 3
Gebrauchtmachine - Baujahr 2004



N1

Nutsägeaggregat in X-Richtung angeordnet.

Drehrichtung: rechts

Sägeblattaufnahme: 30 mm

WZ-Durchmesser: 100 mm

Sägeblattstärke: max. 5 mm

F1-HSK63-9 KW

Werkzeugwechselfspindel in Präzisionsausführung,

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: stufenlos 1.250 - 24.000 1/min programmierbar

Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert

Lagerung: Hybridlager (Keramik)

C-ACHSE AGGREGATESCHNITTSTELLE

C-Achse Stellbereich: 360 Grad

W8 HINTEN

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin für 8 Plätze (Tellerwechsler)

CNC STEUERUNG UND SOFTWARE

Der elektrische Schaltschrank mit integrierter

Bedienzentrale ist freistehend positioniert.

HARDWARE: POWERCONTROL SYSTEM

ETHERNET ANSCHLUSS 10/100 MBIT FÜR MASCHINE RJ45 (OHNE HUB)

SOFTWARE: POWERCONTROL SYSTEM

- WOODWOP

- MASCHINENDATENERFASSUNG (MDE)

- PRODUKTIONSLISTE

- NC-SIMULATION UND ZEITBERECHNUNG

Weitere Überprüfungen sind möglich:

- Zeitberechnung ca. +/- 10 %

- Verfahrensbereichsüberprüfung

- Kollisionsüberprüfung

- Überprüfung der Vakuumsaugerposition

Simuliert alle 3-Achs-Bearbeitungen Lieferung mit Kopierschutz (Dongle)

- SOFTWAREFUNKTION, SCHIEBEN EINES PROGRAMMES

SOFTWARE FUER EXTERNEN PERSONAL COMPUTER

- 3D WOODDESIGN

- WOODWOP FUER PC

FERNDIAGNOSE TELESERVICE, MODEM - nur mit Vertrag!

CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich

- Dreigeteilte Sicherheitstritmatten im vorderen Bereich

USV (UNTERBRECHUNGSFREIE STROMVERSORGUNG)

WEEKE Qualitäts-Paket

DOKUMENTATION BETRIEBSANLEITUNGEN U. STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

HSK63 BOHREN/SAEGEN MANUELL NEIGBAR, 90 GRAD

HSK63 BOHREN/FRAESEN/SAEGEN, 2 SPINDELN

HSK63 SCHLOSSKASTEN, D=16 MM, 2 SPINDELN, M. ABLASDUESE

**SCHUTZGITTER LINKS UND HINTEN entfällt, ist bauseits abzusichern oder
Wandaufstellung! NICHT CE-KONFORM!**