

CNC Bearbeitungszentrum 4-Achs
Weeke OPTIMAT BHC Venture 2L
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2010



VENTURE 2L

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum zur
Fertigung von Möbelteilen aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen.

GRUNDMASCHINE

- stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Direkte Absaugung am Bohrgetriebe und der Frässpindel
sowie separater Absauganschluss für die Absauganlage (bauseits)

FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
- Zahnstangenantrieb in X-Richtung sowie Kugelumlaufspindel
in Y- und Z-Richtung
- wartungsfreie Motoren mit hoch auflösenden optischen Gebern
- digitale Antriebsregler

AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG (X)

KONSOLENTISCH MIT LASERSTIFTPOSITIONIERHILFE

- Schlauchloses Vakuumspannsystem
- Die Vakuumsauger werden durch Vakuum gespannt.

Arbeitstisch:

X = 4250 mm (Länge)

Y = 1250 mm (Breite)

Z = 125 mm (Dicke)

8 stufenlos in X-Richtung positionierbare Werkstückauflagen,

8 hintere Anschläge

8 vordere Anschläge

2 pneumatisch absenkbares Seitenanschlaglineal jeweils rechts+links

6 steuerbare Positionierhilfen aus Kunststoff für schwere Werkstücke.

16 Vakuumsauger, 114x160x100 mm (L/B/H)

8 Vakuumsauger, 125x75x100 mm (L/B/H)

1 Vakuumanschluss für Schablonen für das rechte und linke Arbeitsfeld

2 Vakuumerzeuger mit einer Gesamtleistung von

180/216 m³/h, 50/60 Hz (2 x 90/108 m³/h)

LASERSTIFT ZUR VAKUUMSAUGERPOSITIONIERUNG

KONFIGURATION

V19, H4X/2Y, N1 X-Y 90°, F1-HSK63-9 KW,

C-ACHSE, W14 HINTEN

V19 HIGH SPEED 7500

inkl. Schnellwechselsystem und Spindelklemmung

Vertikales Bohraggregat (einzeln ansteuerbar)

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

H4X/2Y

Horizontales Bohraggregat mit 6 einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

4 Bohrspindeln: Raster 32 mm

je 2 in X-Richtung

2 Bohrspindeln: je 1 in Y-Richtung

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

N1 X-Y 90°

Nutsägeaggregat für Bearbeitungen in X-Y-Richtung 90° schwenkbar.

Schnitttiefe: 30 mm

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

WZ-Durchmesser: 125 mm

CNC Bearbeitungszentrum 4-Achs
Weeke OPTIMAT BHC Venture 2L
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2010



F1-HSK63-9 KW

Automatische Werkzeugwechselspindel in Kombination mit Werkzeugwechselmagazin.

Werkzeugaufnahme: HSK63

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.250 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar

Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor

max. Leistung am Werkzeug: bis 7,5 / 9 kW

Kühlung: Luft

C-ACHSE AGGREGATESCHNITTSTELLE

Zur Aufnahme der Adapteraggregate inkl. pneumatischer Schnittstelle und stufenlosem Schwenkbereich von 360°.

C-Achse Stellbereich: 360 Grad

Drehmomentmitnahme: für 3 Punkt-Abstützung

Getriebe: schräg verzahnte Getrieberitzel

W14 HINTEN

Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 14 Plätzen.

Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend

Werkzeugaufnahme: HSK63

Magazinplätze: 14 Werkzeugplätze

WERKZEUGEINWECHSEL-HILFSVORRICHTUNG

Hilfsvorrichtung zum automatischen Bestücken des Werkzeugwechslers.

power control PC85

Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC

PC85 Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll

PC85 Software:

- Bahnsteuerung in allen Achsen
- PC85 Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP
- WERKZEUGDATENBANK
- PRODUKTIONSLISTENSOFWARE
- MASCHINENDATENERFASSUNG SCHULER MDE Basic
- SOFTWAREFUNKTION SCHIEBEN
- 3D NC-SIMULATION UND ZEITBERECHNUNG
- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC:
- woodWOP
- woodWOP DXF Basic
- 3D woodDesign
- woodAssembler
- woodWOP Mosaic
- woodType

CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich
- Dreigeteilte Sicherheitstrittmatte im vorderen Bereich

WEEKE Qualitäts-Paket

DOKUMENTATION

FURNIERHILFSANSCHLÄGE BEI DECKSCHICHTÜBERSTAND - 8 STÜCK

2 Stück SCHALTPAD