

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



BMG110/VENTURE114M

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum in Fahrportal-Bauweise, zum Fräsen und Bohren von Werkstücken aus Holz- oder Holzähnlichen Werkstoffen.
Ausgelegt für 1 Hauptspindel, rechts an der Portaltraverse aufgebaut.

GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
- Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
- Direkte Absaugung der Bearbeitungsaggregate sowie separater Absauganschluss für die Absauganlage (bauseits)

PROGRAMMGESTEUERTE ABSAUGHAUBE

Die Absaughaube wird programmgesteuert in 8 Stufen der Werkstückdicke zugeordnet.

FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
- X + Y -Richtung: Zahnstangenantrieb mit Servoantrieb
- Z-Richtung: Kugelumlaufspindel mit Servoantrieb

Arbeitstisch:

X = 3100 mm (Länge)
Y = 1250 mm (Anschlag vorne)
Y = 1550 mm (Anschlag hinten)
Z = 160 mm (Dicke)
260 mm (Durchlasshöhe ohne Vakuumsauger)

WEEKE Qualitäts-Paket

- Energieketten (Kabelschlepp) in geschlossener Ausführung
- Linearführungen in X- und Y-Richtung werden mit Metallbandabdeckung

BUMPER-Sicherheitstechnik mit Rundum-Sicherheitsüberwachung

LACKIERUNG GRAU RDS 240 80 05

VENTURE 114 BASIC 10 KW - K-TISCH 'M'- PORTAL

BOHRAGGREGAT V12 HIGH SPEED 7500

inkl. Schnellwechselsystem und Spindelklemmung

Vertikales Bohraggregate

Vorlegehub Z-Richtung: 60 mm

Bohrtiefe: max. 38 mm (bis 55 mm jedoch mit Spezialbohrer)

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 -7.500 1/min, frequenzgeregelt

Antrieb: 2,3 kW

Bohreraufnahme: d = 10 mm für Schnellwechselsystem

Bohrergesamtlänge: 70 mm

Bohrerdurchmesser: max. 35 mm

Spindelabstand: 32 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

NUTSÄGE D=100MM (X-RICHTUNG)

Im Bohrkopf der Grundmaschine integrierte Nutsäge.

WZ-Durchmesser: 100 mm

Sägeblattstärke: max. 5 mm

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



BOHRAGGREGAT H4X

Horizontales Bohraggregat mit 4 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.
4 Bohrspindeln: Raster 32 mm
je 2 in X-Richtung

BOHRAGGREGAT H2Y

Horizontales Bohraggregat mit 2 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.
2 Bohrspindeln: je 1 in Y-Richtung

WERKZEUGWECHSELSPINDEL 10 KW HSK63, LUFTGEKÜHLT

Automatische Werkzeugwechselfspindel in Kombination
mit Werkzeugwechselfmagazin.
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.500 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar
Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor , max. Leistung
am Werkzeug: bis 8,5 / 10 kW im Dauer-/ Aussetzbetrieb (S1/S6-50 %)
Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert

C-ACHSE AGGREGATESCHNITTSTELLE

(360 Grad Interpolationsachse)
Zur Aufnahme der Adapteraggregate inkl.
pneumatischer Schnittstelle und stufenlosem Schwenkbereich.

ERWEITERUNG C-ACHSE FÜR FLEX5-AGGREGAT

- Kupplungselement für C-Achse

WERKZEUGWECHSELMAGAZIN 8 PLÄTZE HINTEN

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 8 Plätzen.
Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend
Magazinplätze: 8 Werkzeugplätze

LINEARWECHSLER SEITLICH FEST MONTIERT, 8 PLÄTZE

HP FLEX5 D=180 MM SÄGE-, FRÄS-, BOHRAGGREGAT

Technische Daten:

- Spindelaustritt: 1-seitig
- Schwenkbereich Fräsen: 0 bis +100 Grad
- Fräseraufnahme: bis 16 mm Schaftdurchmesser
- Werkzeugausstand: max. 50 mm
- Werkzeugdurchmesser: max. 20 mm
- Schwenkbereich Bohren: 0 bis +100 Grad
- Bohrer Aufnahme: bis 16 mm Schaftdurchmesser
- Werkzeugausstand: max. 50 mm
- Werkzeugdurchmesser: max. 10 mm
- Schwenkbereich Sägen: 0 bis +90 Grad
- Drehzahl: max. 15000 1/min

WERKSTÜCK POSITIONIEREN UND FIXIEREN

GRUNDAUFBAU KONSOLENTISCH MANUELL

- Schlauchloses Vakuumspannsystem

VAKUUMANSCHLUSS FÜR SCHABLONEN

1 Vakuumanschluss für Schablonen für das rechte und linke Arbeitsfeld
6 Vakuumanschlüsse für Multispanner pro Arbeitsfeld

ZWEIGETEILTES VAKUUMSYSTEM FÜR PENDELBETRIEB

- Zweigeteiltes Vakuumsystem (Feld A / Feld B), über zwei separate Fußschalter.

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



4 Stück ANSCHLAGBOLZEN
(Seiten- oder Mittenanschlagbolzen)
pneumatisch absenkbarer Anschlagbolzen

6 Stück
KONSOLE 1360 MM FÜR 1-KREISVAKUUMSYSTEM
Stufenlos in X-Richtung positionierbare Konsole (1360 mm)

6 Stück
ANSCHLAGBOLZEN VORNE, Pneumatisch absenkbarer Längsanschlag

4 Stück GEST. WERKSTÜCKEINLEGEHILFE, PRO STÜCK

6 Stück ANSCHLAGBOLZEN HINTEN, Pneumatisch absenkbarer Längsanschlag

LASERSTIFT ZUR VAKUUMSAUGERPOSITIONIERUNG
Anzeige der exakten Saugerpositionen mit einem Laserstrahl (Fadenkreuz)

WERKSTÜCK FIXIEREN
12 Stück VAKUUMSAUGER 114 X 160 X 100 MM (FÜR 1-KREISVAKUUMSYSTEM)
6 Stück VAKUUMSAUGER 75 X 125 X 100 MM (FÜR 1-KREISVAKUUMSYSTEM)

ENERGIE UND VERBRAUCHSMITTEL
BETRIEBSSPANNUNG 400 VOLT
FREQUENZ 50 HZ

VAKUUMSYSTEM 63/76 M³/H
50 Hz = 63 m³/h
60 Hz = 76 m³/h
- Drehschiebervakuumpumpe ölgeschmiert Typ Busch mit einer
Nennleistung von 63 m³/h

ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG
- Schaltschrank fest verschraubt an der rechten Maschinenseite
VERFAHRBARES BEDIENTERMINAL AM 10M LANGEN KABEL
ENERGIESPARFUNKTION
- ecoPlus-Button zum Start des Stand-By-Betriebs,
POWERCONTROL MIT POWERTOUCH
Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC
Hardware:
- Bedienzentrale mit 21,5" Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat
- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Steuerungs-PC mit Betriebssystem Windows 7
PC-TASTATUR: DEUTSCH
SOFTWARE-PAKET GRUNDAUSSTATTUNG MASCHINE
WOODWOP (EINZELPLATZLIZENZ)
- grafisches, dialogorientiertes CNC-Programmiersystem
WERKZEUGDATENBANK
MASCHINENDATENERFASSUNG
PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE
SOFTWAREFUNKTION: SCHIEBEN EINES PROGRAMMES
OPTIMIERUNG DER PLATZBELEGUNG
WOODWOP OFFICE PROFESSIONAL (EINZELPLATZLIZENZ)
DXF-Schnittstelle

DOKUMENTIEREN
SPRACHAUSWAHL DEUTSCH
DOKUMENTATION AUF DATENTRÄGER
DOKUMENTATION AUF PAPIER