

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



BMG110/VENTURE114M

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum in Fahrportal-Bauweise, zum Fräsen und Bohren von Werkstücken aus Holz- oder holzähnlichen Werkstoffen.

Ausgelegt für 1 Hauptspindel, rechts an der Portaltraverse aufgebaut.

1. GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
- Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
- Direkte Absaugung der Bearbeitungsaggregate sowie separater Absauganschluss für die Absauganlage (bauseits)

1.1 PROGRAMMGESTEUERTE ABSAUGHAUBE

Die Absaughaube wird programmgesteuert in 8 Stufen der Werkstückdicke zugeordnet. Sie befindet sich somit immer in idealer Höhe über dem Werkstück und garantiert ein optimales Absaugverhalten.

2. FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
- X-Richtung: Zahnstangenantrieb mit Servoantrieb
- Y-Richtung: Zahnstangenantrieb mit Servoantrieb
- Z-Richtung: Kugelumlaufspindel mit Servoantrieb

Verfahrwege und Geschwindigkeiten der Achsen:

X = siehe Bestückungsplan

Y = siehe Bestückungsplan

Z1 = siehe Bestückungsplan

- wartungsfreie Motoren mit hoch auflösenden optischen Gebern garantieren hohe Genauigkeit
- digitale Antriebsregler garantieren hohe Zuverlässigkeit

Arbeitstisch:

X = 3100 mm (Länge)

Y = 1250 mm (Anschlag vorne)

Y = 1550 mm (Anschlag hinten)

Z = 160 mm (Dicke)

260 mm (Durchlasshöhe ohne Vakuumsauger)

Die maximale zu bearbeitende Werkstückdicke ist abhängig von der eingesetzten Werkzeuglänge.

3. WEEKE Qualitäts-Paket

- Energieketten (Kabelschlepp) in X-, Y- und Z-Richtung in geschlossener Ausführung zur Vermeidung von Kabelbeschädigungen durch Reststücke, Späne etc.
- Linearführungen in X- und Y-Richtung werden mit einem Metallband abgedeckt, um Schmutzeindringung zu vermeiden

4. BUMPER-Sicherheitstechnik mit Rundum-Sicherheitsüberwachung

- Rundum-Sicherheitsüberwachung mit druckempfindlichen Schaltpuffern nach EN1760-3 für einen effektiven Schutz des Bedienpersonals.

Hinweis: Die Maschine wird in Lizenz bei Homag

Machinery in Polen produziert.

Ursprungsland der Maschine ist Polen.

P.00004 Nummer : 0500 1 Stück

LACKIERUNG GRAU RDS 240 80 05

P.02007 Nummer : 1242 1 Stück

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.02013 Nummer : 1235 1 Stück
K-TISCH 'M'
PORTAL

P.03007 Nummer : 0793 1 Stück
BOHRAGGREGAT V12 HIGH SPEED 7500
inkl. Schnellwechselsystem und Spindelklemmung
Vertikales Bohraggregat (einzeln ansteuerbar
mit variablem Drehzahlbereich). Spindelklemmung
zur sicheren Erreichung der Bohrtiefe.
Vorlegehub Z-Richtung: 60 mm
Bohrtiefe: max. 38 mm (bis 55 mm jedoch mit Spezialbohrer)
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.500 -7.500 1/min, frequenzgeregelt
Antrieb: 2,3 kW
Bohreraufnahme: d = 10 mm für Schnellwechselsystem
Bohrergesamtlänge: 70 mm
Bohrerdurchmesser: max. 35 mm
Spindelabstand: 32 mm
Spindeltyp: einzeln ansteuerbar
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03013 Nummer : 1012 1 Stück
NUTSÄGE D=100MM (X-RICHTUNG)
Im Bohrkopf der Grundmaschine integrierte Nutsäge.
WZ-Durchmesser: 100 mm
Sägeblattstärke: max. 5 mm
Zerspanungsquerschnitt: Technischer Dokumentation entnehmen
Werkzeuge sind nicht enthalten!
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03016 Nummer : 0796 1 Stück
BOHRAGGREGAT H4X
Horizontales Bohraggregat mit 4 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.
4 Bohrspindeln: Raster 32 mm
je 2 in X-Richtung
Bohrtiefe: max. 38 mm
Bohrhöhe Z-Richtung: 38 mm von Werkstückoberkante
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt
Bohreraufnahme: d = 10 mm
Bohrergesamtlänge: 70 mm
Bohrerdurchmesser: max. 20 mm
Spindeltyp: einzeln ansteuerbar
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03019 Nummer : 0798 1 Stück
BOHRAGGREGAT H2Y
Horizontales Bohraggregat mit 2 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.
2 Bohrspindeln: je 1 in Y-Richtung
Bohrtiefe: max. 38 mm
Bohrhöhe Z-Richtung: 38 mm von Werkstückoberkante
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt
Bohreraufnahme: d = 10 mm
Bohrergesamtlänge: 70 mm
Bohrerdurchmesser: max. 20 mm

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



Spindeltyp: einzeln ansteuerbar
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03022 Nummer : 1002 1 Stück
WERKZEUGWECHSELSPINDEL 10 KW HSK63, LUFTGEKÜHLT
Automatische Werkzeugwechselspindel in Kombination
mit Werkzeugwechselmagazin.
Werkzeugaufnahme: HSK63
Werkzeugeinzug: automatisch
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.500 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar
Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor , max. Leistung
am Werkzeug: bis 8,5 / 10 kW im Dauer-/ Aussetzbetrieb (S1/S6-50 %)
Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert
Kühlung: Luft
Absaugung: zentral
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03028 Nummer : 1089 1 Stück
C-ACHSE AGGREGATESCHNITTSTELLE
(360 Grad Interpolationsachse)
Zur Aufnahme der Adapteraggregate inkl.
pneumatischer Schnittstelle und stufenlosem Schwenkbereich.
C-Achse Interpolationsbereich: 360 Grad
Drehmomentmitnahme: für 3 Punkt-Abstützung
Getriebe: schräg verzahnte Getrieberitzel
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03031 Nummer : 1071 1 Stück
ERWEITERUNG C-ACHSE FÜR FLEX5-AGGREGAT
- Kupplungselement für C-Achse
- zum autom. Einwechseln des FLEX5-Aggregates
Hinweis: - In Verbindung mit Stell- oder Interpolationsachse.
- Nur in Verbindung mit Neumaschine
(nicht nachrüstbar)

P.03034 Nummer : 1696 1 Stück
WERKZEUGWECHSELMAGAZIN 8 PLÄTZE HINTEN
Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 8 Plätzen.
Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend
Magazinplätze: 8 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht: max. 6 kg Gesamtgewicht inkl. HSK-Aufnahme
WZ-Durchmesser: max. 130 mm bei Vollbelegung
(8 Fräswerkzeuge)
Werkzeugwechselzeit: ca. 12-18 sek.
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

P.03037 Nummer : 1725 1 Stück
LINEARWECHSLER SEITLICH FEST MONTIERT, 8 PLÄTZE
- Werkzeugwechselplätze | 8 Stk.
mit Werkzeugdurchmesser | 130 mm
- Werkzeugdurchmesser | max. 260 mm
- Werkzeuggewicht inkl. Aufnahme | max. 6 kg
- Für Werkzeuge und Aggregate mit HSKF63
- Anbauposition rechts am Maschinenständer
- Mit integriertem Werkzeugübergabepplatz
Im Paket enthalten VENTURE 114 BASIC 10 KW

EINWECHSELBARE FUNKTIONEN

P.04019 Nummer : 1582 1 Stück

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



HP FLEX5 D=180 MM SÄGE-, FRÄS-, BOHRAGGREGAT
High Performance Bearbeitungsaggregate aus der
HOMAG Group-Aggregatetechnik garantieren
höchsten Qualitäts- und Lebensdaueranspruch.
High Performance steht für Hochleistungsaggregate
mit technisch optimaler Schmierung
der Getriebebauteile.

Das patentierte FLEX5-Aggregat der HOMAG Group
wurde für einen hohen Flexibilisierungsgrad bei
Sägeschnitten sowie Bohr- und Fräsbearbeitungen
in verschiedensten Winkeln entwickelt. Der
einzustellende Winkel stellt sich automatisch
im Ruhestand des Aggregates über die C-Achse
selbstständig ein.

Einsatzbeispiel:

Das HP FLEX5 SÄGE-, FRÄS-, BOHRAGGREGAT wird
immer dort eingesetzt, wo an einem Werkstück
verschiedene Sägeschnitte oder Bohrbearbeitung
oder Fräsbearbeitungen in verschiedenen Winkeln
durchgeführt werden müssen, wie zum Beispiel
bei Dachschrägenschränken und Einbohrbändern.

Technische Daten:

- Spindelaustritt: 1-seitig
- Schwenkbereich Fräsen: 0 bis +100 Grad
- Fräseraufnahme: bis 16 mm Schaftdurchmesser
- Werkzeugausstand: max. 50 mm
- Werkzeugdurchmesser: max. 20 mm
- Zerspanungsquerschnitt
bei Vorschub 5 m/min: max. 130 mm² bei Spanplatte
max. 100 mm² bei Massivholz
- Schwenkbereich Bohren: 0 bis +100 Grad
- Bohrer Aufnahme: bis 16 mm Schaftdurchmesser
- Werkzeugausstand: max. 50 mm
- Werkzeugdurchmesser: max. 10 mm
- Schwenkbereich Sägen: 0 bis +90 Grad
- Sägeaufnahme: Aufnahme flansch D=40 mm, Teilkreis 52 mm
- Werkzeugdurchmesser: max. 180 mm x 6 mm (Stammblatt 5 mm)
- Schnitttiefe vertikal: max. 40 mm
- Zerspanungsquerschnitt

bei Vorschub 10 m/min: max. 130 mm² bei Spanplatte
max. 100 mm² bei Massivholz

- Drehzahl: max. 15000 1/min
- mitgeliefertes Werkzeug: 8 x Senkkopfschrauben M5
1 x Standard Spannzange d=10 mm

Hinweise zur Anwendungstechnik:

Das FLEX5-Aggregat kann nur bis zu einer
Werkstückstärke lt. Übersichtsplan Aggregate
eingesetzt werden.

Schnitttiefe 90° = 40 mm

Schnitttiefe 45° = 35 mm

Hinweis:

Bearbeitungswerkzeuge sind nicht enthalten!
Werkzeug- und Bearbeitungsparameter dieses
Aggregates gemäß technischem Datenblatt.

WERKSTÜCK POSITIONIEREN UND FIXIEREN

P.05013 Nummer : 1608 1 Stück

GRUNDAUFBAU KONSOLENTISCH MANUELL

- Schlauchloses Vakuumspannsystem zum

CNC BAZ Woche
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



Aufspannen von Plattenwerkstoffen

- Die Positionierung der Konsolen erfolgt über staubgeschützte und hochwertige Führungen.
- Über Schalter wird die pneumatische Klemmung der Konsolen aktiviert. Die Vakuumsauger werden durch Vakuum gespannt.

P.05019 Nummer : 0789 1 Stück
VAKUUMANSCHLUSS FÜR SCHABLONEN
1 Vakuumanschluss für Schablonen für das rechte und linke Arbeitsfeld
6 Vakuumanschlüsse für Multispanner pro Arbeitsfeld
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05022 Nummer : 0783 1 Stück
ZWEIGETEILTES VAKUUMSYSTEM FÜR PENDELBETRIEB
- Zweigeteiltes Vakuumsystem (Feld A / Feld B)
Aktivierung über zwei separate Fußschalter.

P.05025 Nummer : 0808 2 Stück
TRÄGERPROFIL FÜR X-ANSCHLAG
- Aluminiumprofil mit Nuten zur Aufnahme von verstellbaren Seitenanschlagbolzen
- Verstellbereich gem. technischen Daten
- Ohne Anschlagbolzen
- Die Position der Konsole muss gemäß technischen Daten festgelegt werden
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05028 Nummer : 0809 4 Stück
ANSCHLAGBOLZEN
(Seiten- oder Mittenanschlagbolzen)
pneumatisch absenkbarer Anschlagbolzen
inklusive elektr. Endlagenabfrage
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05034 Nummer : 1234 6 Stück
KONSOLE 1360 MM FÜR 1-KREISVAKUUMSYSTEM
Stufenlos in X-Richtung positionierbare Konsole (1360 mm), geeignet zur Aufnahme der schlauchlos positionierbaren Vakuumsauger.
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05037 Nummer : 0781 6 Stück
ANSCHLAGBOLZEN VORNE
Pneumatisch absenkbarer Längsanschlag
inklusive elektr. Endlagenabfrage
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05043 Nummer : 0198 4 Stück
GEST. WERKSTÜCKEINLEGEHILFE, PRO STÜCK
Die Werkstückeinlegehilfe wird seitlich an den Konsolen montiert.
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05097 Nummer : 0780 6 Stück
ANSCHLAGBOLZEN HINTEN
Pneumatisch absenkbarer Längsanschlag
inklusive elektr. Endlagenabfrage
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

CNC BAZ Woche
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



P.05118 Nummer : 6550 1 Stück
LASERSTIFT ZUR VAKUUMSAUGERPOSITIONIERUNG
Über ein separates NC-Programm werden dem
Maschinenführer mit einem Laserstrahl (Fadenkreuz)
die exakten Saugerpositionen angezeigt.
Der Laser ist am Support der Maschine angebaut

WERKSTÜCK FIXIEREN

P.05124 Nummer : 0192 12 Stück
VAKUUMSAUGER 114 X 160 X 100 MM (FÜR 1-KREISVAKUUMSYSTEM)
- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren
auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

P.05127 Nummer : 0193 6 Stück
VAKUUMSAUGER 75 X 125 X 100 MM (FÜR 1-KREISVAKUUMSYSTEM)
- Vakuumspanner für stufenloses Positionieren
auf der Konsole
- Gummibelag austauschbar
- Aufbauhöhe 100 mm
Im Paket enthalten K-TISCH 'M'

ENERGIE UND VERBRAUCHSMITTEL

P.06028 Nummer : 6468 1 Stück
BETRIEBSSPANNUNG 400 VOLT

P.06031 Nummer : 6458 1 Stück
FREQUENZ 50 HZ

P.06034 Nummer : 0734 1 Stück
VAKUUMSYSTEM 63/76 M³/H
50 Hz = 63 m³/h
60 Hz = 76 m³/h
- Drehschiebervakuumpumpe ölgeschmiert Typ Busch mit einer
Nennleistung von 63 m³/h
- Konstante Saugleistung über den gesamten Arbeitsbereich,
größer gleich einer 90m³/h- Standard-Drehschiebervakuumpumpe
- Bei mehreren Vakuumpumpen jede Pumpe einzeln
über Softkey zuschaltbar, dadurch ergibt sich
eine bedarfs- und energieeffiziente Vakuumleistung

P.06037 Nummer : 6495 1 Stück
ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG
- Schaltschrank fest verschraubt an der rechten Maschinenseite
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur:
+ 5 bis + 40 °C
(bei Umgebungstemperatur >35°C oder Luftfeuchtigkeit
>65% wird ein Kühlaggregat für Schaltschrank empfohlen)

P.06043 Nummer : 6499 1 Stück
VERFAHRBARES BEDIENTERMINAL AM 10M LANGEN KABEL
(Länge bis 20 m auf Anfrage siehe Aufstellplan)

P.06046 Nummer : 6771 1 Stück
ENERGIESPARFUNKTION
- ecoPlus-Button zum Start des Stand-By-
Betriebs, dieser kann während der Bearbeitung

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



aktiviert werden. Er bewirkt nach Programmende:

- Antriebe werden leistungslos geschaltet
- Ausschalten der Vakuumpumpen
- Wenn die Maschine nicht produziert, wird der Stand-By-Betrieb mittels voreingestellter Zeit aktiviert
- Bei Aktivierung des ecoPlus wird ein potentialfreier Ausgang gesetzt, der den Schieber (bauseits) einer externen Absaugung aktivieren kann

MASCHINE STEuern

P.07016 Nummer : 6360 1 mal

POWERCONTROL MIT POWERTOUCH

Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC

Hardware:

- Bedienzentrale mit 21,5" Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat
- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Steuerungs-PC mit Betriebssystem Windows 7
- IntelCore I5
- Backup-Manager zur komfortablen Datensicherung
- USB Anschluss
- Digitales Feldbussystem
- Virenschutzsoftware, Lizenzdauer 1 Jahr
- Netzwerkanschluss ETHERNET. Die HOMAG Group verwendet innerhalb der Maschine oder Anlage Datennetze mit den Kennungen 192.2.x.x oder 192.168.1.x. Falls das Kundennetz ebenfalls diese Kennung verwendet, muss kundenseits ein Router zur Vermeidung von Netzwerkkonflikten bereitgestellt werden.

Software:

- Einheitliche HOMAG Group Benutzeroberfläche powerTouch
- Ergonomische Touchbedienung mit Gesten, wie z.B. Zoomen, Scrollen, Wischen
- Einfache Navigation für einheitliche, intuitive Bedienung der Maschine
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion

P.07019 Nummer : 6203 1 mal

PC-TASTATUR: DEUTSCH

MASCHINE BEDIENEN

P.08013 Nummer : 6800 1 Stück

SOFTWARE-PAKET GRUNDAUSSTATTUNG MASCHINE

P.08016 Nummer : 6676 1 mal

WOODWOP (EINZELPLATZLIZENZ)

- grafisches, dialogorientiertes CNCProgrammiersystem
- 3D-Ansicht von Werkstück, Bearbeitungen, Konsolen und Spannmitteln
- Grafische Darstellung von beliebigen Arbeitsebenen
- Konturerzeugung über eine integrierte Konturzugprogrammierung
- Maßeingaben als absolute Werte oder als Variablen
- Interaktives Setzen von Bohrungen und Konturlinien mit der Maus
- Inklusive automatischem Saugervorschlag mit 3D-Ansicht
- Inklusive Dateiexplorer Mosaic zum schnellen und einfachen Verwalten von eigenen woodWOP Programmen
- Inklusive Restflächenzerkleinerung zur automatischen Erkennung der Restflächen zwischen einem Werkstück und dem Rohteil und Generierung der Fräsbahnen

CNC BAZ Woche
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



P.08019 Nummer : 6755 1 Stück
WERKZEUGDATENBANK
mit grafischer Bedienerführung zum
Verwalten von Werkzeugdaten

P.08022 Nummer : 6757 1 Stück
MASCHINENDATENERFASSUNG
zur Erfassung von produzierten Werkstückstückzahlen
und Überwachung der Wartungsarbeiten

P.08025 Nummer : 6756 1 Stück
PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE
zur Verwaltung und Erstellung von
Produktionslisten für die individuelle
Fertigung. Dabei können Fertigungsreihenfolge,
Sollstückzahlen, Bearbeitungshinweise
hinterlegt werden.

P.08031 Nummer : 6150 1 mal
SOFTWAREFUNKTION: SCHIEBEN EINES PROGRAMMES
Mit dieser Softwareerweiterung können woodWOPProgramme
in der Platzbelegung anders
gespiegelt werden, als dies für den Zielplatz
vorgegeben ist.
Das Produkt muss nach der Installation
aktiviert werden.
Aktivierung unter <https://eparts.homag.de>

P.08034 Nummer : 6080 1 mal
OPTIMIERUNG DER PLATZBELEGUNG
Erweiterung der Platzbelegung für Maschinen mit
MCC um die Möglichkeit Werkstücke über den
gesamten Tisch bzw. für die jeweilige Tischhälfte
zusammenzufassen.
Bei der Zusammenfassung erfolgt eine zusätzliche
Optimierung der Bearbeitungen zur Einsparung
von Werkzeugwechselfvorgängen (wenn die
jeweilige Bearbeitungsreihenfolge der Einzelprogramme
dies erlaubt).
Hinweis: Die Optimierung der Platzbelegung ist
im Produktionslistenbetrieb und/oder bei
Programmen mit programmierter 'NC-Stop-
Funktion' nicht möglich.
Das Produkt muss nach der Installation
aktiviert werden.
Aktivierung unter <https://eparts.homag.de>

P.08037 Nummer : 6854 1 Stück
WOODWOP OFFICE PROFESSIONAL (EINZELPLATZLIZENZ)
Mit diesem Softwarepaket können CNC-Programme
für 3-, 4- und 5-Achs Maschinen erstellt
werden.
Es beinhaltet folgende Funktionen:
woodWOP
- Komfortable, vollständig menügeführte Bedienoberfläche
- 3D-Ansicht von Werkstück, Bearbeitungen,
Konsolen und Spannmitteln
- Konturerzeugung über eine integrierte Konturzugprogrammierung
- Vordefinierte Bearbeitungsmakros zum Fräsen,
Sägen und Bohren unter beliebigem Winkel
(Ausführbarkeit je nach Maschinenausstattung)

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



- Maßeingaben als absolute Werte oder als Variablen
 - Interaktives Setzen von Bohrungen und Konturlinien mit der Maus
 - Inklusive CAD-Plugin zum Erstellen von CADKonturen
 - Inklusive automatischem Saugervorschlag mit 3D-Ansicht
 - Inklusive Gravieren von einlinigen (single line fonts) und doppelinigen Schriften (outline fonts)
 - Inklusive Restflächenzerkleinerung zur automatischen Erkennung der Restflächen zwischen einem Werkstück und dem Rohteil und Generierung der Fräsbahnen
- Postprozessor und Werkzeugdatenbankeditor
- Erzeugung von Programmen in DIN 66025
 - Verwalten von Werkzeugen und Werkzeugdaten
 - Einfaches Anlegen von eigenen Profilwerkzeugen inkl. 3D-Werkzeuggenerator
- DXF-Schnittstelle
- Schnittstelle zur Übernahme von Zeichnungsdaten aus CAD-Systemen im DXF-Format
 - Durch Verwendung von bestimmten Layerbezeichnungen können Bearbeitungen automatisch aus der DXF-Zeichnung erzeugt werden

P.08046 Nummer : 6863 1 Stück

SOFTWARE SYSTEMVORAUSSETZUNGEN UND HINWEISE

Systemvoraussetzungen für kundenseitigen PC

- Betriebssystem: Windows 7, 8, 10
 - Prozessor: Dual Core (empfohlen Quad Core)
 - Hauptspeicher: mindestens 2 GB RAM
 - Grafikkarte: mindestens 1 GB Speicher und OpenGL 2.1 Unterstützung
 - Bei Verwendung von Intel Onboard Grafikkarten mindestens GMA X4500, besser Intel HD Grafik
- Hinweise zu Softwarelizenzen
- Die HOMAG Group Software ist lizenzgeschützt
 - Auf einem Maschinenrechner sind ausschließlich Einzelplatzlizenzen lauffähig
 - Auf einem AV-Rechner sind alle Softwareprodukte entweder durch Einzelplatzlizenzen oder Floatinglizenzen (Netzwerklicenzen) geschützt
 - Einzelplatzlizenzen sind an einen Rechner gebunden
 - Mit einer Floatinglizenz kann die Software an mehreren Arbeitsplätzen verwendet werden. Es können maximal so viele Benutzer die Software zur selben Zeit nutzen wie Lizenzen vorhanden sind. Alle Arbeitsplätze müssen im Kundennetz eingebunden sein.
 - Eine Installation mit Einzelplatzlizenzen und Floatinglizenzen unterschiedlicher Produkte ist möglich, solange dieser Rechner nicht selber als Server für Floatinglizenzen konfiguriert ist
- Hinweise zur Installation
- Die Installation der Software bzw. Einbindung der Maschine in das Kundennetzwerk erfolgt durch den Kunden selbst oder optional mit Unterstützung durch unseren Software Support (kostenpflichtig)
 - Bei Einsatz von Floatinglizenzen wird die

CNC BAZ Weeke
Typ BMG 110/Venture 114M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2017
Maschinennummer: 0-250-78-0104



Lizenzverwaltung (Lizenzserver) auf einem Rechner oder Server im Kundennetz installiert. Der Lizenzserver kann auch auf einem Terminal Server installiert werden.

- Die Installation der Anwendungssoftware auf einem Terminal Server wird nicht unterstützt
- Wird der Lizenzserver auf einem virtuellen Server installiert oder soll die Anwendungssoftware in einer virtuellen Umgebung betrieben werden, werden Floatinglizenzen benötigt
- Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter <https://eparts.homag.de>
DOKUMENTIEREN

P.11019 Nummer : 8321 1 mal
SPRACHAUSWAHL DEUTSCH

- für Betriebsanleitungen und Bildschirmbedientexte für Maschinenführer in Deutsch

P.11022 Nummer : 8318 1 mal
DOKUMENTATION AUF DATENTRÄGER
(Datenformat PDF)

- Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Ersatzteile-Bezeichnungen
- Stromlaufpläne in Deutsch und Englisch
- Hilfe-Texte integriert in der Maschinensteuerung
- Betriebssystemdialoge in Englisch

P.11025 Nummer : 8319 1 mal
DOKUMENTATION AUF PAPIER
(Ordner, Papier DIN A4)

- Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen