

CNC BAZ Weeke
Typ Venture 08M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



VENTURE 08M

CNC - gesteuertes Bearbeitungszentrum in
Fahrportal - Bauweise

GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
- Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Direkte Absaugung am Bohrgetriebe und der Frässpindel
sowie separater Absauganschluss für die Absauganlage (bauseits)

FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
- Zahnstangenantrieb in X-Richtung sowie Kugelumlaufspindel in
Y- und Z-Richtung
Verfahrwege der Achsen:
X = 3945 mm Y = 1953 mm Z = 340 mm
- Digitales Antriebssystem in X-, Y- und Z-Richtung
- automatische Zentralschmierung der Zahnstange in X-Richtung

KONSOLENTISCH MIT LASERSTIFTPOSITIONIERHILFE

- Schlauchloses Vakuumspannsystem zum Aufspannen von Plattenwerkstoffen
- Es können max. 4 gleiche oder unterschiedliche Werkstücke gleich-
zeitig auf dem Arbeitstisch aufgespannt und programmoptimiert
abgearbeitet werden.
- Zweigeteiltes Vakuumsystem (Feld A / Feld B)
Aktivierung über zwei separate Fußschalter.

Arbeitstisch:

X = 3100 mm (Länge) Y = 1250 mm (Breite)
Z = 100 mm (Dicke); 150 mm (Durchlasshöhe ohne
6 stufenlos in X-Richtung positionierbare Werkstückauflagen,
12 pneumatisch absenkable Längsansschläge
2 pneumatisch absenkable Seitenanschlagzylinder rechtes Arbeitsfeld
2 pneumatisch absenkable Seitenanschlagzylinder linkes Arbeitsfeld
4 steuerbare Positionierhilfen aus Kunststoff für schwere Werkstücke.

18 Vakuumsauger, manuell, schlauchlos frei positionierbar 114x140x50 mm (L/B/H)
6 Vakuumsauger, manuell, schlauchlos frei positionierbar 125x75x50 mm (L/B/H)
1 Vakuumananschluss für Schablonen für das rechte und linke Arbeitsfeld
1 Vakuumerzeuger mit einer Gesamtleistung von 90/108 m³/h, 50/60 Hz

LASERSTIFT ZUR VAKUUMSAUGERPOSITIONIERUNG

KONFIGURATION

V12, H4X/2Y, N1 X-Y 90°, F1-HSK63-9KW,
C-ACHSE, W8 HINTEN, W8 SEITLICH

V12 HIGH SPEED 7500

inkl. Schnellwechselsystem und Spindelklemmung
Vertikales Bohrregat (einzeln ansteuerbar mit variablem
Drehzahlbereich).

H4X/2Y

Horizontales Bohrregat mit 6 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

4 Bohrspindeln: Raster 32 mm je 2 in X-Richtung

2 Bohrspindeln: je 1 in Y-Richtung

N1 X-Y 90° Nutsägeaggregat

für Bearbeitungen in X-Y-Richtung 90° schwenkbar.

F1-HSK63-9 KW

Automatische Werkzeugwechselspindel in Kombination
mit seitlichem Werkzeugwechselmagazin.

CNC BAZ Weeke
Typ Venture 08M
Gebrauchtmachine - Baujahr 2009



Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.250 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar
Antrieb: frequenzgeregelter Drehstrommotor
max. Leistung am Werkzeug: bis 7,5 / 9 kW im Dauer-/
Aussetzbetrieb (S1/S6-50 %)

Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert

Kühlung: Luft

Absaugung: zentral

C-ACHSE AGGREGATESCHNITTSTELLE

C-Achse Stellbereich: 360 Grad

Drehmomentmitnahme: für 3 Punkt-Abstützung

W8 HINTEN

Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 8 Plätzen.

Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend

W8 SEITLICH

Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 8 Plätzen.

Anordnung: seitlich rechts am Maschinenständer

WERKZEUGEINWECHSEL-HILFSVORRICHTUNG

Hilfsvorrichtung zum automatischen Bestücken des Werkzeugwechslers,
integriert im seitlichen Pick-Up-Wechsler.

power control PC85

Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC

PC85 Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 SATA-Festplatte mindestens 160 GByte
- Zentraler USB-Anschluss am Bedienfeld
- EtherNet Anschluss 10/100 MBit RJ45 (ohne Switch)
- Bereitstellung Teleservice (Modem)
- USV für den PC (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Bedienterminal mit Potentiometer und Notausschalter.

PC85 Software:

- woodWOP
- WERKZEUGDATENBANK
- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE
- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC

CE SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich mit Sicherheitstür
- Dreigeteilte Sicherheitstrittmatte im vorderen Bereich

WEEKE Qualitäts-Paket

SCHLOSSKASTENFRÄSAGGREGAT 2 SPINDELN D=16/20

SÄGE-/BOHRAGGREGAT SCHWENK., D=180

UPGRADE WOODWOP 6.0 MASCHINE

UPGRADE WOODWOP 6.0 BASIC

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

1. Betriebsanleitungen
2. Bildschirmbedientexte
3. Ersatzteilebezeichnungen