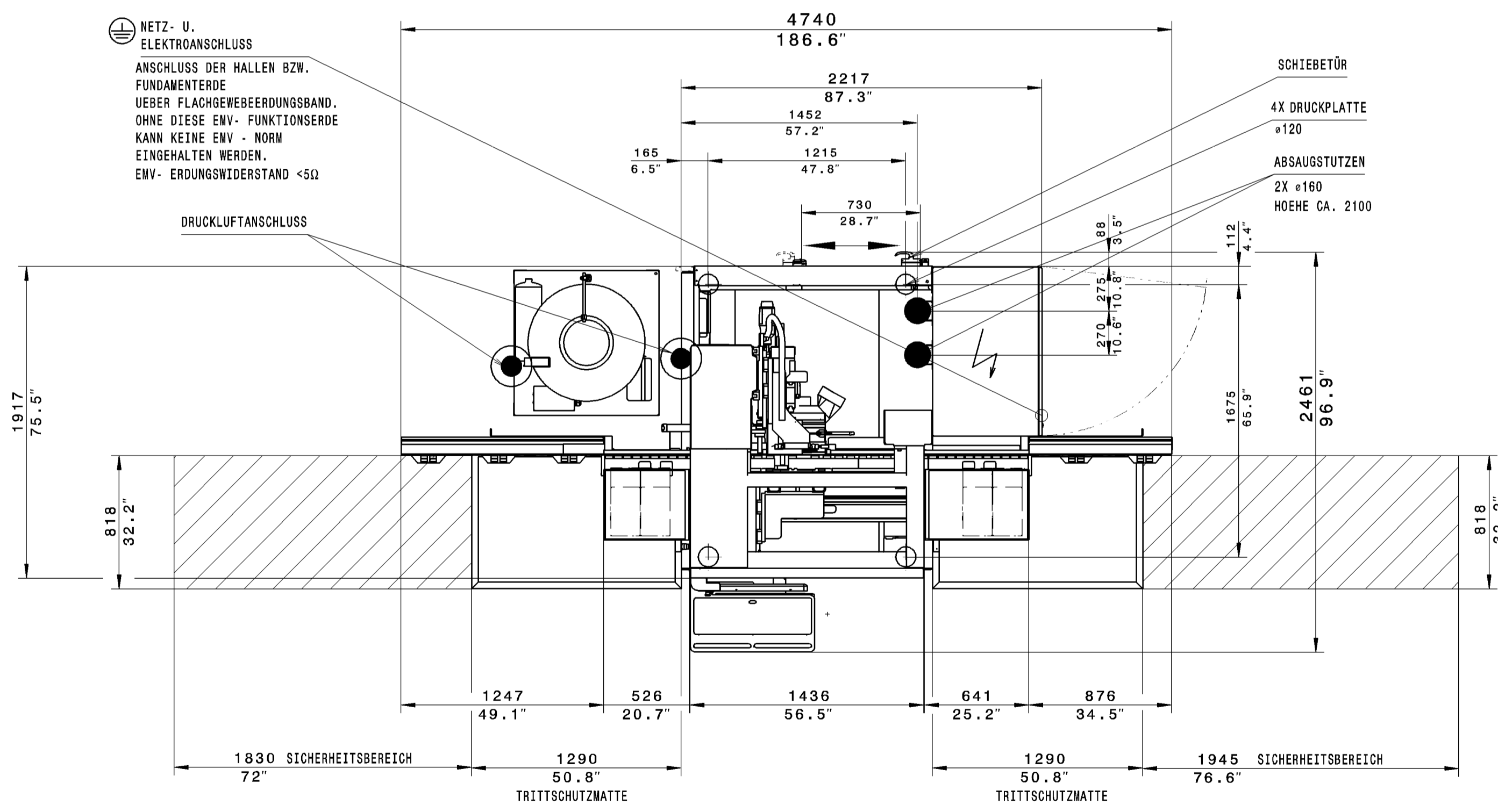


NETZ- U. ELEKTROANSCHLUSS
 ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE UEBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND. OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN. EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <math>< 5\Omega</math>



SCHIEBETÜR
 4X DRUCKPLATTE $\varnothing 120$
 ABSAUGSTUTZEN 2X $\varnothing 160$ HOEHE CA. 2100

WERKSTUECKABMESSUNGEN		WERKSTUECKGEWICHT MAX.60 KG	OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN																				
LÄNGE MIN./MAX.		200,0 MM / 3050,0 MM																					
DURCHLAUFHOEHE MIN/MAX		50,0 MM / 1250,0 MM																					
DICKE MIN./MAX.		8,0 MM / 80,0 MM																					
PNEUMATIK	STANDARD DRUCKLUFTQUALITÄT NACH ISO 8573- 1 GÜTEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT GÜTEKLASSE 3 BEI GESAMTÖLGEHALT UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR																						
ABSAUGUNG	DRUCKLUFTANSCHLUSS	2X R 1/2"																					
	DRUCKLUFTVERBRAUCH	CA.40-60 NL/MIN																					
ELEKTRIK/ELEKTRONIK	ABSAUGANSCHLUSS : GESAMTABSAUERGELEISTUNG LUFTGESCHWINDIGKEIT UNTERDRUCK	D: 2X $\varnothing 160$ MIN. 4350 M3/H MIN.30 M/SEC CA. 2200 PA																					
	SCHUTZART BETRIEBSSPANNUNG STEUERSPANNUNG FREQUENZ EL. GESAMTANSCHLUSSWERT NENNSTROM ENPFOHLENE VORABSICHERUNG	IP53 3* 400 VOLT 24 VOLT 50/60 HZ 16 KW 28 A 35 A																					
DIE MASCHINE IST NICHT FÜR DEN ANSCHLUSS AN EIN NETZ MIT FI-SCHUTZEINRICHTUNG VORGESEHEN																							
FUNDAMENT	MASCHINENGEWICHT CA. 3500 KG																						
	FLÄCHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1,2 N/mm ²																						
	BETONDICKE MIN. 200 MM BETONQUALITÄT C25/30 XC1 ZUG-/DRUCKBELASTBAR																						
	FUNDAMENT MUSS EBENERDIG SEIN BODENEHENHEIT: TOLERANZ = +/- 10MM																						
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN FÜR DEN BETRIEB DER MASCHINE SIEHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN																							
<table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>WERKSTOFF</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>1:1</td> <td>GUSSMODELL</td> <td></td> </tr> </table>		M	WERKSTOFF	-	1:1	GUSSMODELL																	
M	WERKSTOFF	-																					
1:1	GUSSMODELL																						
<table border="1"> <tr> <td>-A</td> <td>identfall</td> <td>17.06.16</td> <td>Sejlic, D.</td> </tr> <tr> <td>AB</td> <td>AEND.NR.</td> <td>DATUM</td> <td>NAME</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Datum</td> <td>NAME</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BEARB.</td> <td>13.03.2015</td> <td>Haden, A.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>KTRL.</td> <td>13.03.2015</td> <td>Knepper/Noed</td> <td></td> </tr> </table>		-A	identfall	17.06.16	Sejlic, D.	AB	AEND.NR.	DATUM	NAME		Datum	NAME		BEARB.	13.03.2015	Haden, A.		KTRL.	13.03.2015	Knepper/Noed		GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN BHX200-D ZEICHNUNGS-NR. 5-020-95-0381	
-A	identfall	17.06.16	Sejlic, D.																				
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME																				
	Datum	NAME																					
BEARB.	13.03.2015	Haden, A.																					
KTRL.	13.03.2015	Knepper/Noed																					
ISO 2768 mK-E EN ISO 13920 -BE		A2 (C) Copyright reserved																					

AENDERUNGEN VORBEHALTEN