

CNC BAZ Weeke  
Typ Profi BMG211/32/15/K  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012



## **PROFI BMG211/32/15/K**

### **Änderung**

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum in Fahr-portal-Bauweise,  
zum Fräsen und Bohren von Werkstücken  
aus Holz- oder holzähnlichen Werkstoffen.

### GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
- Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Direkte Absaugung der Bearbeitungsaggregate

### PROGRAMMGESTEUERTER ABSAUGSTUTZEN

### FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
  - X-Richtung: Zahnstangenantrieb mit Servoantrieb
  - Y-Richtung: Zahnstangenantrieb mit Servoantrieb
  - Z-Richtung: Kugelumlaufspindel mit Servoantrieb
- Vektorgeschwindigkeit X/Y = 110 m/min Z = 20 m/min  
AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG (X)

### KONSOLENTISCH

#### Arbeitstisch:

X = 3250 mm (Länge)

Y = 1600 mm (Werkstückdurchlass)

Z = 125 mm (Dicke)

225 mm (Durchlasshöhe ohne Vakuumsauger)

6 stufenlos in X-Richtung positionierbare Werkstückauflagen (1500 mm),  
geeignet zur Aufnahme der schlauchlos positionierbaren Vakuumsauger.

8 pneumatisch absenkbar Längsanschläge

6 pneumatisch absenkbar Längsanschläge

Je 1 pneumatisch absenkbares Seitenanschlagssystem 'PURE STOP' für  
das rechte und linke Arbeitsfeld inklusive elektr. Endlagenabfrage

4 manuell zu montierende Klappanschläge f

8 manuell zu montierende Klappanschläge

4 steuerbare Positionierhilfen aus HPL für schwere Werkstücke.

18 Vakuumsauger, manuell, schlauchlos frei positionierbar  
114x160x100 mm (L/B/H)

6 Vakuumsauger, manuell, schlauchlos frei positionierbar  
125x75x100 mm (L/B/H)

1 Vakuumanschluss für Schablonen für das rechte und linke Arbeitsfeld

1 Vakuumerzeuger mit einer Gesamtleistung von 70/84 m<sup>3</sup>/h, 50/60 Hz

### WERKZEUGEINWECHSEL-HILFSVORRICHTUNG

Hilfsvorrichtung zum automatischen Bestücken des Werkzeugwechslers.

### 5. powerControl

Modernes Steuerungssystem

#### powerControl Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 SATA-Festplatte mindestens 160 GByte
- Zentraler USB-Anschluss am Bedienfeld
- EtherNet Anschluss 10/100 MBIT RJ45 (ohne Switch)
- Bereitstellung TeleserviceNet Soft
- USV für den PC (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Bedienterminal mit Potentiometer und Notausschalter.

#### powerControl Software

- powerControl Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP

CNC BAZ Weeke  
Typ Profi BMG211/32/15/K  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012



- WERKZEUGDATENBANK:
- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE:
- MASCHINENDATENERFASSUNG:
- SOFTWAREFUNKTION SCHIEBEN:
- OPTIMIERUNG DER PLATZBELEGUNG
- 3D NC-SIMULATION UND ZEITBERECHNUNG
- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC:

CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Mitfahrende Teilkapselung für die Bearbeitungsaggregate,
- Sicherheitsabschränkung hinten, links sowie rechts mit Sicherheitstür
- Dreigeteilte Sicherheitstrittmatte im vorderen Bereich
- EG-Konformität (CE)

WEEKE Qualitäts-Paket  
ENERGIESPARFUNKTION

G.0001 Nummer : 0016 1 Stück  
KONFIG. P1=F1-HSK63-9KW, P2=V21, H6X/4Y,  
N1 X-Y 90°, W14 HINTEN, W8 SEITLICH

**F1-HSK63-9 KW**

**MEHRPREIS FRÄSSPINDEL 10/12 KW (S1/S6-50%)**

Hinweis: Nur in Verbindung mit luftgekühlter Frässpindel.

Automatische Werkzeugwechselfspindel in Kombination  
mit Werkzeugwechselfmagazin.

Werkzeugaufnahme: HSK63

Werkzeugeinzug: automatisch

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.250 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar

Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor

max. Leistung am Werkzeug: bis 7,5 / 9 kW im Dauer-/

Aussetzbetrieb (S1/S6-50 %)

Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert

Kühlung: Luft

Absaugung: zentral

**V21 HIGH SPEED 7500**

inkl. Schnellwechselsystem und Spindelklemmung

Vertikales Bohraggregat (einzeln ansteuerbar mit variablem Drehzahlbereich).

**H6X/4Y**

Horizontales Bohraggregat mit 10 über Programm

einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

6 Bohrspindeln: Raster 32 mm

je 3 in X-Richtung

3 Bohrspindeln: je 2 in Y-Richtung

**N1 X-Y 90°**

Nutsägeaggregat für Bearbeitungen in X-Y-Richtung 90° schwenkbar.

**W14 HINTEN**

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 14 Plätzen.

**W8 SEITLICH**

**MEHRPREIS TELLERWECHSELMAGAZIN SEITLICH FEST MONTIERT, 14 PLÄTZE**

Hinweis: Das seitlich montierte Linear-Werkzeugwechselfsystem  
entfällt und wird ersetzt durch:

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 14 Plätzen.

GRUNDMASCHINENERWEITERUNG (420/315) BMG 200 BAUREIHE

bestehend aus:

Mechanische Erweiterung der Z- Achsen.

**MEHRPREIS K-TISCH MIT LED-SYSTEM, 3250 MM**

CNC BAZ Weeke  
Typ Profi BMG211/32/15/K  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012



1 Diodenleuchtband für die Positionierung der Werkstückauflagen in X-Richtung  
6 Diodenleuchtbänder für die Positionierung der Spannelemente in Y-Richtung

**AGGREGATESCHNITTSTELLE F. HAUPTSPINDEL, C-ACHSE**

ERWEITERUNG SPANNSYSTEM FÜR MASSIVHOLZKOMPONENTEN

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen
2. Bildschirmbedientexte
3. Ersatzteilebezeichnungen