

CNC gebraucht, Bj. 2015

Fabr. Homag/Weeke Typ: BMG 211

Maschinennr: 0-250-10-2362

PROFI BMG211/60/15/K

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum in Fahrportal- Bauweise,

1. GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
- Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Direkte Absaugung der Bearbeitungsaggregate
- PROGRAMMGESTEUERTER ABSAUGSTUTZEN

2. FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
 - X+Y -Richtung: Zahnstangenantrieb mit Servoantrieb
 - Z-Richtung: Kugelumlaufspindel mit Servoantrieb
- Vektorgeschwindigkeit X/Y = 110 m/min Z = 20 m/min
- wartungsfreie Motoren

2.1 AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG (X)

3. KONSOLENTISCH MIT LASERSTIFTPOSITIONIERHILFE

- Zweigeteiltes Vakuumsystem (Feld A / Feld B)

Arbeitstisch:

X = 6000 mm (Länge)

Y = 1400 mm (ca. WS-Konsolenlänge)

1600 mm (Werkstückdurchlass)

Z = 125 mm (Dicke)

225 mm (Durchlasshöhe ohne Vakuumsauger)

10 stufenlos in X-Richtung positionierbare Werkstückauflagen (1400 mm),

10 pneumatisch absenkable Längsanschläge

10 pneumatisch absenkable Längsanschläge

1 pneumatisch absenkbares Seitenanschlagssystem je rechts und links

4 manuell zu montierende Klappanschläge für Werkstücke mit

Deckschichtüberstand für die Anschlagzylinder

4 Klappanschläge

10 steuerbare Positionierhilfen aus HPL für schwere Werkstücke.

20 Vakuumsauger, manuell, schlauchlos frei

positionierbar 114x160x100 mm (L/B/H)

10 Vakuumsauger, manuell, schlauchlos frei

positionierbar 125x75x100 mm (L/B/H)

1 Vakuumanschluss für Schablonen für das

rechte und linke Arbeitsfeld

2 Vakuumerzeuger mit einer Nennleistung von

140/168 m³/h, 50/60 Hz (2x 70/84 m³/h)

2 pneumatische Mittenanschlaglineale

4-fach getrenntes Vakuumspannsystem inklusive zwei zusätzliche

Fußschalter

V1 (Konsole 1-3), V2 (Konsole 4-5),

V3 (Konsole 6-7), V4 (Konsole 8-10)

LASERSTIFT ZUR VAKUUMSAUGERPOSITIONIERUNG

4. KONFIGURATION

WERKZEUGEINWECHSEL-HILFSVORRICHTUNG

5. powerControl

Modernes Steuerungssystem

powerControl Hard- und Software:

- powerControl Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP:
- WERKZEUGDATENBANK:
- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE:
- MASCHINENDATENERFASSUNG:
- SOFTWAREFUNKTION SCHIEBEN:
- OPTIMIERUNG DER PLATZBELEGUNG

6. CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Mitfahrende Teilkapselung
- Sicherheitsabschränkung hinten, links sowie rechts mit Sicherheitstür
- Dreigeteilte Sicherheitstrittmatte
- EG-Konformität (CE)

7. WEEKE Qualitäts-Paket

8. ENERGIESPARFUNKTION

- ecoPlus-Button zum Start des Stand-By- Betriebs,

9. DOKUMENTATION

KONFIG. P1=V21, H6X/4Y, N1 X-Y 90°,
P2=F1-HSK63-9KW, W8 (X-Y), W14 HINTEN,
W5 SEITLICH
P1=V21, H6X/4Y, N1 X-Y 90°:

V21 HIGH SPEED 7500

H6X/4Y

N1 X-Y 90°

P2=F1-HSK63-9KW, W8 (X-Y), W14 HINTEN,

W5 SEITLICH:

F1-HSK63-9 KW

Automatische Werkzeugwechselfspindel in Kombination mit Werkzeugwechselfmagazin.

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.250 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar

W8 (X-Y mitfahrend)

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 8 Plätzen.

Anordnung: am Support in X- und Y-Richtung mitfahrend

W14 HINTEN

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 14 Plätzen.

Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend

W5 SEITLICH

Automatisches Werkzeugwechselfmagazin mit 5 Plätzen.

Anordnung: seitlich rechts am Maschinenständer

2 ZUS. K-TISCH-KONSOLEN FÜR BMG 200-MASCHINEN

Werkstückkonsole mit zwei Standard-Vakuumsaugern (114x160x100 mm) und einem Vakuumsauger für Schmalteile (125x75x100 mm) komplett, inkl. Werkstückanschlag vorne.

2 Stück **GEST. WERKSTÜCKEINLEGEHILFE,**

AUTOMATISCHE FETT-ZENTRALSCHMIERUNGSEINHEIT

VERSORGUNGSEINHEIT FÜR PNEUM. SPANNELEMENTE, 10 KONSOLEN

AGGREGATESCHNITTSTELLE F. HAUPTSPINDEL, C-ACHSE

ERWEITERUNG C-ACHSE FÜR FLEX5+ AGGREGAT

VAKUUMERZ. 300/360 M3/H, 50/60 HZ

Erweiterung der Vakuumleistung auf 300/360m³/h, 50/60HZ.

Hinweis:

Der Vakuumerzeuger aus der Grundmaschine entfällt.

HP FLEX5+ SÄGE-, FRÄS-, BOHRAGGREGAT

- Werkzeugwechselschnittstelle:

WFC 40-25

- Schwenkbereich: 0 bis +100 Grad für Fräsen+Bohren

- Schwenkbereich: 0 bis +90 Grad für Sägen

ECO KLIMAGERÄT FÜR SCHALTSCHRANK 1000 X 800 MM

Hinweis: Lieferung der Maschine ausschließlich Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen!