



Weeke BHX 500

Description

Weeke BHX 500 mit Igelpuffer im Einlauf
Igelpuffer mit 30 Pufferplätzen, Länge über alles: 5700 mm
Nutzbreite: 2000 mm
manuell verfahrbar

Weeke Bearbeitungszentrum mit je einem Bearbeitungssupport oben und unten
Einlegetisch mit automatischer Werkstückzuführung und Positionierung

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

min. Werkstücklänge: 200 mm
max. Werkstücklänge: 2500 mm
min. Werkstückbreite: 70 mm
max. Werkstückbreite: 1000 mm
min. Werkstückdicke: 4 mm
max. Werkstückdicke: 80 mm
max. Werkstückstapelung: 2 Stk.

Maschinenkonfiguration:

2V32 HIGH SPEED 7500

Vertikales Bohrreggat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 32 Bohrspindeln (einzeln ansteuerbar mit variablem Drehzahlbereich).

2H8X/2Y

Horizontales Bohrreggat angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 10 über Programm einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

je 8 Bohrspindeln: in X-Richtung

je 2 Bohrspindeln: in Y-Richtung

N2 X-Y 90°

Nutsägeaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport für Bearbeitungen in X-Y Richtung 90° schwenkbar.

Schnitttiefe: 30 mm

ERGÄNZUNG ZUM NUTSÄGEBLATT

Die Sägeblattbreite kann 8,4 mm betragen.

Der Zerspanungsquerschnitt darf die 70mm² nicht überschreiten.

F2-ETP-6 KW

Fräsaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport geeignet für die Aufnahme von Schaftwerkzeugen.

Manueller Werkzeugwechsel.

Werkzeugeinzug: manuell, Hydroschnellspannsystem ETP 25

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 6.000 – 18.000 1/min stufenlos programmierbar

ERWEITERUNGSPAKET VERTIKALE BOHRSPINDELN

4 zusätzliche einzeln abrufbare Bohrspindeln im

unteren und oberen Bearbeitungsaggregat

Werkstückentnahmebereich mit Querriemenförderer und Aushebeschwinge

- Werkstücklängenvermessung in der Maschine
- verfahrbares Bedienterminal
- Barcodesoftware incl. Scanner
- der Igelpuffer ist in der Maschinensteuerung integriert

Meta Fields