



Weeke BHX 500

Description

Weeke Bearbeitungszentrum mit je einem Bearbeitungssupport oben und unten
Einlegetisch mit automatischer Werkstückzuführung und Positionierung

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

min. Werkstücklänge: 200 mm

max. Werkstücklänge: 2500 mm

min. Werkstückbreite: 70 mm

max. Werkstückbreite: 1000 mm

min. Werkstückdicke: 2*4 mm

max. Werkstückdicke: 80 mm

max. Werkstückstapelung: 2 Stk.

Maschinenkonfiguration:

2V42 HIGH SPEED 7500

Vertikales Bohrreggat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 42 Bohrspindeln (einzeln ansteuerbar mit variablem Drehzahlbereich).

2H8X/2Y

Horizontales Bohrreggat angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 10 über Programm einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

je 8 Bohrspindeln: in X-Richtung

je 2 Bohrspindeln: in Y-Richtung

N2 X-Y 90°

Nutsägeaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport für Bearbeitungen in X-Y Richtung 90° schwenkbar.

F2-ETP-6 KW

Fräsaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport geeignet für die Aufnahme von Schaftwerkzeugen.

Manueller Werkzeugwechsel.

Werkzeugeinzug: manuell, Hydroschnellspannsystem ETP 25

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 6.000 – 18.000 1/min stufenlos programmierbar

EINLEGETISCH MIT AUTOM. WERKSTÜCKZUFÜHRUNG UND POSITIONIERUNG

Die Werkstückabmessungen aus der Grundmaschine ändern sich wie folgt:

Einzelteil:

Werkstücklänge: min. 250 mm

Werkstückbreite: min. 100 mm

max. 1000 mm

– mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm

Doppelteil:

Werkstücklänge: min. 300 mm

Werkstückbreite: min. 150 mm max. 1000 mm

– mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm

Hinweis: Die Sicherheitstritmatten aus der Grundmaschine entfallen.

BEDIENSEITE / EINLEGESEITE RECHTS

MASCHINENSPEZIFISCHE ANPASSUNG

Starre Blasdüsen für Fräswerkzeuge.

BELEGEN UND BEARBEITEN UNTERSCHIEDLICHER

PROGRAMME IN DOPPELBELEGUNG (OBEN/UNTEN)

HOMAG GROUP STEUERUNGSSYSTEM POWERTOUCH

– Bedienzentrale mit Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat

– Betriebssystem Windows 7 professional

BARCODELESESYSTEM-PAKET

ermöglicht die Vorgabe der Produktionsreihenfolge durch das Einlesen eines 1D- oder 2D Barcodes

WERKZEUGSTANDWEGERMITTLUNG

MMR PROFESSIONAL FÜR EINZELMASCHINEN

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Meta Fields