

CNC BAZ Weeke
Typ BHX 500
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-250-04-4653



OPTIMAT BHX500

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum

GRUNDMASCHINE

- stabile Stahlrahmenkonstruktion
- 2 Werkstückspannzangen mit integriertem Anschlagssystem
- Separate Verfahrnung der Spannzangen über Zahnstangenantrieb in X-Richtung
- Digitale AC-Servomotoren
- Position der Spannzangen am Werkstück ist programmgesteuert
- Ein Umgreifen der Werkstückspannzangen zwischen einzelnen Bearbeitungsschritten im Bearbeitungsbereich ist möglich
- Automatische Werkstückdicken- und längenvermessung über das Spannzangen- und Anschlagssystem

BEARBEITUNGSSUPPORT UNTEN

- Verfahrnung der Achsen in Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (Y-Richtung)
- Digitale AC-Servomotoren

BEARBEITUNGSSUPPORT OBEN

- Verfahrnung der Achsen in Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (Y-Richtung)
- Digitale AC-Servomotoren

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

- Werkstücklänge: min. 200 mm
- Werkstücklänge: max. 2500 mm
- Werkstückbreite: min. 70 mm
- Werkstückbreite: max. 1000 mm
- mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm
- Werkstückdicke: min. 8 mm (2 x 4 mm)
- Werkstückdicke: max. 80 mm (2 x 40 mm)
- Werkstückstapelung: max. 2 Stk. - gleiche Werkstückabmessungen

WERKSTÜCKBELEGEBEREICH

- Luftkissenbelegtisch aus stabiler Rahmenkonstruktion
- integrierter Ventilator

WERKSTÜCKENTNAHMEBEREICH

- Querriemenförderer aus stabiler Rahmenkonstruktion
- 8 Transportriemen frequenzgeregelt angetrieben
- 8 elektro-pneumatisch gesteuerte Aushebeschwingen

CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich
- Sicherheitstrittmatten im Einlegebereich

ENERGIESPARFUNKTION

powerControl Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 SATA-Festplatte mindestens 160 GByte
- Bedienterminal mit Potentiometer und Notausschalter.

CNC BAZ Weeke
Typ BHX 500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-250-04-4653



powerControl Software:

- Bahnsteuerung in allen Achsen und parallele Abläufe durch Mehrkanaltechnik
- Look-Ahead-Funktion für optimale Geschwindigkeiten an den Übergängen
- powerControl Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP
- WERKZEUGDATENBANK
- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE
- MASCHINENDATENERFASSUNG:
- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC

KONFIG. 2V42, 2H8X/2Y, N2 X-Y 90, F2-ETP-6 KW

2V42 HIGH SPEED 7500

Vertikales Bohraggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 42 Bohrspindeln

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

Spindelabstand: 32 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

2H8X/2Y

Horizontales Bohraggregat angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je 10 über Programm einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

je 8 Bohrspindeln: in X-Richtung

je 2 Bohrspindeln: in Y-Richtung

Bohrtiefe: max. 38 mm

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1500 - 7500 1/min frequenzgeregelt

N2 X-Y 90°

Nutsägeaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport für Bearbeitungen in X-Y Richtung 90° schwenkbar.

F2-ETP-6 KW

Fräsaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport geeignet für die Aufnahme von Schaftwerkzeugen.

Werkzeugeinzug: manuell, Hydroschnellspannsystem ETP 25

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 6.000 - 18.000 1/min

stufenlos programmierbar Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor

EINLEGETISCH MIT AUTOM. WERKSTÜCKZUFÜHRUNG UND POSITIONIERUNG

Die Werkstückabmessungen aus der Grundmaschine ändern sich wie folgt:

Einzelteil:

Werkstücklänge: min. 250 mm

Werkstückbreite: min. 100 mm

max. 1000 mm

- mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm

Doppelteil:

Werkstücklänge: min. 300 mm

Werkstückbreite: min. 150 mm max. 1000 mm

- mit Bearbeitungseinschränkungen: 1300 mm

Hinweis: Die Sicherheitstrittmatten aus der Grundmaschine entfallen.

BEDIENSEITE / EINLEGESEITE RECHTS

MASCHINENSPEZIFISCHE ANPASSUNG

Starre Blasdüsen für Fräswerkzeuge.

BELEGEN UND BEARBEITEN UNTERSCHIEDLICHER

CNC BAZ Weeke
Typ BHX 500
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2015
Maschinennummer: 0-250-04-4653



PROGRAMME IN DOPPELBELEGUNG (OBEN/UNTEN)
HOMAG GROUP STEUERUNGSSYSTEM POWERTOUCH
- Bediententrale mit Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat
- Betriebssystem Windows 7 professional

BARCODELESESYSTEM-PAKET
ermöglicht die Vorgabe der Produktionsreihenfolge durch das Einlesen
eines 1D- oder 2DBarcodes

WERKZEUGSTANDWEGERMITTLUNG

MMR PROFESSIONAL FÜR EINZELMASCHINEN

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen
2. Bildschirmbedientexte
3. Ersatzteilebezeichnungen