



Weeke BHX 500 – 2009

Description

Weeke BHX 500 – Bedienseite rechts

Weeke Bearbeitungszentrum mit je einem Bearbeitungssupport oben und unten

Einlegetisch mit automatischer Werkstückzuführung und Positionierung

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

min. Werkstücklänge: 200 mm

max. Werkstücklänge: 2500 mm

min. Werkstückbreite: 70 mm

max. Werkstückbreite: 1000 mm

min. Werkstückdicke: 8 mm (2*4mm)

max. Werkstückdicke: 80 mm

max. Werkstückstapelung: 2 Stk.

Maschinenkonfiguration:

2V21 HIGH SPEED 7500

Vertikales Bohraggregat jeweils angeordnet im

oberen und unteren Bearbeitungssupport mit je

21 Bohrspindeln (einzeln ansteuerbar mit

variablen Drehzahlbereich).

2H4X/1Y

Horizontales Bohraggregat angeordnet im oberen

und unteren Bearbeitungssupport mit je 10 über

Programm einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

je 8 Bohrspindeln: in X-Richtung

je 2 Bohrspindeln: in Y-Richtung

N2 X-Y 90°

Nutsägeaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport für Bearbeitungen

in X-Y Richtung 90° schwenkbar.

Schnitttiefe: 30 mm

ERGÄNZUNG ZUM NUTSÄGEBLATT

Die Sägeblattbreite kann 8,4 mm betragen.

Der Zerspanungsquerschnitt darf die 70mm² nicht überschreiten.

F2-ETP-6 KW

Fräsaggregat jeweils angeordnet im oberen und unteren Bearbeitungssupport geeignet für die Aufnahme von Schaftwerkzeugen.

Manueller Werkzeugwechsel.

Werkzeugeinzug: manuell, Hydroschnellspannsystem ETP 25

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 6.000 – 18.000 1/min stufenlos programmierbar

Bearbeitung bis 3000 mm

Einlegetisch mit automatischer Werkstückzuführung und Positionierung

Werkstückentnahmebereich mit Querriemenförderer und Aushebeschwingen

- Werkstücklängenvermessung in der Maschine
- verfahrbares Bedienterminal
- Barcodesoftware incl. Scanner

Meta Fields