

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Weeke ABD 150 – M-nr: 0-253-04-3825
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010



OPTIMAT ABD 150

NC-GESTEUERTE BOHR- UND DÜBELEINTREIBMASCHINE
zur Fertigung von Möbelteilen aus Holz oder
holzähnlichen Werkstoffen

1. GRUNDMASCHINE

- Stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Verfahrung der Achsen in X-, Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Y- und Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (X-Richtung)
- Digitaler AC-Servomotor
- Auflagetisch mit linkem und rechtem Seitenanschlag sowie hinterer Anschlagschiene
- Mittenanschlag pneumatisch absenkbar, manuelle Ansteuerung über Wahlschalter
- 4 Spannzylinder von oben, manuell verstellbar
- Automatische Ölzentralschmierung der Zahnstange in X-Richtung sowie der Linearführungswagen der X-, Y- und Z-Achse

2. CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich

3. WERKSTÜCK-ABMESSUNGEN

Länge: max. 1.250 mm min. 20 mm
Breite: max. 800 mm min. 100 mm
Dicke: max. 60 mm min. 10 mm
Aktiver Mittenanschlag:
Länge max. 600 mm

4. BESTÜCKUNG

- horizontales Bohrgetriebe mit 3 einzeln abrufbaren Spindeln, Spindelabstand 32 mm
- 1 Dübelwerkzeug (im Abstand von 32 mm zur ersten Bohrspindel)
- Leimdüse mit einstellbarer Leimmenge
- Leimflussüberwachung
- Nebelöler für Leimdüse
- Standard-Dübelabmessung: 8x30 mm / 8x35 mm
- Vibrationsfördergerät für automatische Dübelzuführung

Hinweis:

Maschine wird werksseitig mit der Dübelabmessung
8 x 30 mm ausgeliefert.

5. DOKUMENTATION

- Dokumentation in gedruckter Form und als CDROM, inkl. Ersatzteil-Katalog, und Schaltplan

6. LACKIERUNG

- Lackierung Grau RDS 240 80 05

7. ZENTRALABSAUGUNG

- Anschlussdaten sind dem techn. Datenblatt zu Entnehmen

8. power control PC85 (woodWOP 5.0)

Modernes Steuerungssystem

PC85 Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Weeke ABD 150 – M-nr: 0-253-04-3825
Gebrauchtmachine - Baujahr 2010



- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 SATA-Festplatte mindestens 160 GByte
- Zentraler USB-Anschluss seitlich angebracht
- EtherNet Anschluss 10/100 MBIT RJ45 (ohne Switch)
- Bereitstellung Teleservice

Ferndiagnose per Internet möglich. Hierzu ist eine DSL-Verbindung kundenseits zur Verfügung zu stellen. Nach der Garantiezeit ist für die Nutzung der Teleserviceleistung ein entsprechender Teleservicevertrag abzuschließen.

PC85 Software:

- PC85 Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP 5.0

zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen

- ABDWork:

grafische Bedienoberfläche

- WERKZEUGDATENBANK:

mit grafischer Bedienerführung zum Verwalten von Werkzeugdaten

- PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE:

zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung. Dabei können Fertigungsreihenfolge, Sollstückzahlen, Bearbeitungshinweise hinterlegt werden.

- MASCHINENDATENERFASSUNG:

zur Erfassung von produzierten Werkstückstückzahlen und Überwachung der Wartungsarbeiten

- SOFTWAREPAKET FÜR DEN EXTERNEN PC:

- woodWOP 5.0

zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen

Kopierschutz aller Softwarelizenzen über den HOMAG Group Lizenzserver.

Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter www.eparts.de

Hinweis: Die Maschine wird in Lizenz bei Homag Machinery in Polen produziert. Ursprungsland der Maschine ist Polen.

G.0001 Nummer : 3802 1 Stück

3-SPINDLIGES, VERTIKALES GETRIEBE TYP ABD

Aggregat zum Bohren von oben

- Bohrgetriebe mit einzeln abrufbaren Spindeln
- Spindelstand: 32 mm
- Verstellbereich in Y-Richtung: 0 - 50 mm
(bei einem max. Bohrerdurchmesser von 20 mm)
- Bohrerdurchmesser: max. 35 mm

Barcodelesesystem

Dienstleistung: 8321 1 mal

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen

bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen

auf DIN A4-Papier und CD-ROM

2. Bildschirmbedientexte

für Maschinenführer, für POWERCONTROL

3. Ersatzteilebezeichnungen

bestehend aus CAD-Zeichnungen und -Stromlaufplänen auf CD-ROM