

CNC Bohr- und Dübeleintreibmaschine Weeke
Typ ABD 150
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008
M-nr.: 0-253-18-0764



WEEKE Typ Optimat ABD 150 - NC-GESTEUERT

G.00 OPTIMAT ABD 150

NC-GESTEUERTE BOHR- UND DÜBELEINTREIBMASCHINE

zur Fertigung von Möbelteilen aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen

1. GRUNDMASCHINE

- Stabile Stahlrahmenkonstruktion
- Verfäherung der Achsen in X-, Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Y- und Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (X-Richtung)
- Digitaler AC-Servomotor
- Auflagetisch mit linkem und rechtem Seitenanschlag sowie hinterer Anschlagschiene
- Mittenanschlag pneumatisch absenkbar, manuelle Ansteuerung über Wahlschalter
- 4 Spannzylinder von oben, manuell verstellbar
- Zentralschmierung

2. CE-Sicherheits- und Schutzeinrichtungen

- Schutzgitter im seitlichen und hinteren Bereich

3. WERKSTÜCK-ABMESSUNGEN

Länge: max. 1.250 mm

min. 20 mm

Breite: max. 800 mm min. 100 mm

Dicke: max. 60 mm min. 10 mm

Aktiver Mittenanschlag:

Länge max. 600 mm

4. BESTÜCKUNG

- horizontales Bohrgetriebe mit 3 einzeln abrufbaren Spindeln, Spindelabstand 32 mm
- 1 Dübelwerkzeug (im Abstand von 32 mm zur ersten Bohrspindel)
- Leimdüse mit einstellbarer Leimmenge
- Leimflussüberwachung
- Nebelöler für Leimdüse
- Standard-Dübelabmessung: 8x30 mm / 8x35 mm
- Vibrationsfördergerät für automatische Dübelzuführung

5. DOKUMENTATION

- Dokumentation in gedruckter Form und als CD-ROM, inkl. Ersatzteil-Katalog, und Schaltplan

6. LACKIERUNG

- Lackierung Grau RDS 240 80 05

7. ZENTRALABSAUGUNG

- Anschlussdaten sind dem techn. Datenblatt zu entnehmen

8. power control PC85T

Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC

Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131

CNC Bohr- und Dübeleintreibmaschine Weeke
Typ ABD 150
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008
M-nr.: 0-253-18-0764



- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- PC mit mindestens 2 GHz und 512 MByte RAM
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 Festplatte mindestens 40 GByte
- 3 1/2 Zoll Diskettenlaufwerk
- CD-RW-Laufwerk zum Lesen und Beschreiben von CD's geeignet (keine Staubschutzgarantie)
- USB Anschluss am Bedienfeld
- digitale Antriebstechnik über Lichtwellenleiter
- dezentrales, digitales Feldebussystem
- EtherNet Anschluss 10/100 MBIT RJ45 (ohne Switch)
- Bereitstellung Teleservice (Modem)

Umfasst die generelle Bereitstellung der Teleservice-Fähigkeit einer Maschine inkl. entsprechendem Modem sowie die kostenlose Nutzung von Teleserviceleistungen innerhalb der Garantiezeit. Nach der Garantiezeit ist für die Nutzung der Teleserviceleistung ein entsprechender Teleservicevertrag abzuschließen.

- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung, bei Überlast und Kurzschluss.

Bei Netzstörung wird der Computer nach einer Minute kontrolliert heruntergefahren und somit Datenverlust vermieden.

Software:

- PC85T Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
- woodWOP zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen
- grafische Werkzeugdatenbank
- Produktionslistenverwaltung
- CNC-Bedienung
- grafische Darstellung der Belegplätze
- Fehlermeldung im Klartext
- Schuler MDE Basic zur Maschinendatenerfassung
- Softwarepaket für externen PC:
- woodWOP zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen

Hinweis:

Die Maschine wird in Lizenz bei Homag Machinery in Polen produziert.
Ursprungsland der Maschine ist Polen.

G.0001 Nummer : 0102 2 Stück

ZUSÄTZLICHER SPANNZYLINDER TYP ABD

Spannzylinder manuell verstellbar

D.99 Dienstleistung: 8321 1 mal

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen

bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM

2. Bildschirmbedientexte

für Maschinenführer, für POWERCONTROL

3. Ersatzteilebezeichnungen

bestehend aus CAD-Zeichnungen und -Stromlaufplänen auf CD-ROM

- Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung