

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Homag (Weeke) ABD060/12
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



OPTIMAT ABD060/12

CNC-GESTEUERTE BOHR- UND DÜBELEINTREIBMASCHINE
zur Fertigung von Möbelteilen aus Holz oder
holzähnlichen Werkstoffen

1. GRUNDMASCHINE

- Stabile Stahlrahmenkonstruktion kombiniert mit hochsteifem, schwingungsabsorbierendem Maschinenbett aus massivem, faserverstärktem Mineralgemisch: SORB TECH für höchste Qualitätsansprüche
- Verfahrweg der Achsen in X-, Y- und Z-Richtung
- Kugelrollspindel (Y- und Z-Richtung) und Zahnstangenantrieb (X-Richtung)
- Digitaler AC-Servomotor
- Auflagetisch mit linkem und rechtem Seitenanschlag sowie hinterer Anschlagsschiene
- Seitenanschläge pneumatisch absenkbar, manuelle Ansteuerung über Wahlschalter
- Mittenanschlag pneumatisch absenkbar, manuelle Ansteuerung über Wahlschalter
- 4 Spannzylinder von oben, manuell verstellbar mit einstellbarer Spannplatte zum Spannen von Schmalteilen (Dicke =< Breite)

2. SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- Nach CE-Norm

3. WERKSTÜCK-ABMESSUNGEN

Länge: max. 1.250 mm min. 20 mm

Breite: max. 800 mm min. 20 mm

Hinweis: Die Werkstückbreite sollte im Verhältnis immer größer sein als die Werkstückdicke.

Dicke: max. 60 mm min. 10 mm

Aktiver Mittenanschlag:

Länge max. 600 mm

4. BESTÜCKUNG

- 1 horizontales Bohrgetriebe mit 3 einzeln abrufbaren Spindeln, Spindelstand: 32 mm
 - 1 Dübelaggregat (im Abstand von 32 mm zur Bohrspindel)
 - 1 Leimaggregat mit einstellbarer Leimmenge
 - Standard-Dübelabmessung: 8x30 mm / 8x35 mm
 - Vibrationsfördergerät für automatische Dübelzuführung
- Hinweis:
Maschine wird werksseitig auf die Dübelabmessung 8 x 30 mm eingerichtet.

4.1 LEIM-NIEDERDRUCKPUMPE

Doppelmembranpumpe 1:1 (6 bar) inklusive Filtereinheit, geräuscharm, kompakt mit niedrigem Energieverbrauch zur Zuführung niederviskoser Leime geeignet.

4.2 10 LITER LEIM

- niederviskoser Leim (Jowacoll 114.60) für Membranpumpen geeignet.
Viskosität ca. 350 mPas

4.3 VORBELEIMTE DÜBEL

- Wahlweise kann die Anlage mit vorbeleimten Dübeln betrieben werden.
- Versorgung über einen bauseits bereitzustellenden Behälter (Fassungsvermögen ca. 10-15l)

Bohr- und Dübeleintreibmaschine Homag (Weeke) ABD060/12 Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



Hinweis: Die Anlage darf nur mit destilliertem Wasser betrieben werden.

5. ENERGIESPARFUNKTION

- ecoPlus-Button zum Start des Stand-By-Betriebs, dieser kann während der Bearbeitung aktiviert werden. Er bewirkt nach Programmende:
 - Antriebe werden leistungslos geschaltet
 - Wenn die Maschine nicht produziert, wird die Steuerspannung mittels voreingestellter Zeit abgeschaltet

6. DOKUMENTATION

- Dokumentation auf DIN A4-Papier und digitalem Datenträger inkl. Ersatzteil-Katalog und Schaltplan

7. LACKIERUNG

- Lackierung Grau RDS 240 80 05

8. ZENTRALABSAUGUNG

- Anschlussdaten sind dem techn. Datenblatt zu Entnehmen

9. powerControl

Modernes Steuerungssystem

powerControl Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Betriebssystem Windows XP (US) embedded
- IntelCore 2 Duo-Prozessor
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- 1 SATA-Festplatte mindestens 160 GByte
- Zentraler USB-Anschluss seitlich angebracht
- EtherNet Anschluss 10/100 MBIT RJ45 (ohne Switch)
- Bereitstellung TeleserviceNet Soft

Ferndiagnose per Internet möglich. Hierzu ist eine DSL-Verbindung kundenseits zur Verfügung zu stellen. Nach der Garantiezeit ist für die Nutzung der Teleserviceleistung ein entsprechender Teleservicevertrag abzuschließen.

powerControl Software:

- powerControl Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
 - woodWOP
 - zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen
 - ABDWork:
 - grafische Bedienoberfläche
 - WERKZEUGDATENBANK:
 - mit grafischer Bedienerführung zum Verwalten von Werkzeugdaten
 - PRODUKTIONSLISTENSOFWARE:
 - zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung. Dabei können Fertigungsreihenfolge, Sollstückzahlen, Bearbeitungshinweise hinterlegt werden.
 - MASCHINENDATENERFASSUNG:
 - zur Erfassung von produzierten Werkstückstückzahlen und Überwachung der Wartungsarbeiten Kopierschutz aller Softwarelizenzen über den HOMAG Group Lizenzserver. Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter www.eparts.de

Hinweis: Die Maschine wird in Lizenz bei Homag Machinery in Polen produziert.

Ursprungsland der Maschine ist Polen.

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Homag (Weeke) ABD060/12
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



G.0001 Nummer : 4034 1 Stück
LEIMFLUSSÜBERWACHUNG UND NEBELÖLER FÜR LEIMDÜSE
Durch die Leimflussüberwachung wird sichergestellt,
dass eine Unterbrechung des Leimflusses
als Fehlermeldung signalisiert wird.
Der Nebelöler verhindert das Abbinden des
Leimes und verhindert dadurch ein Verstopfen
der Leimdüse. Bei jedem Dübelvorgang wird die
Leimdüse minimal mit einem Ölnebel benetzt.

G.0005 Nummer : 0414 1 Stück
PNEUMATISCHE VORSCHUBDROSSELUNG DES BOHRVORSCHUBES
- manuelle Ansteuerung über Wahlschalter
Drosselung des Bohrvorschubes bei harten Werkstück-
oder Kantenmaterialien. Die Vorschubgeschwindigkeit
kann am Ventil stufenlos, manuell eingestellt werden.

G.0008 Nummer : 0137 2 Stück
ZUSÄTZLICHER SPANNZYLINDER TYP ABD
- Spannzylinder manuell verstellbar.

G.0011 Nummer : 4006 1 Stück
DÜBEL-SONDERABMESSUNG TYP ABD
- mögliche Sonderabmessungen (in mm):
5 x 30 / 6 x 30 / 6 x 35 / 6 x 40 / 8 x 40
10 x 30 / 10 x 35 / 10 x 40 / 10 x 50 /
10 x 60 / 12 x 40 / 12 x 50 / 12 x 60.
Hinweis :
- Dübelabmessung bitte entsprechend aufführen.
- Weitere Abmessungen sind von WEEKE zu prüfen und zu bestätigen.
Hinweis
8x 40 mm Dübelabmessung

E.01 Nummer : 6625 1 mal
BARCODESOFTWARE
- 'woodScan' zur Vorbereitung der Steuerung für
die automatische Übernahme des 1D- oder 2DBarcodes vom Barcodeleser
- Die Verbindung des Barcodelesers mit der
Steuerung erfolgt über eine separate Schnittstelle
- Einfache Zuweisung der Daten im Barcode an die Maschinensteuerung
Funktionsumfang:
- es können bis zu zwei verschiedene Barcodes eingelesen werden
- Übergabe von bis zu zehn Variablen, deren Positionen fest im
Barcode definiert sein müssen
- Übertragung von Platz- oder Modulinformation, wahlweise als
zweiter Barcode, oder als letztes Zeichen im Barcode
- Übertragung von Programmnamen in eine Produktionsliste
mit Übergabe eines Sollwertes, dessen Position fest im Barcode
definiert sein muss
- Import einer Produktionsliste
- Kundenspezifische Anforderungen können nach Absprache und Aufwand
realisiert werden (VKNR 6298). Die Hardware ist in dieser Position
nicht enthalten.

E.05 Nummer : 6304 1 mal
INBETRIEBN.V.FREMDHARDWARE BARCODE-HANDSCANNER
Die Maschinensteuerung wird zum Anschluss eines
Barcode-Handscanner über serielle RS232-
Schnittstelle vorbereitet. Der Barcode-Scanner
muss ca. 3 Wochen vor Auslieferung der Maschine
an WEEKE gesandt werden.

Bohr- und Dübeleintreibmaschine
Homag (Weeke) ABD060/12
Gebrauchtmachine - Baujahr 2015



E.09 Nummer : 6298 1 Stück
INDIVIDUELLE ANPASSUNG BARCODESOFTWARE
Erstellung eines individuellen Skriptes für die
BarcodeSoftware. Die Funktionen der
BarcodeSoftware werden nach Kundenwunsch angepasst.

E.11 Nummer : 8182 1 mal
AUFTRAGSSPEZIFISCHE APPLIKATIONSSOFTWARE

D.01 Nummer : 8321 1 mal
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH
Lieferumfang:
1. Bildschirmbedientexte
für Maschinenführer in Deutsch
- Betriebssystemdialoge in Englisch.
Tastatur- und Dialogeingaben in Deutsch
2. Hilfe-Texte in Deutsch
3. Betriebsanleitungen in Deutsch
bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen
auf DIN A4-Papier und digitalem Datenträger
4. Ersatzteilebezeichnungen und Stromlaufpläne
in Deutsch auf digitalem Datenträger
5. Tastatur Deutsch (Identnummer 6203)