

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2014



### Schelling S 45 320

Technische Daten und Spezifikationen

Technische Maschinendaten, SCHELLING Type s 45

Nominale Schnittlänge bei Sägemaschine 320: 3200 mm

Sägeblattdurchmesser maximal (S): 350 mm

Vorritzer-Sägeblattdurchmesser (V): 180 mm

Sägeblatt über Tisch maximal (U) bei senkrechtem Sägeblatt (☒ 0°): 72 mm

Sägeblatt über Tisch maximal (U) bei geschwenktem Sägeblatt (☒ 45°): 50 mm

Klemmeröffnung maximal (K): 84 mm

Pakethöhe maximal (P):

(inklusive Summe aller Wellenhöhen und Summe aller maximalen Plattendickentoleranzen) bei senkrechtem Sägeblatt (☒ 0°) 60 mm

Pakethöhe maximal (P):

(inklusive Summe aller Wellenhöhen und Summe aller maximalen Plattendickentoleranzen) bei geschwenktem Sägeblatt (☒ 45°) 38 mm

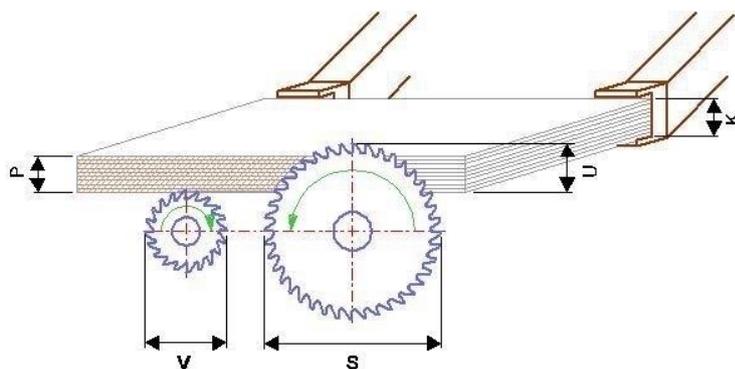
Minimale Ausrichtkraft des Streifenausrichters: 300 N / Stk

Maximale Ausrichtkraft des Streifenausrichters: 600 N / Stk

Arbeitshöhe: 990 mm

Bauhöhe: 1820 mm

Die tatsächliche Pakethöhe und Sägevorschubgeschwindigkeit hängen von der Art und der Qualität des zu schneidenden Materials ab.



Elektrische Leistung und Geschwindigkeiten, SCHELLING Type s 45

Motorleistung Hauptsäge: 14 kW

Geschwindigkeit Sägeaggregat vor: 5 bis 100 m/min

Geschwindigkeit Sägeaggregat zurück: 100 m/min

Geschwindigkeit Einschub vor bis 100 m/min (Europa 25 m/min EN 1870-13)

Geschwindigkeit Einschub zurück: bis 100 m/min

Maschinengenauigkeit

Positioniergenauigkeit:  $\pm 0,1$  mm (gemessen am Einschub)

Schnittgeradheit:  $\pm 0,1$  mm auf 3 m Schnittlänge

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2014



Lieferumfang

SCHELLING Plattenaufteilsäge s 45 320  
Rollentisch für Schnittlänge 320  
Einschubtiefe 3200 mm, gemessen von der Sägelinie  
Rollenschienen mit nicht angetriebenen Polyamid - Freilaufrollen  
Führung für Einschub, zweibahnig  
Führungslänge 3850 mm  
I-Profil Träger  
gehärtete Präzisionsrundführung, einseitig  
Antriebszahnstange, zweiseitig  
Einschubwagen - für Sägemaschine 320  
Zahnstangenantrieb (Servoumrichter)  
Antriebswelle  
berührungsloses Messsystem  
Klemmer, doppelte Klemmpratze – 3 Stk.  
Positionen: 65/245/395mm  
Klemmbereich > 1mm  
Klemmer, einfache Klemmpratze – 3 Stk.  
Positionen: 985/1605/2225mm  
Klemmer auf Null schließbar  
Sägemaschine 320  
Maschinentisch - für Sägemaschine  
schwere Stahlkonstruktion „Closed Frame Construction“  
Präzisionsrundführungen  
Verschleißfeste Compactplatte mit minimalem Schnittspalt  
Sägeaggregat mit Gehrungsschnittfunktion  
Schwenkbereich für Gehrungsschnitte 0-46°  
Zahnstangenantrieb  
Späneleitsystem  
Schnellspaneinrichtung für Hauptsägeblatt und Vorritzersägeblatt  
Stufenlose, automatische Anpassung der Schnittlänge an die Plattengröße  
Sägevorschub mit Zahnstange  
Zahnstangenantrieb mit Getriebemotor  
Sägemotor 14 kW  
Vorritzeraggregat  
Beidseitige Präzisionsführung  
Vorritzen der untersten Platte  
Hauptsägeblatt - Ø 350 mm  
Bohrungsdurchmesser: Ø 30 mm  
Blattdicke: 4,4/3,2 mm  
Vorritzer-Sägeblatt - Ø 180 mm  
Bohrungsdurchmesser: Ø 30 mm  
Blattdicke: 4,55/3,5 mm  
Hartmetallblatt  
für Holzwerkstoffe  
Schnittlängenautomatik  
automatische Erkennung des Plattenanfangs und -endes mittels Lichttaster  
Zentralreinigungssystem Sägemaschine  
Reinigung der Führungswellen und Laufrollen nach Zeitintervallen  
Druckbalken mit Ausnehmungen für Klemmer - für Sägemaschine 320

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2014



Massive Kastenbauweise  
Ausgleichswelle mit Zahnstange  
Druckbalkenkurzhub  
Sicherheitsleiste - für Sägemaschine 320  
Sicherheitsvorhang, schwenkbar - für Sägemaschine 320  
mit schwenkbaren Kunststofflamellen  
Arbeitsbeleuchtung im Schnittbereich  
Streifenausrichter vor dem Druckbalken, stufenlos vorpositionierbar  
separater Führungsträger  
4 kugelgelagerte Laufrollen  
heb- und senkbare Ausrichtrolle  
stufenlose Einstellung der Anpresskraft über Druckregler  
Abstand der Ausrichtrolle zur Sägelinie: 170 mm (vor der Säge)  
Ausrichtbereich: 50 - 1250mm  
Winkelanschlag am Luftkissentisch - Länge 2000 mm  
massive Stahl-Schweißkonstruktion  
Präzisionsbearbeitete Anschlagfläche  
Luftkissentisch stationär - Länge 1800 mm, Breite 600 mm  
Abriebfeste Kunststoffoberfläche mit Kugelventildüsen  
Luftkissentischsteuerung manuell  
für maximales Paketgewicht von 100 kg/m<sup>2</sup>  
Luftkissentisch verschiebbar - 2 Stk- Länge 1800 mm, Breite 600 mm  
Abriebfeste Kunststoffoberfläche mit Kugelventildüsen  
Luftkissentischsteuerung manuell  
Arretierung über Klemmhebel  
für maximales Paketgewicht von 100 kg/m<sup>2</sup>  
Parkposition für einen Luftkissentisch  
Zentralgebläse für Luftkissentische  
1 Stk. für alle Luftkissentische  
Positionierung unter dem Rollentisch  
Schutzgitter  
Gesamthöhe 1820 mm  
Wartungszugang links vor der Maschine  
Lackierung der Maschine  
Verkleidung: RAL 7035 (Lichtgrau), RAL 7011 (eisengrau) und RAL 3001 (signalrot)  
gefährliche, bewegte Teile: RAL 1028 (melonengelb)  
CE-Konformitätserklärung  
Maschinenbeschriftung  
☑ polnisch  
Dokumentation, auf CD/DVD (1x), gedruckt (1x)  
Bedienungsanleitung  
• Bedienerhandbuch  
• Bedienerhandbuch-Optimierung (falls Optimierung im Lieferumfang vorhanden)  
• EU-Konformitätserklärung  
• Sicherheitsinformationen  
• Wartung und Reinigung  
• Instandsetzung  
• Technische Daten  
Ergänzende Unterlagen zur Bedienungsanleitung  
• Elektroschema

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2014



- Pneumatikschema
- Hydraulikschema
- Ersatzteillisten
- Verfügbarkeit je nach Unterlieferant

Bedienungsanleitung  
1 x gedruckt/CD Polnisch  
Ergänzende Unterlagen zur Bedienungsanleitung  
1 x gedruckt/CD Englisch

MCS Evolution

SPS

Soft SPS Beckhoff, TwinCAT

- Leitrechner
- Betriebssystem Windows 7, englisch
- Bedienoberfläche in polnisch
- Hardware

Qualitäts - Industrie-PC (Beckhoff) mit Maus und Tastatur

Betriebssystem WIN 7 Embedded

Arbeitsspeicher 2GB

Compact Flash 4GB

USB Anschluss 2.0

Netzwerkanschluss RJ45 10/100 MB

Einbindung und Kommunikation in lokales Netzwerk sowie Fernwartung möglich

Standard - Maschinenfunktionen

- Schnittplaneingabe mit grafischer Anzeige
- Schnittplangenerator
- Schnittplanübernahme von der Optimierung mittels Netzwerkanbindung und USB
- Klartext-Diagnose
- Anzeige Soll-/Istwerte
- Besäumautomatik
- Spannungsfreischneidprogramme
- „Gemeinsames Streifen aufteilen“ erkennen
- Langsam Ein-/Ausschneiden
- Stufenlose, automatische Anpassung der Schnittlänge an die Plattengröße
- automatische Anpassung der Schnitthöhe an die Pakethöhe bei frei wählbarem Sägeblattüberstand
- Dritt-, Viert- ... -schnitte mit automatischer Ausrichtung
- Automatische Vorpositionierung von Sägeaggregat und Einschub

Steuerpult

Druckerplatz rechts sowie Arbeitsfläche für Tastatur, Maus und Notizablage

Integrierte Bedienknöpfe

Befestigt am Schwenkarm - höhenverstellbar

TFT VGA-Monitor 22"

Steuerschrank

Fernwartung über Internet

Schelling liefert und installiert die Fernwartung gratis in ihre Anlage.

Mittels Internet kann vom Schelling - Stammwerk aus auf die Maschinensteuerung beim Kunden zugegriffen werden

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2014



Das Fernwartungssystem bietet folgende Möglichkeiten:

- Zugriff auf den Maschinen PC
- Zugriff auf die Maschinen SPS

Vom Kunden muss folgendes bereitgestellt werden:

- Internetzugang mittel Kabelverbindung (verlegt bis in den Schaltschrank)
- W-LAN nicht zulässig

Nuteinrichtung

Die Nuteinrichtung dient zum Anfertigen von Nuten und Falzen im manuellen und automatischen Betrieb.

Schnitthöheneinstellung stufenlos: Nuttiefe stufenlos einstellbar, Genauigkeit 0,1mm

Die Nuttiefe wird über die Steuerung vordefiniert und während der Abarbeitung automatisch abgerufen. Die Eingabe erfolgt über ein übersichtliches Menü über die Steuerung oder im Optimierungsprogramm.

Winkelschnitteinrichtung automatisch WSA

Die einzigartig komfortable Winkelschnitteinrichtung WSA ermöglicht die einfache Herstellung von Teilen mit Winkelschnitten durch anlegen der Teile am Anschlag. Die Berechnung und Einstellung der Winkelgrade erfolgt automatisch über die Steuerung und durch das automatische Verfahren des Luftkissentisches.

Der Anschlag ist beidseitig verwendbar, die Winkeleinstellung ist stufenlos von +/-45 Grad mit einer Positioniergenauigkeit des Winkelanschlags von +/- 0,02°.

Winkelschnitte sind sowohl im manuellen Betrieb als auch im Automatikbetrieb möglich. Die Eingabe erfolgt über ein übersichtliches Menü an der Steuerung oder im Optimierungsprogramm PIOS PRO.

inkl. zusätzlicher Beleuchtung im Arbeitsbereich

Software für Etikettenausdruck und -editor

- Ausdruck von Gut- und Reststücketiketten
- Integration von sämtlichen Daten des Schnittplans (Lauf) ins Etikettenlayout
- Erstellen bzw. Abändern des Etikettenlayouts ist mittels Editor durch den Kunden möglich

Etikettendrucker ZEBRA GX 420t

Der Thermotransfer - Etikettendrucker einschließlich Konsole und Software dient zum Ausdruck von Etiketten synchron zum Schnittablauf. Der Drucker ist barcode- und grafikfähig und geschützt am Bedienpult plaziert.

Die Gestaltung der Etiketten erfolgt in einem sehr übersichtlichem Menü, welches direkt aus dem Grundmenü aufgerufen wird. Es können verschiedene Etikettentypen (z.Bsp. verschiedene Größen, verschiedene Layouts) abgespeichert werden.

Das Programm unterstützt den Ausdruck von:

Zuschnittetiketten

Restschnittetiketten

Formatschnittetiketten

Längenetiketten (wenn Modul vorhanden)

Blockteiletiketten (wenn Modul vorhanden)

Füllteiletiketten (wenn Modul vorhanden)

Funktion des Sensors zur Etikettenablösung formatabhängig.

Motorische Schnitthöheneinstellung Hauptsäge, stufenlos

Automatische und stufenlose Einstellung der Schnitthöhe der Hauptsäge. Die Steuerung übergibt den vordefinierten Wert oder ermittelt automatisch die optimale Schnitthöhe unter

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2014



Berücksichtigung des definierten Sägeblattüberstandes. Die Funktion ist im übersichtlichen Funktionsmenü aktivierbar.

Positioniergenauigkeit der Schnitthöhe +/- 0,1 mm.

Elektrische Vorritzerverstellung EVV

Die EVV bietet eine komfortable und schnelle Möglichkeit zur Einstellung der Vorritzsäge über die Steuerung. Die Verstellung erfolgt auf Tastendruck mit einer Genauigkeit von 0,1mm in der Höhe und 0,01mm seitlich.

Laserrichtlicht mit grünem Laserstrahl

Anzeige der Schnittlinie mittels grünem Laserstrahl.

Rolle am Luftkissentisch - 3 Stk.

Schutzgittertür 1000x2000mm mit Schalter

PIOS PRO V3 Netzwerkversion - 5 User

für alle PCs eines Netzwerkes.

Inkl. USB-Netzwerkhacklock

Anzahl User: 5

Sprache: polnisch

zur automatischen Schnittplanerstellung mit Angabe von Plattenanzahl und Verschnittanzeige, Stücklisten bis 10.000 Formate á 99.999 Stk., mit Kantenkorrektur, Materialverwaltung bis 50 Formate pro Material und 200 Restformate, Berücksichtigung von Faserverlauf, Spannungsfreischchnittprogramm.

Optional automatisches Einlesen von Stücklisten aus externen Programmen. Die Netzwerkversion für 5 User läuft im Büro UND auf der Maschine, falls die Maschine im selben Netzwerk ist. PIOS Professional kann maximal von 5 User gleichzeitig geöffnet werden.

Windows 7, 32/64 bit kompatibel.

PIOS PRO V3 - Modul Kantenberechnung

Auswertung der benötigten Gesamtkantenlänge pro Kantentyp, je selektierter Aufträge.

PIOS PRO V3 - Modul Kantenberechnung - Zusatzlizenz - 4 Stk.

Notwendig bei allen PIOS Versionen mit mehr als einer Lizenz. Pro User ist eine Lizenz erforderlich.

PIOS PRO V3 - Modul Schnittzeitberechnung

Berechnung der Schnittzeit aufgrund der Bearbeitungsgeschwindigkeiten und Handlingszeiten getrennt nach Bearbeitungsarten.

PIOS PRO V3 - Modul Schnittzeitberechnung - Zusatzlizenz - 4 Stk.

Notwendig bei allen PIOS Versionen mit mehr als einer Lizenz. Pro User ist eine Lizenz erforderlich.

Projektbezogene Leistungsanforderungen, SCHELLING Type s 45:

Elektrische Anschlussleistung: ca. 25 kW

Spannung und Frequenz:

Netzsystem:

TN, mit geerdetem Sternpunkt

Nullung

400 V / 50 Hz

Plattenaufteilsäge Schelling  
Typ S 45 320  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2014



Betriebsdruck: 6 bar Überdruck  
Druckluftmenge bei Betriebsdruck: ca. 143 l/min  
Druckluftmenge bei Normdruck (1 bar): ca. 1000 l/min  
Absauganschluss - Druckbalken: 1 x Ø 100 mm  
Absauganschluss - Spänekanal: 1 x Ø 140 mm  
Erforderliche Absauggeschwindigkeit: 30 m/s  
Absaugmenge: 2510 m<sup>3</sup>/h  
Erforderlicher Unterdruck an den Absaugstutzen: 2500 Pascal  
Basis für Auslegung  
Die Auslegung dieser Maschine basiert auf den unter "Projektbezogene Leistungsanforderungen" angeführten Informationen. Abweichende Angaben können Auswirkungen auf die Auslegung der Maschine haben.  
Material  
Spanplatten unbeschichtet, Spanplatten beschichtet  
Benennung min. max.  
Länge: 60 mm 3100 mm  
Breite: 65 mm 2200 mm  
Materialdicken: 8 mm 60 mm  
Materialdickentoleranz: -0,2 mm 0,2 mm  
Plattenkanten: besäumt

#### Welligkeit

Die Summe der Wellenhöhe und der tatsächlichen Pakethöhe darf die maximal zugelassene Pakethöhe nicht überschreiten!  
Bei welligen Platten kann die einwandfreie Funktion der Luftkissentische (auch Drehtisch - falls vorhanden) nicht gewährleistet werden.