

Plattenaufteilsäge FXH 430 – M

Mit manueller Beschickung von vorn

Zeichnungsnummer: FXH 430 330 d

Maschinennummer: 220.242

Liefertermin Erstausslieferung: KW 31/2007 ex Schelling

Projektbezogene Leistungsanforderungen, Type FXH

Betriebsdruck: 6 bar Überdruck

Druckluftmenge bei Betriebsdruck: ca. 143 l/min

Druckluftmenge bei Normdruck (1 bar): ca. 1000 l/min

Absaugmenge: 2170 m³/h Absauganschlüsse:

Druckbalken: 1 x Ø 100 mm

Spänekanal: 1 x Ø 100 mm

Winkelanschlag: 1 x Ø 100 mm

Erforderliche Absauggeschwindigkeit: 25 m/s

Erforderlicher Unterdruck an den Absaugstutzen: 2500 Pascal

Elektrische Anschlußleistung: ca. 20 kW

Spannung und Frequenz: 400 V / 50 Hz Netzart: TN-Netz

MATERIAL: Spanplatten beschichtet

Länge: 2440 mm 4300 mm

Breite: 1220 mm 2200 mm

Dicke: 6 mm 15 mm

Plattendickentoleranz: -0,2 mm 0,2 mm

Plattenkanten: besäumt

Technische Daten und Spezifikationen

Technische Maschinendaten, Type FXH

Nominale Schnittlänge bei Sägemaschine 430: 4300 mm

Sägeblattdurchmesser maximal (S): 350 mm

Vorritzer-Sägeblattdurchmesser (V): 300 mm

Sägeblatt über Tisch maximal (U): 95 mm

Pakethöhe maximal (P): 80 mm

(inklusive Summe aller Wellenhöhen und Summe aller maximalen Plattendickentoleranzen)

Plattendicke minimal (P): (bei Verwendung eines Streifenausrichters) 3 mm

Minimale Ausrichtkraft des Streifenausrichters: 300 N

Maximale Ausrichtkraft des Streifenausrichters: 990 N

Klemmeröffnung maximal (K): 90 mm

Arbeitshöhe: 970 mm

Bauhöhe: 2020 mm

Die tatsächliche Pakethöhe und Sägevorschubgeschwindigkeit hängen von der Art und der Qualität des zu schneidenden Materials ab.

Elektrische Leistung und Geschwindigkeiten, Type FXH

Motorleistung Hauptsäge: 15 kW

Geschwindigkeit Sägeaggregat vor: 5 bis 120 m/min

Geschwindigkeit Sägeaggregat zurück: 120 m/min

Geschwindigkeit Einschub vor: bis 80 m/min (Europa 25 m/min EN 1870-13)

Geschwindigkeit Einschub zurück: bis 80 m/min

Maschinengenauigkeit

Positioniergenauigkeit: $\pm 0,1$ mm (gemessen am Einschub)

Schnittgeradheit: $\pm 0,1$ mm auf 3 m Schnittlänge

Schallpegel

Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert (nach DIN 45 635 / Teil 1659) liegt beim Sägen unter dem Grenzwert von 85dB (A).

Grundlage für diese Messung ist, Sägeblatt in Arbeitsschärfe, Hintergrundgeräusche (z.B. Absaugung, Kompressor, etc.) ausgeschlossen.

Lieferumfang

Pos	Benennung	Menge	Dimension
	Rollentisch	1	für Sägemaschine 430, Einschubtiefe 3300 mm, gemessen von der Sägelinie
05 030	Winkelanschlag am Rollentisch	1	Länge 1250 mm - gemessen von der Sägelinie
05 040	Einschubführung, zweibahnig	1	Führungslänge 4300 mm, gemessen von der Sägelinie
05 050	Einschubwagen	1	für Sägemaschine 430
	Scherenklemmer, doppelte Klemmpratze	3	
	Klemmerpositionen (doppelte Klemmpratze)	1	
	65 mm, 165 mm, 265 mm		
	Scherenklemmer, einfache Klemmpratze	5	
	Klemmerpositionen (einfache Klemmpratze)	1	
	440 mm, 790 mm, 1540 mm, 2540 mm, 3540 mm		
	Zentralreinigungssystem Einschubwagen	1	
	Maschinentisch	1	für Sägemaschine 430
	Tischlippen	1	
	Sägeaggregat	1	
	Sägemotorleistung 15 kW	1	
	Hauptsägeblatt	1	Ø 350 mm
	Vorritzeraggregat	1	
	Vorritzer-Sägeblatt	1	Ø 300 mm
	Schnittlängenautomatik	1	
	• Lichttaster		
	Nuteinrichtung	1	
	Zentralreinigungssystem Sägemaschine	1	
	Druckbalken	1	für Sägemaschine 430
	Sicherheitsvorhang	1	für Sägemaschine 430
10 020	Streifenausrichter vor und nach dem Druckbalken	1	Ausrichtbereich 50 - 2200 mm
30 020	Winkelanschlag am Luftkissentisch	1	Länge 2100 mm
	Druckerauflage	1	
	• am Winkelanschlag montiert		
30 010	Luftkissentisch stationär	1	Länge 2100 mm, Breite 600 mm
	• Kunststoffoberfläche mit Kugelventildüsen		
30 030	Luftkissentisch verschiebbar	2	Länge 2100 mm, Breite 600 mm
	• Kunststoffoberfläche mit Kugelventildüsen		
05 045	Schutzgitter	11.3	
	Schutzgittertüre	1	
	Lackierung der Maschine	1	
	Verkleidung: gefährliche, bewegte Teile:	RAL 7047 (telegrau) und RAL 5010 (blau) RAL 3001 (signalrot)	

	Dokumentation	1	
	Bedienungsanleitung - in Landesprache		Ergänzende Unterlagen - in Englisch
	Bedienerhandbuch		Technische Daten
	Bedienerhandbuch-Optimierung*		Transport und Installation
	EU-Konformitätserklärung		Elektroschema
	Sicherheitsinformationen		Pneumatikschema
	Wartung		Hydraulikschema
	Transport und Installation		Ersatzteillisten
	* falls Optimierung im Lieferumfang vorhanden		Untertieranten je nach Verfügbarkeit
	Dokumentation / Gruyeria	1	
	1 x Französisch Manual		
	1 x CD		
	Dokumentation / Etienne	1	
	1 x Deutsch CD		
	Maschinenbeschriftung	1	
	Französisch		
90 000	Modular Control System (MCS-F)	1	
	Betriebssystem Windows 2000 Professional, SP4, Deutsch		
	Fernwartung	1	
	• Internet		
	Software für Etikettendruck und -editor	1	
	Etikettendrucker ETISYS EP 724	1	
90 010	Steuerschrank	1	
90 030	Steuerpult	1	
	Optimierungsprogramm HPO/F N5	1	