



Ott TornadoTOP – 2010 – sold!

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzklebverleimung.

Maschine ausgerüstet mit:

RMV-40 -Automatisches Rollen- und Kantenmagazin

CM – CombiMelt –

Verleimsystem In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der Vorschmelzbehälter.

Geeignet für die Verarbeitung von EVA– und PUR–Schmelzkleber sowie aller gängigen

Reinigungsgranulate.

Steuerungssystem

Bedienung/Steuerung Über einen 15 Zoll Farb-Touch-Monitor

Verleimsystem für volle Automatisierung und höchsten Bedienkomfort.

Elektronische Streckensteuerung

Einzelumrichter mit voller Flexibilität für individuelle Zuschaltung der

einzelnen Bearbeitungsmotore über Power-Bus-System

Locherkennung zum Ausblenden von CNC-Bearbeitungen, Ausschnitten udgl.

Netzwerkfähigkeit zur Integrierung der Maschine in ein Datennetz

Bearbeitungsaggregate:

F – FÜGEBEARBEITUNGSTEIL zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren

2,3 kW, 12000 n, im Gleich- und Gegenlauf arbeitend, streckengesteuert.

Werkzeug: DIA -Fügesatz Ø 85 x 30 x 45, z 3,

für Plattenstärken bis 42 mm

Kc – DOPPELKAPPGERÄT mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12.000 n,

automatische Schwenkung 0° / 3°

Werkzeug: 2 HM – Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

Bfc- BÜNDIGFRÄSGERÄT zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfräsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend

Mit 2 HF-Motoren 0,7 kW, 12.000 n

Werkzeug: 2 Stück HF70 – HM – Wendeplattenköpfe

Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

HFt – Feinfräse RADIUS zum Radiusfräsen von Kunststoff-, Furnier- und Holzkanten, mit 2 HF-Motoren, 0,3 kW, 12000 n, zweiseitig tastend, automatisch auf Kantenstärke zusteuern.

Werkzeug: 2 Stück AR73 – HM – Abrundmesserköpfe

Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Profilmesser R 2 – R 5

KF-a ECKENABRUNDGERÄT Eckenabrundgerät mit 2 HF-Motoren, beide Arbeitsspindeln über Doppel-Parallelogramm perfekt geführt.

Für maximale Arbeitshöhe 60 mm. Mit automatischer Tiefenpositionierung

Radiuswerkzeug DiAR 73 Ø 73 x 13 x 16 mm

ZKc – ZIEHKLINGENGERÄT zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.

Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten.

Aggregat auf einen Radius eingestellt.

Mit Absaugung in getrennten Behälter.

Zusatzausstattungen:

ZKf –FLÄCHEN- ZIEHKLINGENGERÄT mit Feintasteinrichtung zur Restschmelzkleberentfernung im Fugenbereich – mit Absaugung.

GS – Gleitmittelsprüheinrichtung zum Aufsprühen von antistatischem Gleitmittel auf die Kantenfläche, elektronisch gesteuert

RS – Reinigungsset Mit 4-fach Sprüheinrichtung und Feinschwabbelgerät zur Reinigung der Oberfläche, Platzbedarf: 200 mm

WE – Winkeleinschubhilfe Als Schiebeschlitten, abklappbar. Für Schmalteile.

WPT 62 -Wechseltrichter Patronentrichter zur Verarbeitung von PUR – Klebstoffen in Kleinmengen. (für Patronen mit ca. 62 mm Durchmesser zu je ca. 300 g). Aufnahmekapazität: ca. 500 g

Heizleistung: 1,4 kW

DIA- Fügeworkzeug PCD Diamant Fügeworkzeug, für Plattenstärke 62 mm,

1 Satz = 2 Stk (statt Standardwerkzeug)

Kantenquerschnitt:

maximal 55 x 12 mm bzw.

maximal 65 x 2 mm

Werkstücksabmessungen:

Breite minimal 70 mm

Höhe minimal 8 mm

Höhe maximal 60 mm

Länge minimal 150 mm

Werkstückdicke 8 – 60 mm

Vorschub 14 m/min.

Elektrik 400 V – 3 Ph. – 50 Hz

Pneumatikanschluß min. 6 bar
Anschlußwert ca. 16 kW
Gesamtlänge 6.180 mm
Gewicht: 3100 kg

Meta Fields