

1 OTT - KANTENANLEIMMASCHINE Modell TORNADO TOP

Leistungsstark und voll automatisiert!

Arbeitsweise:	Einseitig in Rechtsausführung. Anleimen und Bearbeiten von: Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten.	
Kantenquerschnitt:	maximal 55 x 12 mm bzw. maximal 65 x 2 mm	
Werkstücksabmessungen:	Breite minimal	70 mm
	Höhe minimal	8 mm
	Höhe maximal	60 mm
	Länge minimal	150 mm
Betriebsspannung:	400 Volt, 50 Hz	
Durchlaufgeschwindigkeit:	14 m/min	
Kleberauftrag:	Kleberauftragswalze mit Vario-melt Dosierautomatik	
Arbeitshöhe:	880 mm	
Luftanschluß:	6 bar ¼"	
Absauganschlüsse/Position:	Siehe Aufstellplan	
Maschinenabmessungen:	Maschinenlänge:	6180 mm
	Maschinengewicht:	3100 kg
Maschine ausgerüstet mit:		
- RMV-40 -Automatisches Rollenmagazin	Abschneidevorrichtung für Kanten von der Rolle, Kantenstärke 0,4 – 3,0 mm mit automat. Luftdruckanpassung der Kappschere auf die unterschiedlichen Kantenstärken.	
- Automatisches Kantenmagazin	mit optischer Überwachung für Streifenkanten in Fixlängen	
- CM - CombiMelt - Verleimsystem	In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der Vorschmelzbehälter. Geeignet für die Verarbeitung von EVA– und PUR–Schmelzkleber sowie aller gängigen Reinigungsgranulate. Beliebige Kleberarten mit sämtlichen Arbeitsparametern (wie Dosiermenge, Vorschmelz- und Arbeitstemperaturen) über individuelle Arbeitsprogramme verarbeitbar. Grundausstattung: Behälter 1,5 Liter mit Füllrohr	

Steuerungssystem

- **Bedienung/Steuerung**
Über einen 15 Zoll Farb-Touch-Monitor
beliebig viele Arbeitsprogramme alphanumerisch abspeicherbar,
mit sämtlichen Vorwahlen für die Bearbeitungsaggregate sowie
Arbeitsparametern für Combi-melt – Verleimsystem für volle
Automatisierung und höchsten Bedienkomfort.
- **Elektronische
Streckensteuerung**
Hochauflösend, (+/-1mm).
Via Beckhoff Industrie – PC sind während des Beschickens der
Maschine sämtliche Aggregate umwählbar oder verstellbar. Die
Maschine fährt die Einlaufsperrung aus und bearbeitet alle Platten
nach bisherigen Kriterien, anschließend werden die Änderungen
ausgeführt. Danach gibt die Maschine sofort wieder frei.
- **Einzelumrichter**
mit voller Flexibilität für individuelle Zuschaltung der
einzelnen Bearbeitungsmotore über Power-Bus-System
- **Locherkennung**
zum Ausblenden von CNC-Bearbeitungen, Ausschnitten udgl.
(bis 80mm Streckenlänge)
- **Netzwerkfähigkeit**
zur Integration der Maschine in ein Datennetz

Bearbeitungsaggregate:

- **F -
FÜGEBEARBEITUNGSTEIL**
zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren
2,3 kW, 12000 n, im Gleich- und Gegenlauf arbeitend,
streckengesteuert.
Werkzeug: **DIA** -Fügesatz Ø 85 x 30 x 45, z 3,
für Plattenstärken bis 42 mm
- **Kc -
DOPPELKAPPGERÄT**
mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12.000 n,
automatische Schwenkung 0° / 3°
Werkzeug: 2 HM - Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36
(Links-Rechtsausführung)
- **Bfc-
BÜNDIGFRÄSGERÄT**
zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfräsen
von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend
Mit 2 HF-Motoren 0,7 kW, 12.000 n
Werkzeug: 2 Stück HF70 - HM - Wendeplattenköpfe
Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4
- **HFt -
Feinfräse RADIUS**
zum Radiusfräsen von Kunststoff-, Furnier- und Holzkanten,
mit 2 HF-Motoren, 0,3 kW, 12000 n, zweiseitig tastend,
automatisch auf Kantenstärke zusteuernd.
Werkzeug: 2 Stück AR73 - HM - Abrundmesserköpfe
Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Profilmesser R 2 - R 5
- **KF-a
ECKENABRUNDGERÄT**
Eckenabrundgerät mit 2 HF-Motoren, beide Arbeitsspindeln über
Doppel-Parallelogramm perfekt geführt.

Für maximale Arbeitshöhe 60 mm. Mit automatischer Tiefenpositionierung

Radiuswerkzeug DiAR 73 Ø 73 x 13 x 16 mm

- **ZKc -
ZIEHKLINGENGERÄT**

zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten.
Aggregat auf einen Radius eingestellt.
Mit Absaugung in getrennten Behälter.

Zusatzausstattungen:

- **ZKf –FLÄCHEN-
ZIEHKLINGENGERÄT**

mit Feintasteinrichtung zur Restschmelzkleberentfernung im Fugenbereich - mit Absaugung.

- **GS -
Gleitmittelsprüheinrichtung**

zum Aufsprühen von antistatischem Gleitmittel auf die Kantenfläche, elektronisch gesteuert

- **RS-
Reinigungsset**

Mit 4-fach Sprüheinrichtung und Feinschwabbelgerät zur Reinigung der Oberfläche, Platzbedarf: 200 mm

- **WE -
Winkeleinschubhilfe**

Als Schiebeschlitten, abklappbar. Für Schmalteile.

- **WPT 62 -
Wechseltrichter**

Patronentrichter zur Verarbeitung von PUR -Klebstoffen in Kleinmengen. (für Patronen mit ca. 62 mm Durchmesser zu je ca. 300 g). Aufnahmekapazität: ca. 500 g
Heizleistung: 1,4 kW

- **DIA-
Fügewerkzeug**

PCD Diamant Fügewerkzeug, für Plattenstärke 62 mm,
1 Satz = 2 Stk (statt Standardwerkzeug)

- Formblatt -

TELEFAX - RÜCKBESTÄTIGUNG

Auftragsbestätigung

vom 19.04.2010 an:

Schreinerei

SANNWALD GmbH

Holzweg 19

86156 AUGSBURG

Telefon: +49/821/30677

Telefax: +49/821/510816

E-Mail: info@schreinerei-sannwald.de

über

1 Kantenanleimmaschine Modell TORNADO TOP

Kommissions-Nr.:

wird nachgereicht

Mit dem Inhalt der Auftragsbestätigung einverstanden.

Augsburg, den

(Firmenstempel-Unterschrift)