

1 OTT - KANTENANLEIMMASCHINE Modell PACIFIC V 6-F

Bekantungszentrum mit einmaligem Bedienkomfort und Design

Arbeitsweise:	Schmelzkleber, Heiss-Kalt-Verfahren einseitig in Rechtsausführung. Anleimen und Bearbeiten von: Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten.		
Kantenstärke:	0,2 - 8 mm		
Werkstücksabmessungen:	Breite minimal	70 mm	
	Höhe minimal	8 mm	
	Höhe maximal	42 mm	
	Länge minimal	160 mm	Streifenkanten
		60 mm	Kanten endlos von der Rolle
		150 mm	mit Doppelkappgerät
Betriebsspannung:	400 Volt, 50 Hz		
Durchlaufgeschwindigkeit:	12 m/min.		
Kleberauftrag:	über Auftragswalze		
Arbeitshöhe:	800 mm		
Luftanschluß:	6 bar ¼"		
Maschinenabmessungen:	Maschinenhöhe:	1300 mm	
	Maschinenbreite:	900 mm	
	Maschinenlänge:	5300 mm	
	Maschinengewicht:	2100 kg	
Gesamtanschlußwert:	12 kW		
Maschine ausgerüstet mit:			
- Doppelrollenoberdruck	mit elektronischer Positionierung		
- Einzelzuführung	für Streifen- und Massivkanten		
- Automatisches Rollenmagazin	für Rollen bis 800 mm Durchmesser mit pneumatischer Abschneidevorrichtung bis 3 mm Stärke.		
- Schnellheizbecken	für Schmelzklebergranulat. Aufheizdauer 8 min. Mit elektronischer Temperaturregulierung.		
- Automatische Umsteuerung der Kleberdosierung	Gleich- und Gegenlauf für Dünn- bzw. Massivkanten über SPS		
- Automatisches Einlauflineal	daher keine manuellen Einstellarbeiten auf Kantenstärke notwendig.		
- Steuerung	Alle Aggregate vom zentralen und mit der SPS vernetzten Bedienpult pneumatisch ansteuerbar.		

Etwaige Störungen werden sofort am Bedienpult im Klartext angezeigt (z.B. Druckluftmangel oder Auslösen eines Motorschutzschalters).

Hoher Bedienkomfort durch moderne und praxisgerechte Steuerung im Dialog Mensch - Maschine. Programmspeicher mit Namens- und Nummern-Programm.

- **DOPPELKAPPGERÄT** mit 2 HF-Motoren 0,2 kW, 12.000 n,
2 automatische Positionen = 0 + 3 Grad
2 HM-Sägeblätter 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36
- **Feinfräse BÜNDIG - FASE** mit 2 HF-Motoren 0,43 kW, 12.000 n, zweiseitig tastend,
automatisch zusteuern zum Bündigfräsen von Massivkanten,
Vorfräsen von PVC- und Furnierkanten, sowie zum Fasefräsen von
Kunststoff- und Furnierkanten.
Das Fasefräsen kann in 4 Positionen 0°/15°/30°/45° eingesetzt
werden.
2 HM-Wendeplattenköpfe 70 x 20 x 16 mm, Z 4
- **Feinfräse RADIUS** mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12000 n, zweiseitig tastend,
automatisch zusteuern.
2 HM-Abrundmesserköpfe AR 73, 73 x 16 x 16 mm, Z3,
für Profilmessern R 2 - R 5
- **ZK - ZIEHKLINGENGERÄT** Zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Zum Abziehen von abgerundeten PVC- und Kunststoffkanten.
- **ECKENABRUNDGERÄT** mit 2 Motoren, 0,35 kW 12000 n, 200 Hz,
zweiseitig tastend, je 1 Arbeitsspindel für oben/unten
mit 2 Radius-Messerköpfen AR 73, 73 x 16 x 16, Z 3
(für Profilmesser R 2 - R 5)
- **FÜGEBEARBEITUNGSTEIL** zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren
1,5 kW, 12000 n, im Gleich- und Gegenlauf arbeitend,
automatisch gesteuert. inkl. DIA-Fügesatz Ø 85 x 30 x 45, Z 3, für
Plattenstärke bis 42 mm

Zusatzausstattung:

- **ZKf – FLÄCHEN-
ZIEHKLINGENGERÄT** mit Feintasteinrichtung zur Restschmelzkleberentfernung
im Fugenbereich, mit Absaugung.
- **AKM -
Kantenmagazin** Für die automatische Zufuhr von Streifenkanten, mit
Stachelwalzenvorschub und pneumat. Andruckbalken.
Inklusive optischer Kantenüberwachung
- **DS
2. Drehschieber** Für Schnellfarbwechsel
- AL** Abnehmbar, für Flächenüberstand
- Alu-Lineal**