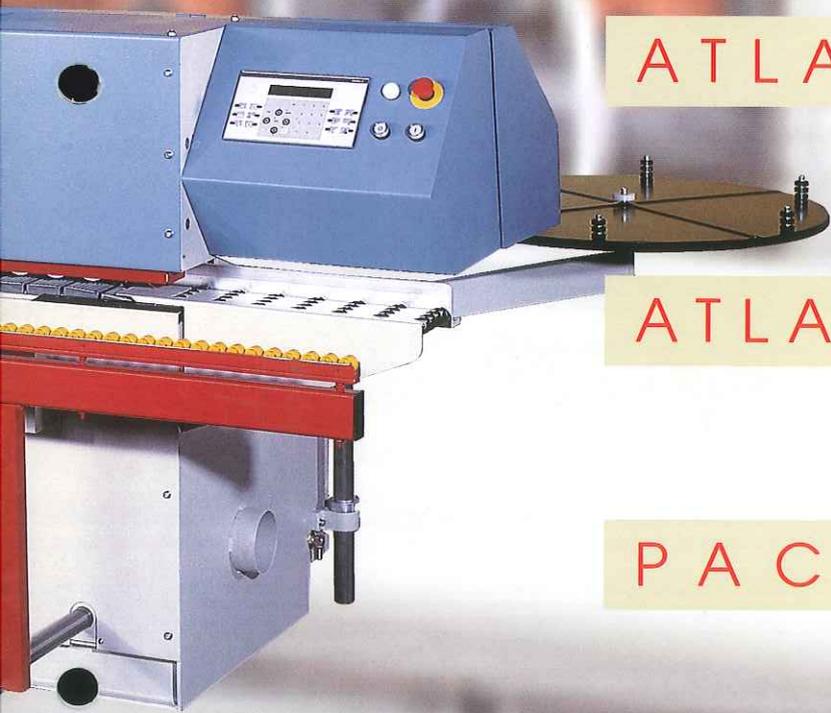




ATLANTIC - V 6

ATLANTIC - V 12



ATLANTIC - V 6 - F

ATLANTIC - V 12 - F

PACIFIC - V 12

PACIFIC - V 12 - F

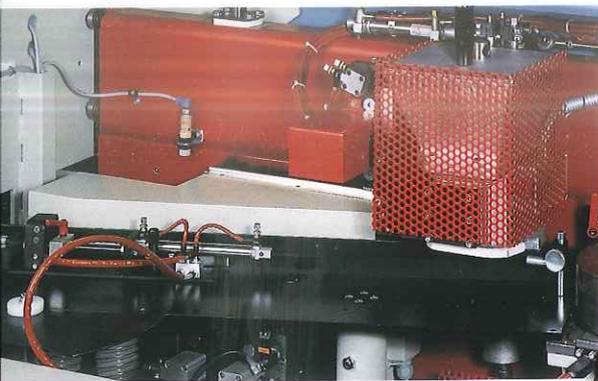
PACIFIC - V 6 - F

**KANTEN** **EIMEN** ←  
←  
←

mit der C - Reihe



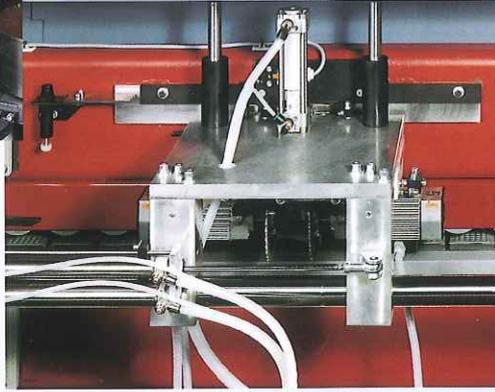
# die C - Bearbeitungsaggregate



Maschineneinlaufseite mit untenliegendem Schnellheizbecken und Automatikmagazin

← Maschinen mit Fügeaggregat sind serienmäßig mit oberliegendem Schnellheizbecken ausgestattet.

← Platzsparend in den Maschinenkörper integriertes Fügeaggregat mit zwei einseitig gesteuerten Arbeitsspindeln. ←



← Doppelkappaggregat mit automatischer Schwenkung, Schnitt vorne / hinten getrennt anwählbar!



Fräskombination V12



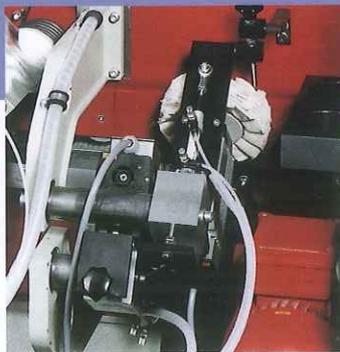
Fräskombination V6



Ziehklinge



← Modelle PACIFIC: mit Eckenabrundaggregat AR-2 mit vielen Ansteuermöglichkeiten und Sonderprogrammen ←



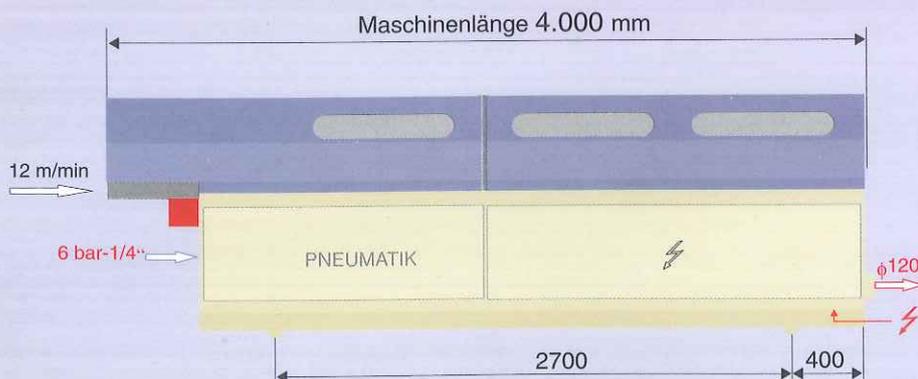
← Kantenputze ←



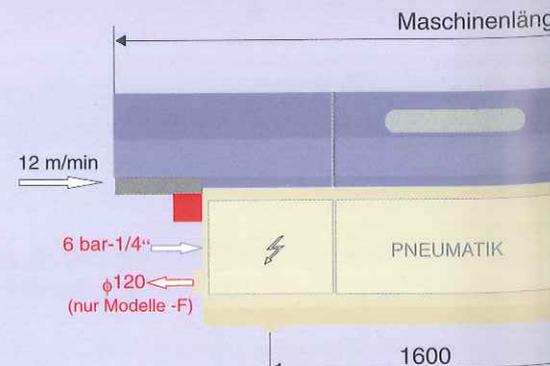
← Flächenziehklinge

alle Modelle wahlweise mit Kantenputz- oder Flächenziehklingenaggregat ausrüstbar!

Modelle: ATLANTIC-V12 + ATLANTIC-V6



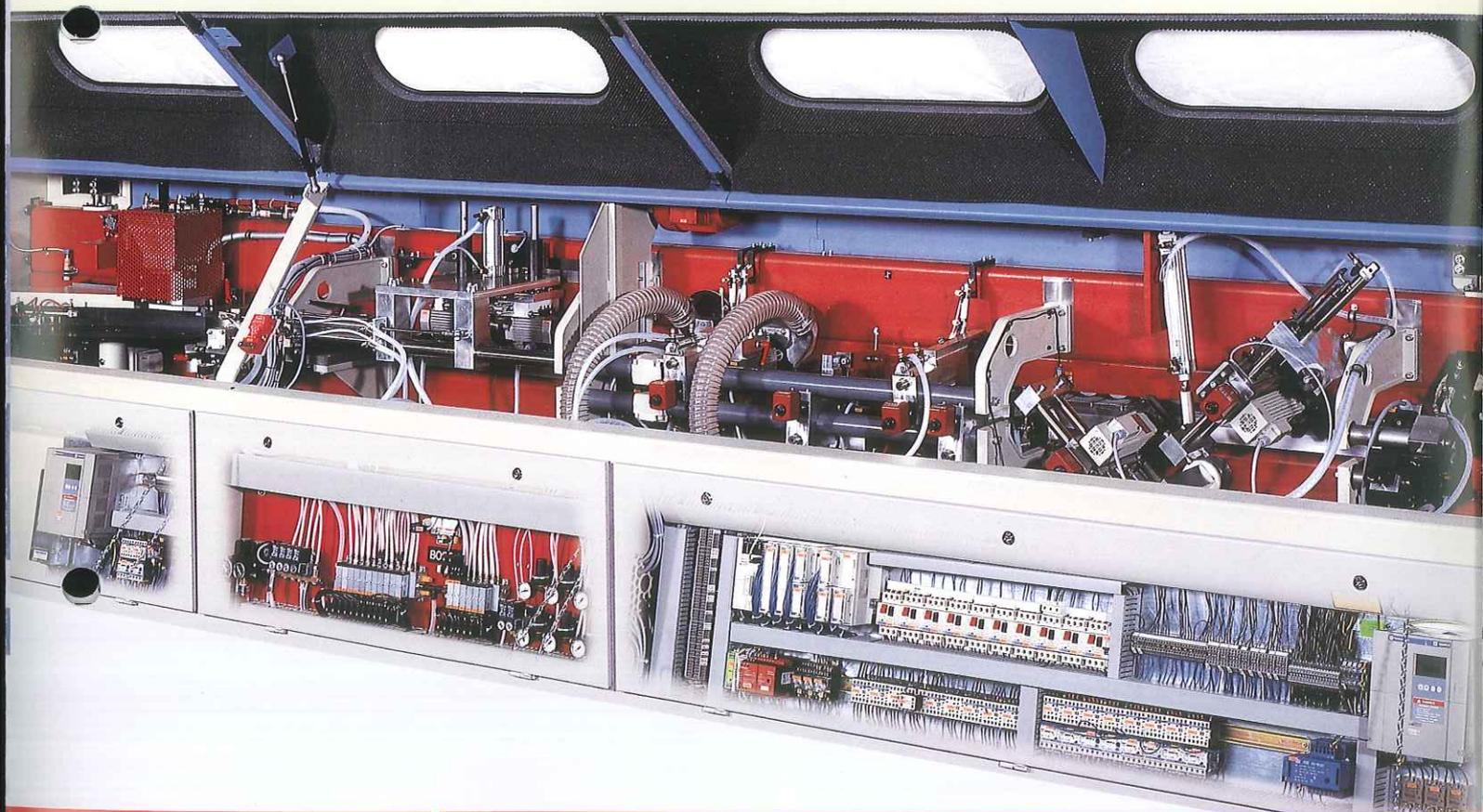
ATLANTIC-V12-F + ATLANTIC-V6



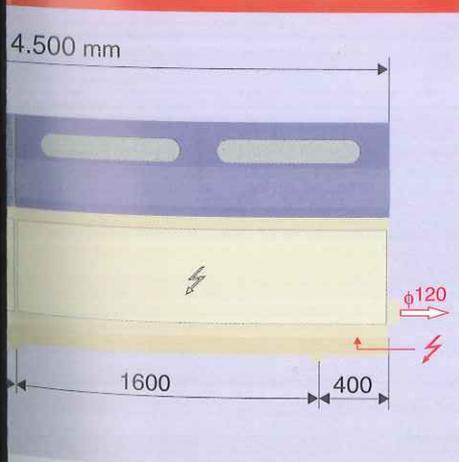
# die C-Reihe - unübertroffen im Preis-Leistungsverhältnis

- Schnellheizbecken mit automatischer Gleich- und Gegenlaufsteuerung
- Rollenoberdruck mit automatischer Positionierung
- automatische Kantenstärkeneinstellung
- hoher Automatisierungs- und Bedienkomfort mit umfangreichem Programmspeicher
- pneumatische Zustellung sämtlicher Bearbeitungsaggregate
- Rollenmagazin für Durchmesser 800mm mit Kappschere für PVC und Starkfurnier
- Maschinenkonstruktion in handwerkergerechter Rechtsausführung

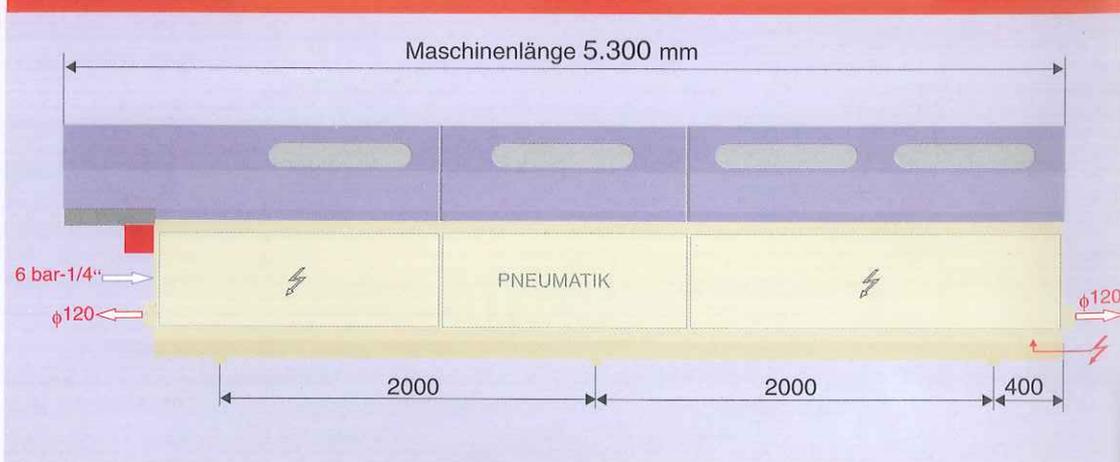
ATLANTIC - V 6    ATLANTIC - V 1 2  
 PACIFIC - V 6 - F    PACIFIC - V 1 2 - F



C-V6-F + PACIFIC-V12



PACIFIC-V12-F + PACIFIC-V6-F



# der einzigartige Bedienkomfort der C - Reihe

## Fräskombination V12

für Kantenstärken bis 12 mm.

Mit einem leistungsstarken

Bündigfräsaggregat mit 2 Stück Fräsmotoren **0,7 kW**

zum Vorfräsen sowie einem Feinfräsaggregat zum

Fase- und Radienfräsen mit Schnellwechsellmotoren!

Immer dort richtig, wo vermehrt mit „Massivkanten“

gearbeitet wird! Der Wechsel von Fasefräsen auf

Radiusfräsen ist schnellstens ohne Feinkorrektur

durchführbar!



## Fräskombination V6

für Kantenstärken bis 6 mm.

Mit zwei Feinfräsaggregaten

mit Fase- und Radienmesserköpfen für den vollen

Bedienkomfort. Fasefräsen, Vorfräsen für PVC und

Feinfräsen mit Radius werden ohne manuellen Ein-

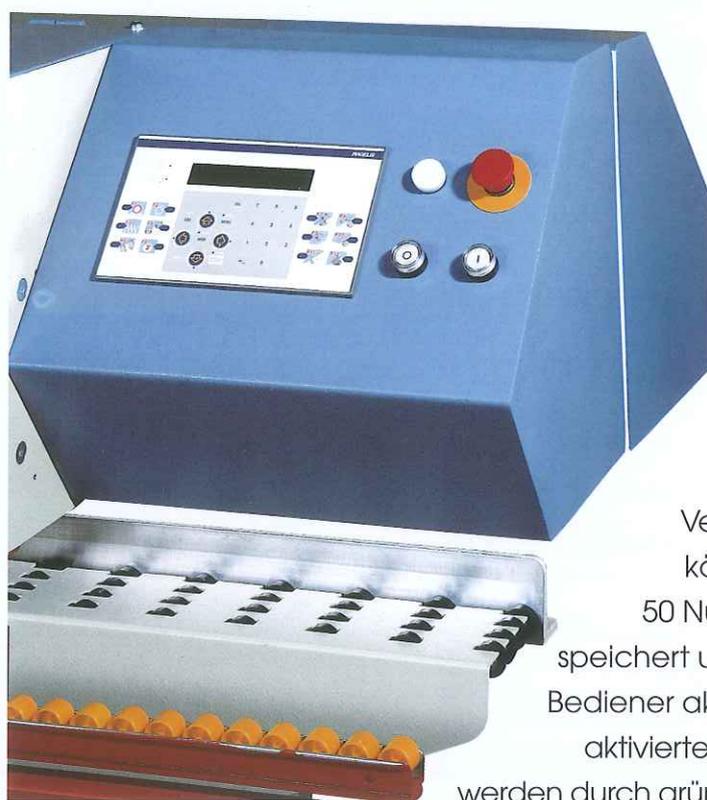
griff nur über das Bedienpult aktiviert. Nur zum

Bündigfräsen wird das Faseaggregat manuell in die

0-Grad - Position hochgeschwenkt!



Bedienoberfläche  
**PACIFIC-V6-F**



## Die Bedienung:

Verschiedene Einstellungen

können in 16 Namens- bzw.

50 Nummernprogrammen ge-

speichert und denkbar einfach vom

Bediener aktiviert werden. Die jeweils

aktivierten Bearbeitungsaggregate

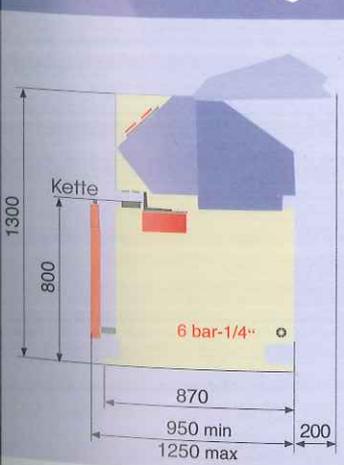
werden durch grüne bzw. rote Leuchtdioden

übersichtlich angezeigt. Ein zusätzlicher manueller Eingriff bei den Bearbeitungsaggregaten ist in den meisten Fällen nicht mehr nötig! **Einzigartig bei allen ATLANTIC + PACIFIC - Modellen!**



## ...die entscheidenden Vorteile:

- ➔ einfacher Wechsel auf unterschiedliche Kantenstärken durch automatisiertes Einlauflineal - die Bearbeitungsaggregate bleiben immer auf der 0-Linie!
- ➔ völlig geschlossene Maschine - minimale Staub- und Lärmemissionswerte und ein Höchstmaß an Maschinen- und Bediener-sicherheit!
- ➔ extrem platzsparende Bauweise durch patentierte Bearbeitungsaggregate - ein Maximum an Funktionalität und Bearbeitungsmöglichkeiten!
- ➔ alle Modelle mit **V12** bzw. mit **V6** Fräskombination erhältlich.



kompakt - zuverlässig - modern  
ein Höchstmaß an Ergonomie und Funktionalität für  
eine effiziente und rationelle Kantenkomplettbearbeitung!

# ATLANTIC \* PACIFIC

MASCHINENAUSSTATTUNGEN		ATLANTIC-V6	ATLANTIC-V12	ATLANTIC-V6-F	ATLANTIC-V12-F	PACIFIC-V12	PACIFIC-V12-F	PACIFIC-V6-F
FÜGEN	2x 1,5 kW, n=12000, 200Hz, Werkzeugabmessungen: Dm 85x30x60 (max.Höhe)							
KAPPEN	2x 0,2 kW (V6), 2x 0,3 kW (V12) n=12000, 200Hz, automatische Schwenkung 0° / 3° 2 HM-Sägeblätter Dm 140x3,2x16, z=36							
BÜNDIGFRÄSEN	2x 0,7 kW, n=12000, 200Hz, einseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen HF70, Dm 70x20x16, z=4							
FEINFRÄSE Fase 15° / 30° / 45°	2x 0,3 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen HF70, Dm 70x20x16, z=4							
AWSR Radius R2 - R5	2 Schnellwechselsätze für Feinfräse, 2x 0,3 kW, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen AR73, Dm 73x16x16, z=3, R2-R5							
FEINFRÄSE Bündig - Fase 0° / 15° / 30° / 45°	2x 0,43 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen HF70, Dm 70x20x16, z=4							
FEINFRÄSE Radius R2 - R5	2x 0,3 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen AR73, Dm 73x16x16, z=3							
ZIEHKLINGE	2x HM - Abziehstähle, automatisch zusteuern							
ECKENRUNDEN AR-2	2x 0,3 kW, n=12000, 200Hz, zweiseitig tastend, mit 2 HM-Wendeplattenmesserköpfen AR73, Dm 73x16x16, z=3 mit einer Arbeitsspindel für oben und einer Arbeitsspindel für unten							
KANTENPUTZEN	2x 0,2 kW, n=2800, 50Hz, oszillierende Bürsten							
FLÄCHENZIEHKLINGE	2x HM - Abziehklingen, automatisch zusteuern							
LEIMBECKEN oben	obenliegendes Schnellheizbecken mit Melt-matic							
AKM	automatisches Kantenmagazin mit optischer Überwachung für Streifenkanten in Fixlängen							

TECHNISCHE DATEN										
Werkstückabmessungen:										
Breite	mind. 70 mm	Elektrischer Anschluß	Volt	3 x 400						
Stärke	8 - 42 mm	Anschlußleistung	kW	6,5	7	11,5	12	7,5	12,5	12
Länge	mind. 150 mm	Nennstrom	Amp.	16	18	26	28	20	30	28
Kantenstärke bei Ausführung V6	0,2 - 6 mm	Vorsicherung	Amp.	20	20	35	35	20	35	35
		Absaugung Leistung	m <sup>3</sup> /min.	1xø120	1xø120	2xø120	2xø120	1xø120	2xø120	2xø120
Kantenstärke bei Ausführung V12	0,2 - 12 mm	Absauggeschwindigkeit	m/sek.	20						
Vorschub	12 m/min.	Gewicht	to	1,4	1,4	1,65	1,65	1,65	2,1	2,1

SONDER- bzw. ZUSATZAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG