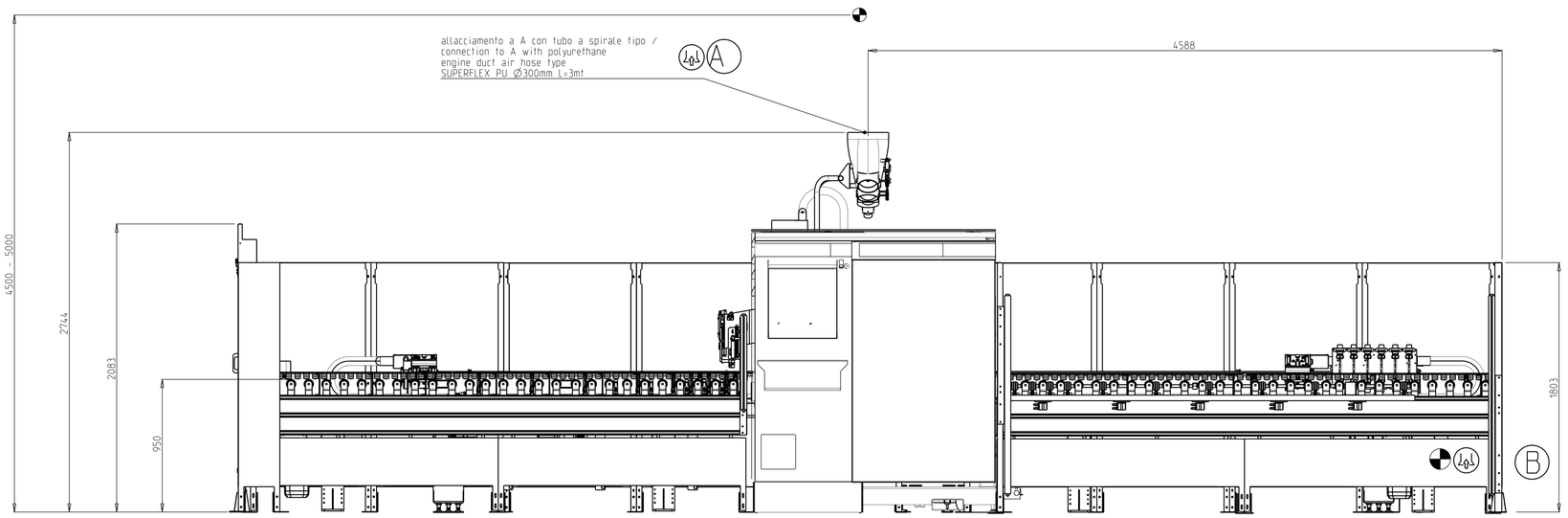

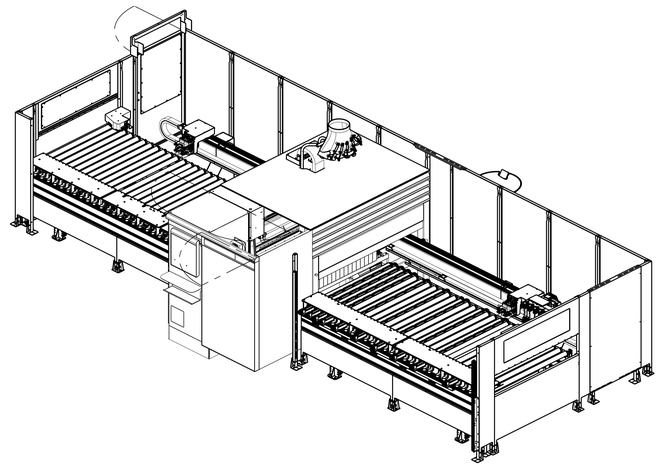

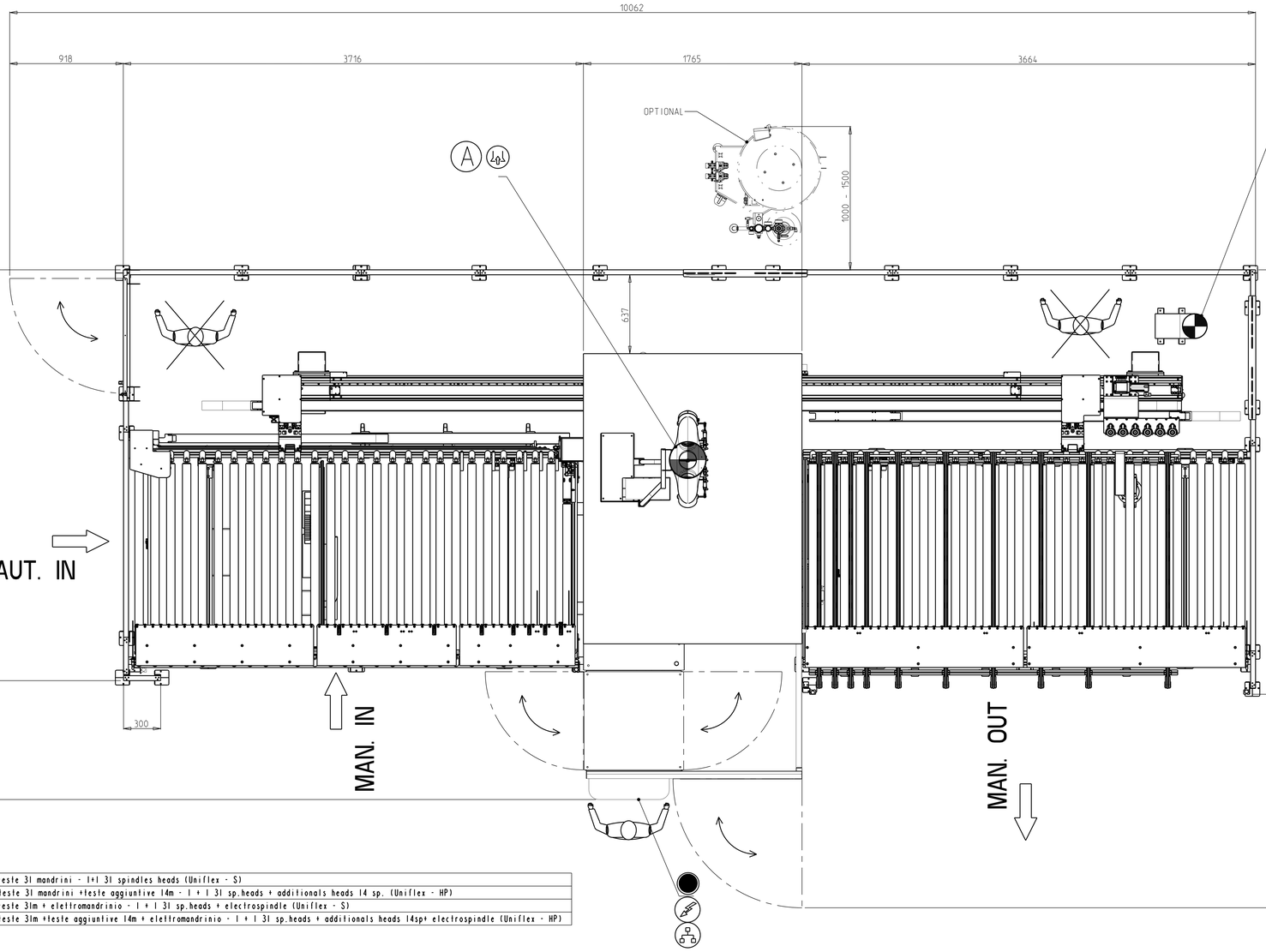

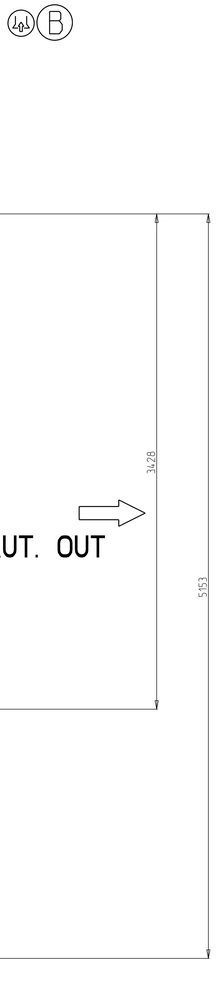

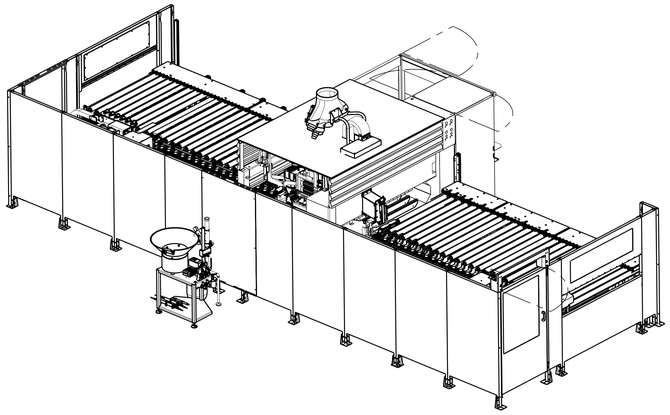

(1)	1 + 1 teste 31 mandrini - 1+1 31 spindles heads (Uniflex - S)
(2)	1 + 1 teste 31 mandrini +teste aggiuntive 14m - 1 + 1 31 sp.heads + additionals heads 14 sp. (Uniflex - HP)
(3)	1 + 1 teste 31m + elettromandrinio - 1 + 1 31 sp.heads + electrospindle (Uniflex - S)
(4)	1 + 1 teste 31m +teste aggiuntive 14m + elettromandrinio - 1 + 1 31 sp.heads + additionals heads 14sp+ electrospindle (Uniflex - HP)

DATI TECNICI MACCHINA STANDARD - TECHNICAL SPECIFICATIONS STANDARD MACHINE	
CONSUMO ARIA COMPRESSA - COMPRESSED AIR CONSUMPTION	: 1500 Nl/min
Tensione nominale - Voltage	: 400 V / 50-60Hz
(1) Corrente nominale in Ampere / Potenza installata - Rated current(Ampere) /installed power	:29A / 16KW
(2) Corrente nominale in Ampere / Potenza installata - Rated current(Ampere) /installed power	:37A / 21KW
(3) Corrente nominale in Ampere / Potenza installata - Rated current(Ampere) /installed power	:44A / 25KW
(4) Corrente nominale in Ampere / Potenza installata - Rated current(Ampere) /installed power	:48A / 27KW
Massa - Mass	:max 4500 a 5500 Kg(varia a secondo degli opzionali - according to optionals)
Depressione -Vacuum=2000 Pascal	Velocità aria - air speed :20 m/sec
(A) diametro convogliatore teste superiori/consumo aria - Upper heads tubing diameter /air consumption	:300mm/5000m^3/h
(B) diametro convogliatore teste inferiori/consumo aria - Lower heads tubing diameter /air consumption	:200mm/2250m^3/h

:CONNESSIONE DI RETE (NET CONNECTION)

:ALLACCIAMENTO LINEA ELETTRICA (ELECTRICITY CONNECTION)

:ALLACCIAMENTO ARIA COMPRESSA (COMPRESSED AIR CONNECTION)

Caratteristiche tecniche non evidenziate, vedere Procedura PO 2.01 All.1
Le riserviamo a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di renderlo comunque noto a terzi senza la nostra preventiva approvazione

tolleranze per lavorazioni alle macchine utensili												Altre tol.: gen. capitolato tecnico SCM CTAT				.....	
grado IT secondo ISO 286	dimensione	Fino a 3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	oltre 2000	.....	.../.../...	.....	3
	scostamento	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	.....			
grado K secondo UNI 7415	tipo: a: forma; dimens.	Fino a 10	10-50	50-120	120-500	500-1000	1000-2000	oltre 2000		.....	.../.../...	.....	2
	—	bonif.	0.2	0.4	0.6	0.8				.....	.../.../...	.....	
	//	bonif.	0.4	0.6	0.8	1.0	In 11	In 13		.....			1

CF ...	Scala	Massa (Kg)	Aspetto superficie	.....	.../.../...	.....	
CF3 ...	1:15	6632.69	.../...	Modifica			N°
Data 13/11/2018	Firma A. CECCHINI	ROUGHING	.../...	N° Mod.	Data	Firma	
Bolla .../...	Vista D.NICOLINI		.../...	scm group			

LAYOUT C/REC UX CARRUL/SCARUL CUT IT-EN

N° 9OL0495838H