



MAYER PLATTENAUFTEILSÄGE MODELL PS80Premium



- Schnittlängen 3200 – 4300 mm
- Hauptsägemotor 9 kW / 13 kW
- Sägeblattüberstand 80 mm oder 97 mm
- Vorschub bis zu 100 m/min, Rücklauf ca. 130 m/min.



Die Firma Mayer fertigt seit über 40 Jahren Plattenaufteilsägen zum Schneiden von Plattenmaterialien aus Kunststoffen, Aluminium und Holz. Alle Maschinen zeichnen sich durch eine sehr stabile Bauweise, höchste Präzision und Schnittgenauigkeit aus. Zur Zeit werden Maschinen mit einer Schnitthöhe von 80 bis 255 mm angeboten. Mit Sägemotoren von 9 bis 75 kW. Der Schnittbereich geht von 1000 bis 9000 mm. Es werden sowohl Einzelmaschinen mit manueller Beschickung als auch vollautomatische Anlagen angeboten. Die Basis bietet unser modular aufgebautes Baukastensystem.

Unsere Stärken sind kundenspezifische Lösungen. Die Anforderung stellt der Kunde, die Lösung bietet Mayer. Arbeitsbereiche, Schnittlängen, Einzugstiefen oder Produktionsabläufe im Maßanzug.

Die Maschinen bieten:

Eine optimale Schnittgenauigkeit durch:

- die stabile Konstruktion des Maschinenkörpers und die hervorragende Sägewagenführung.
- die schwingungsfreie, hochpräzise Sägelagerung.
- die elektronische Schnitthöheneinstellung des Sägeaggregats (Option)
- die elektronische Drehzahlregelung des Sägeblatts (Option)
- den Antrieb über Zahnstangen und Gleichstrommotor.

Hohe Maßgenauigkeit, und absolut parallele Schnitte,

- da das Meßsystem absolut spielfrei ist und die Maßabnahme über ein Magnetmesssystem erfolgt
- da der Materialschieber über einen wartungsfreien AC- Servomotor angetrieben wird. Dadurch ist ein schnelles und genaues Positionieren des Materials gewährleistet.
- da der Materialschieber beidseitig geführt und über hochgenaue Zahnstangen angetrieben wird.



Kurze Schnitzzyklen:

- durch optimierte Verfahrswege des Sägeaggregats.
- mit einer laserüberwachten Schnittlängeneinstellung.

Einfache und sichere Bedienung durch die Steuerung PC6200:

- Die Windowssoftware für den Plattenzuschnitt. Mit bedienerfreundlicher Steuerung lassen sich sowohl Einzelschnitte als auch komplexe Schnittpläne schnell und einfach zuschneiden. Durch bewegte Bilder und gezielte Bedienhinweise, welche während des Arbeitens eingeblendet werden, ist eine einfache und sichere Bedienung der Maschine gewährleistet.
- Ein leistungsfähiges, äußerst einfach zu bedienendes Optimierungsprogramm reduziert die Dateneingabe auf das Minimum. Die materialspezifischen Schnittdaten werden in einer Technologiedatenbank hinterlegt. Die Maschine stellt sich nach Auswahl des entsprechenden Materials automatisch auf die richtigen Werte ein. Dadurch wird eine gleich bleibend hohe Schnittqualität erzielt.

Weitere Leistungsmerkmale sind:

- integrierte Datenbank zur automatischen Protokollierung der Schnittvorgänge.
- Etikettendruck, synchron zum Zuschnitt. (Option)
- automatische Besäumprogramm. (Option)
- Fehlerdiagnoseprogramm

E-MODE:

- Gezieltes Abschalten der Leistungsverbraucher wie Sägemotor, angeschlossene Absauganlage (wenn entsprechend ausgestattet), Luftkisseneinrichtung sowie Standby-Funktionen, reduziert den Stromverbrauch bis zu 30%
- Absaugstutzen an Druckbalken automatisch gesteuert, nur 2100 m³/h Absaugvolumen benötigt
- Minimale Lärmemission von 73,4 dB(A)

Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat

Für die extreme Laufruhe und Präzision des massiven Sägewagens über die gesamte Schnittlänge sorgt ein Rundführungssystem. Die Höhenverstellung erfolgt aus Präzisionsgründen über Linearführungen, stufenlose und automatische. Die Paketstärke wird am Druckbalken gemessen. Durchzugsstarke Motoren renommierter europäischer Hersteller sorgen für ausreichend Leistung von Haupt- und Vorritzsägeblatt.



Sägewagen läuft auf Rundführungen mit 30 mm Durchmesser.

Führungsbahnen sind seitlich am Maschinenträger montiert, nicht an der oberen Auflageplatte.

→ Sägewagen läuft sehr ruhig, keine Vibration, sehr gute Schnittqualität.

Sägewagen nur einseitig geführt. (eine einseitige Führung ist wesentlich präziser, als eine Führung auf zwei separaten Trägern)

→ hohe Genauigkeit und Geradheit der Führungsbahnen für den Sägewagen.

Sägeblattwechsel von vorne



Sehr schwere Konstruktion des Maschinenkörpers

Maschinentischoberfläche und Führungsflächen werden in einer Aufspannung bearbeitet.

→ Garantiert eine exakte Ausrichtung des Tisches und Sägeblattstellung über die Lebensdauer der Maschine.

Eine polierte Maschinentischoberfläche aus Stahl mit eingesetzten Schnittleisten aus Hartgewebe.

→ verschleißfreier Maschinentisch über nahezu gesamte Lebensdauer der Maschine.

Maschinenkörper wird mit min. 3 Maschinenständern ausgeführt.

→ Minimalste Durchbiegung des Maschinenbettes ist gewährleistet.

Langlebige Maschinenkonstruktion ohne Einsatz von Aluminiumstrangprofilen.

Auch Maschinenabdeckungen und Revisionsöffnungen sind aus 2 mm Stahlblech ausgeführt und für den harten Einsatz in der Praxis geeignet.

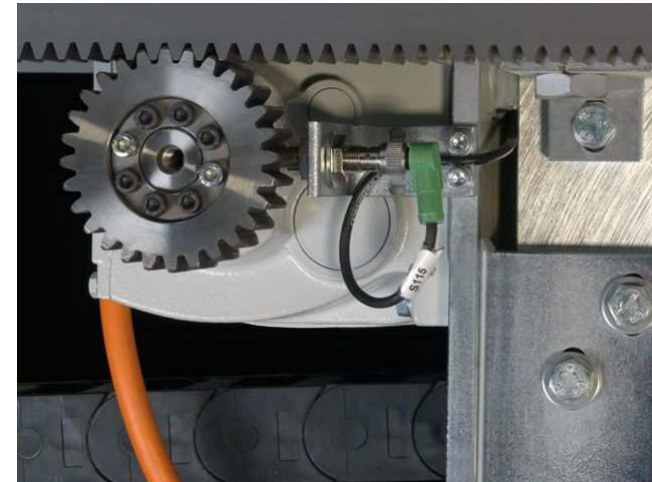
Engste Fertigungstoleranzen und der Einsatz von hochwertigen Materialien bei der Fertigung, die den Dauereinsatz auch bei größter Beanspruchung bestehen sind der Garant für eine maximale Maschinenverfügbarkeit und für den Werterhalt Ihrer Investition.





Sägewagenantrieb

Für die extreme Laufruhe des Sägewagens bei Schnittgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min sorgt der hochpräzise Antrieb über Zahnrad und Zahnstangensystem.
Rücklauf des Sägeaggregats 130m/min



Perfekte Schnittergebnisse

Für perfekte, ausrissfreie Schnittergebnisse sorgen Haupt- und Vorritzsägeblatt mit Sägeblattüberstand von 80 mm.





Anpressvorrichtung

Die automatische Anpressvorrichtung sorgt bei Ablängschnitten für exaktes Anliegen von Werkstücken (Werkstückbreite 20-1200 mm) am Winkelanschlag.



Luftkissentische

Massive Luftkissentische vereinfachen die Bearbeitung von schweren Plattenwerkstoffen und Plattenpaketen. Durch die spezielle Stahlverbundkonstruktion sind die Luftkissentische selbst bei schwerster Belastung verbiege- und verdrehfest.





Der Winkelanschlag

Sehr schwerer Winkelanschlag aus Stahl (nicht aus Aluminium oder Blechprofil)

→ rechtwinkelige und genaue Teile



Hinterer Auflagetisch

Die Doppelröllchenbahnen unterstützen den Platten-transport des Materialschiebers und garantiert so ein präzises Zuführen des Plattenmaterials zur Schnittlinie.

Bei Tischgröße 4300x4300mm insgesamt 594 Auflageröllchen



Kräftige Paketklemmer in Doppel-Finger-Ausführung

Paketklemmer in stabiler und präziser Ausführung

→ Die Paketklemmer sind langlebig und härtesten Anforderungen gewachsen.

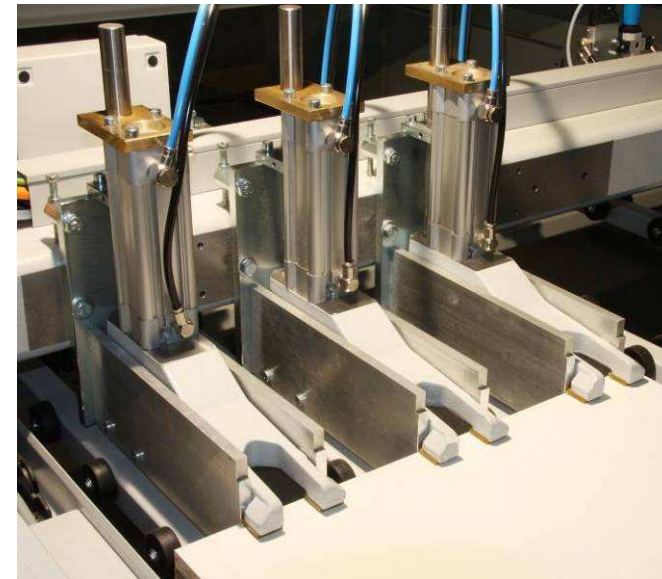
Alle Paketklemmer in Doppel-Finger-Ausführung

→ sehr schmale Teile von 50 mm können beim Ablängen korrekt gespannt werden.

Sehr schmale Nuten (14mm) im Maschinenbett

→ sehr dünnes Material und schmale Streifen können korrekt gespannt werden. Optional ist eine automatische Verschleißeinrichtung für die Paketklemmernuten erhältlich

→ dadurch werden auch bei dünnen Materialien optimale Schnittergebnisse erzielt.



Materialschieberantrieb

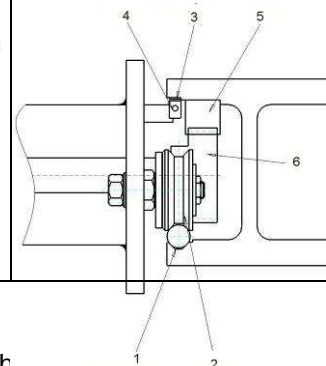
Antrieb des Materialschieber mittels Zahnstangen, geführt auf gehärteter Rundführung.

Separates, spielfreies Meßsystem über Magnetband. Es arbeitet unabhängig vom Antrieb.

→ dies garantiert eine hohe Genauigkeit über einen langen Zeitraum.

Der Materialschieber wird über eine Prismenrolle auf einer gehärteten Rundwelle geführt. Ein Servomotor sorgt für den synchronen Antrieb des Zahnrad-, Zahnstangensystems. Dadurch werden höchste Geschwindigkeiten erreicht (Vorlauf: 25 m/min, Rücklauf 80 m/min).

- 1 gehärtete Rundführung
- 2 Prismenrolle
- 3 Magnetmessband
- 4 Messkopf
- 5 Antriebszahnstange
- 6 Ritzel





MAYER PC6200

Bedienoberfläche als PC-Steuerung. Fa. Mayer verwendet einen Standard-PC

→ einfacher Anschluss an andere Computer, einfaches Up-date, leichte Vernetzungsmöglichkeit mit dem firmeninternen Computernetzwerk.

Einfache und kostengünstige Möglichkeit zur Installation einer Fernwartung- und Diagnoseschnittstelle.

Leichter Austausch und Ersatzbeschaffung möglich.

Steuerung ist mit Schnittstelle zur Optimierungs- und Branchensoftware ausgestattet

→ schnelle und einfache Dateneingabe, spart Zeit und Material Unabhängigkeit vom Maschinenhersteller gewährleistet.

Der Etikettendrucker ist über die parallele bzw. USB-Schnittstelle und Windowstreiber angeschlossen.

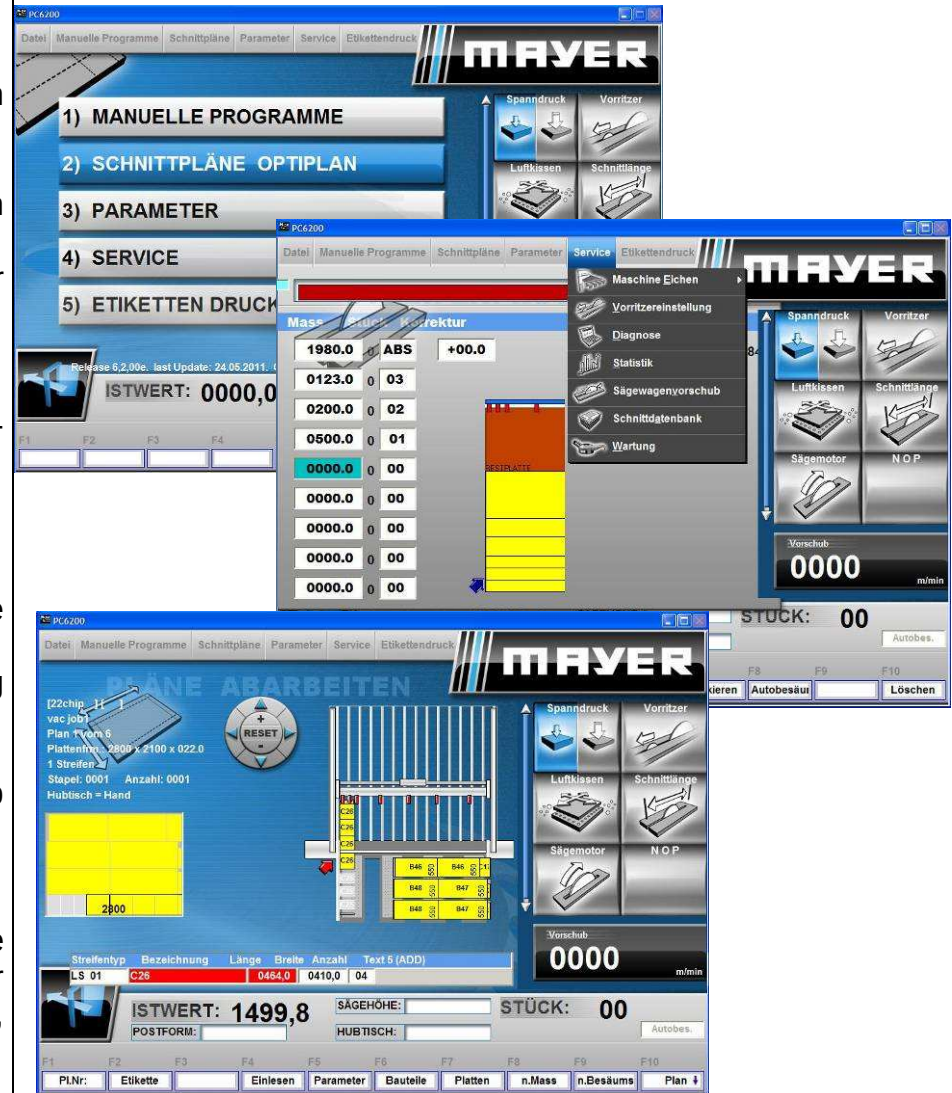
→ Kunde kann auf Wunsch eigenen Drucker kaufen, unabhängig vom Sägelieferanten.

Online-Etikettierung. Etikettengestaltung durch Drag and Drop Funktionen

→ einfache Gestaltung der Etiketten

Die Steuerung ist sehr einfach zu bedienen. Sie enthält manuelle Programme und ein sehr gutes grafisches Programm zur Schnittplaneingabe und Anzeige. Der Bediener sieht jederzeit, welches Teil in Bearbeitung ist.

→ spart Zeit und vermeidet Fehler.





Weitere Funktionen der Steuerung:

Formatprogramm für Teile mit überstehenden Furnieren oder Laminaten, Nutprogramm, Gehrungsschnitt, Fehler-Diagnose-Programm, Statistik-Programm

Datenbank zur Protokollierung der Zuschnitte (Option)



--E-MODE--

Der E-MODE ist ein besonders emissionsfreundliches und intelligentes Konzept und verursacht weniger Energieverbrauch bei Absaugung, Sägeleistung oder im Wartebetrieb.

Optimiertes Absaugverhalten mit kleineren Anschlussquerschnitten erfordert weniger Absaugleistung.

Hochpräzise Führungen mit optimalen Sägeblattaufnahmen erlauben den Einsatz von besonders effizienten Sägeblättern.

Ein systematisches Deaktivieren der Energieverbraucher mit einer einfachen Reaktivierung begrenzt den Energieverbrauch auf die reine Arbeitszeit der Maschine.

Energiesparende Motoren der IE2 - 60% Klasse

Profitieren Sie von unserer Erfahrung!

Das Familienunternehmen Mayer fertigt seit über 40 Jahren Sägen zum Schneiden von plattenförmigen Werkstoffen aus Holz, Kunststoffen und NE-Metallen. Die Maschinen zeichnen sich durch eine sehr stabile Bauweise, höchste Präzision und Schnittgenauigkeit aus. Seit 1966 sind wir ein kompetenter Partner für Handwerk und Industrie.

Fragen Sie nach unseren Referenzen!

OTTO MASCHINENFABRIK GMBH

Telefon (0 74 46) 9 56 03 – 0
Telefax (0 74 46) 9 56 03 – 50
www.mayersaws.com
email: mayer@mayersaws.com