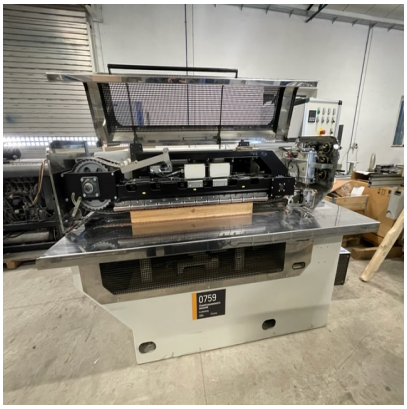

Kuper FL/Innovation

Description

Zum Zusammensetzen von glatten Furnieren im Stärkenbereich von ca. 0,3 bis 1,5 mm.

Speziell entwickelt für die Verklebung von Furnieren, die in der weiteren Verarbeitung hohen Temperaturen und Zugbelastungen ausgesetzt sind (z.Bsp. in der Ummantelungs- oder Membranpresstechnik).

Die Furniere werden mit Harnstoffleim miteinander an ihrer Stoßkante verklebt. Der Leim wird dazu entweder mit der Kuper KLM Furnierpaket-Beleimmaschine oder von der in der Kuper FL/Innovation integrierten Leimangabe aufgetragen.

Spezifische Merkmale:

* integrierte Leimangabe,

vorbereitet zum Anschluß an das Wasser-Kühlgerät RACK 1100

* stabile Ständerkonstruktion aus Stahl

* widerstandsfähige PUR-Lackierung

* Voreinzug über Diskusscheiben

* Edelstahl – Kettentransport

* Kettentransport durch robustes Stirnradgetriebe mit Gelenkwellen

* besonders lange, individuell temperierbare Heizzone

* schwenkbares Commandergehäuse für alle wichtigen Kontroll- und Bedienungselemente

Technische Daten:

Ständerausladung	1000mm
Furnierstärken	ca. 0,3 – 1,5 mm
Furnierstreifenlänge	ab ca. 500 mm
Vorschubgeschwindigkeit	ca. 20-50 m/min
Heizzonenlänge	1200 mm
Heiztemperatur	max. ca. 220 grd Celsius
Betriebsspannung	400V 50 Hz 3 Ph
Gesamtanschlußwert	ca. 9,3 kVA
Mittlerer Leistungsbedarf	ca. 5 KW
Luftverbrauch	ca. 5 NL/min bei 6 bar
Platzbedarf	2370 x 1960 x 1470 mm

Standardzubehör

1 Werkzeugpaket, 1 Betriebsanleitung

Wasserkühlgerät RACK 1100 WT mit Schlauchpaket FLI

kpl. mit Schlauchanschlüssen zum Leimangabeaggregat.

Die Wasserkühlung verlängert die Standzeit des Kaurit-Leims erheblich.

Zwischentransport für minimale Furnierstreifen

Länge von ca. 350mm

data_Kuper_FLI_2007 daten_Kuper_FLI_2007

Meta Fields