

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2000



1 elektronisch gesteuertes CNC-Bearbeitungs-Zentrum
BIMA 410 Typ 120/500

Ausführung: - ohne Aggregate, ohne Werkzeuge
- mit Standardtisch, Sicherheitstritmatten
1 Vakuumpumpe 100 m³/h, IMATRONIC-NT,
Schutzgitter rechts seitlich, mit Tür
und links vorne, tragbares Pult zum Rüsten

Technische Daten:

Bearbeitungsbereich	X	5000 mm
mit Standardaggregaten:	Y	1200 mm
max. Aufspannhöhe ab		
Oberkante Saugplatte	Z1	100 mm
max. Werkstückdicke	Z2	abhängig von Ausstattung/Anwendung
Arbeitstischhöhe	ca.	1000 mm

Wechselfeldbereich:

ohne Pendelbearbeitung	X	2 x 2400 mm
Freiplatz mittig	X	200 mm
mit Pendelbearbeitung:	X	2 x 1900 mm
Freiplatz mittig	X	1200 mm
Maschinengewicht:	ca.	7000 kg

Maschinenbeschreibung BIMA 410

Grundmaschine

Massive statisch und dynamisch steife Stahlkonstruktion.
in X-Richtung ist der fahrbare Support mit Ausleger
hier verfährt der Bearbeitungssupport in Y- und Z-Richtung.

Führungssystem

Alle Achsen sind mit vorgespannten Präzisionswälzführungen ausgestattet.

Zentralschmierung

Automatische Zentralschmierung für alle Hauptachs- Linearführungen und Z-Kugelrollspindel

Vorschubantriebssystem

Alle Achsen (X, Y und Z) positionieren lagegeregelt, in der X- und Y-Achse
mittels vorgespanntem Zahnstangen-Ritzelantrieb und in der
Z-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel

Absaugung

Standard:

- Anschluß 1 300 mm Durchmesser an der Hauptfrässpindel
- Anschluß 2 120 mm Durchmesser an den Bohrspindeln
- Absauggeschwindigkeit: ca. 28 m/sec
- Absaugvolumen: ca. 4300 m³/pro Std.

1 Vakuumpumpe:

Leistung 100 m³/h

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmachine - Baujahr 2000



Druckluft
Zentralanschluß für 1/2" mit Wartungseinheit.
Luftdruck 6 bar konstant.

Dokumentation
Elektrohandbuch (2-fach), Betriebshandbuch,
Schmierplan, Programmieranleitung und Ersatzteilliste (je 1-fach).

Elektrische Ausrüstung
- Elektroinstallation nach EN, Schaltelemente in einem separaten Schaltschrank,
- Schaltschrankmaße(HxBxT) 2000 mm/1800 mm/600 mm
- Steuerspannung: 24 Volt (DC)
- elektrischer Anschlußwert ca. 24 KVA
- Netzspannung: 3/N/PE, 400/230 V, 50 Hz, +6/-10%

Maschinenausrüstung und Erweiterungen:
- Sicherheitseinrichtungen beinhalten:
elektr. Trittmatten 3-geteilt und wechselaktiv geschaltet an der Maschinenvorderseite.
1 Schutzgitter rechts seitlich, mit Tür und
1 Schutzgitter links vorne enthalten.

CNC-Bahnsteuerung IMATRONIC NT 231
Betriebssystem Windows NT.
Tastatur mit Trackball.
17 Zoll Farbmonitor
grafisch orientierte Bedienoberfläche IMAWOP
Sprachversion für IMATRONIC, Landessprache Deutsch

Die Standardtischausführung BIMA 410 beinhaltet:
1 rechts und links Werkstückanschlag
6 stufenlos in X-Richtung verstellbare Auflagearme mit je einem vorderen Anschlag
6 Satz Saugplatten bestehend aus insgesamt:
12 Saugplatten 114 mm x 159 mm x 100 mm
6 Saugplatten 125 mm x 75 mm x 100 mm
1 programmgesteuerter Vakuumanschluß pro Wechselfeld

4 St Saugplatte 130 x 30 x 100 mm für Schmalteile (y-orientiert)

1 St zusätzliche 2. Vakuumpumpe 100 m³/h

2 St zusätzlicher Auflagearm Y = 1200 mm

2 St Saugplatte 125 x 75 x 100 mm für Schmalteile (y-orientiert) in Y - Richtung

8 St Saugplatte 30 x 130 x 100 mm für Schmalteile (x-orientiert) in X - Richtung

2 St klappbarer Anschlag
Tiefe in Y-Richtung 130 mm

CNC BAZ IMA
Typ Bima 410 120/500
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2000



Tischausführung für 4 Plätze in X versetzt

4 St Knieschalter für Funktion Werkstückspannen/-lösen

4 St Auflageschiene glatt Pos. 2, 3, 6 und 7

Spänetransportband BIMA 210/310/410
Bearbeitungsbereich X= 5000 mm
Späneauswurfband BIMA
Auswurfhöhe ca. 1000 mm

Zentralanschluß für die Absaugung

1 Hauptspindel HSK F63, Kegel Durchm.=38 mm
- Drehrichtung: Rechts-/Linkslauf, programmierbar
- Drehzahlbereich: stufenlos 1500 - 24000 UpM, programmierbar
- Antriebsleistung: 7,5 KW im S-1-Betrieb
1 zentral integrierte CNC-Achse 360 Grad drehend, für alle Adapteraggregate,
mit Drehmomentstütze an der Hauptspindel und Pneumatik-Schnittstelle

1 automatisches Werkzeug-/Adapterwechsellmagazin 18 Plätze

1 Adapteraggregat Säge, 90 Grad fest, mit Spannteller,

1 Adapteraggregat Horizontal Bohr- und Fräskopf (Kreuzkopf)

1 vertikal Bohraggregat 5 Spindeln
Anordnung des Bohrgetriebes in X- Richtung

1 vertikal Bohraggregat 11 Spindeln
Anordnung des Bohrgetriebes in Y- Richtung

1 Meßtaster

Grafische Bedienoberfläche IMAWOP für PC-Rechner
Sprachversion für IMAWOP bzw. IMAwinCAD für PC-Rechner
Landessprache Deutsch (Standard).
Netzwerkkopplung der IMATRONIC 231

LED-Rüsthilfe für 8 Auflagearme, 1200 mm lang

Teleservicevorbereitung (Modem, RSM, Steckdose)
