

CNC BAZ IMA
Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008



10 IKL600780 1 St

4-Achs CNC-Bearbeitungszentrum
Grundpreis für BIMA 300 Typ 125/430:
BIMA 300 Typ 125/430

Ausführung:

mit 1 Maschinentisch, Sicherheitstrittmatten,
1 Vakuumaggregat, Zentralschmierung, ICOS-Open,
Schutzgitter links seitlich mit Tür
und Schutzgitter rechts vorne,

Technische Daten:

Bearbeitungsbereich

-in X-Richtung 4300 mm

-in Y-Richtung mit Hauptspindel + WZ-Ø 20 mm 1400 mm

-in Y-Richtung mit Bohraggregat
(alle vertikalen Bohrer) 1100 mm

max. Aufspannhöhe ab

Oberkante Saugplatte Z1 125 mm

max. Werkstückdicke Z2 abhängig von Ausstattung/Anwendung

Arbeitstischhöhe ca. 950 mm

Wechselfeldbereich:

ohne Pendelbearbeitung: X = 2 x 2050 mm

Freiplatz mittig: X = 200 mm

mit Pendelbearbeitung: X = 2 x 1750 mm

Freiplatz mittig: X = 800 mm

Gewicht: ca. 6000 kg

Die Daten beziehen sich auf die Standardaggregatebestückung.

Die min. Werkstückgröße ist abhängig von den eingesetzten
Spannmitteln sowie von der Werkstückoberfläche und -kontur.

IKL600783 1 St

Maschinentisch BIMA 300 125/430 (Konsolentisch)

bestehend aus:

2 rechts und 2 links fest in X-Richtung angeordnete

Werkstückanschläge zum Verschieben in Y-Richtung

8 stufenlos in x-Richtung verstellbare Auflage-
arme, mit je einem hinteren Anschlag,

alle Anschläge programmgesteuert

8 Satz Saugplatten bestehend aus insgesamt

16 Saugplatten 114 x 160 x 100 mm

8 Saugplatten 125 x 75 x 100 mm

Die Auflagearme und Saugplatten sind individuell

auf entsprechende Werkstückgröße positionierbar.

Die verstellbaren Auflagearme werden pneumatisch

arretiert. Die Saugplatten werden über das patentierte

2-Kreis-Spannsystem fixiert, dadurch sind keine

Schläuche erforderlich.

6 Auflageschienen glatt, automatisch absenkbar.

IKL600774 1 St

1 automatisches Werkzeug-/Adapterwechsellmagazin

Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend

Ausführung: Tellerwechsler

Magazinplätze: 18

Werkzeugkodierung: platzkodiert

Werkzeuggewicht: max. 6 kg

Werkzeuglänge: max. 150 mm

Werkzeugdurchmesser: max. 100 mm bei Vollbelegung

max. 150 mm bei freien Nebenplätzen od. Verschachtelung

1 Hauptspindel

- **Antriebsleistung:** 7,5 KW

- Werkzeugaufnahme: HSK F63, Kegel Durchm.=38 mm, ähnlich DIN 69893

- Werkzeugeinzug: automatisch

- Einzugskraft: 11000 N

- Werkzeuggewicht: max. 6 kg

- Drehrichtung: Rechts-/Linkslauf, programmierbar

- Drehzahlbereich: stufenlos 1500 - 18000 UpM, programmierbar

- Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor

CNC BAZ IMA
Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008



- Spindelschmierung: einmalige Werkfettschmierung
- Spindelkühlung: Luftkühlung

Zentral integrierte CNC-Achse 360 Grad drehend, für alle Adapteraggregate,
mit Drehmomentstütze an der Hauptspindel und Pneumatik-Schnittstelle
Zentralanschluß für die Absaugung
2 programmgesteuerte Vakuumschlüsse
(1x pro Wechselfeld) mit Steckkupplung
für Sondersaugspannvorrichtung (Schablone)

IKL10670543 1,00 Set

Werkzeugsatz BIMA 200/300

bestehend aus:

- 1 x 77187 Schaftfräser DIA Ø18x43/Ø25/110mm/Z1+1
- 1 x 10512047 Nutsägeblatt Ø125/Ø30x4/12Z
- 13 x 47850 Dübelbohrer Ø8x57,5mm/27/Ø10x27mm
- 7 x 34441 Dübelbohrer Ø5x57,5mm/27/Ø10x27mm
- 1 x 534691 Fräseraufnahmekegel HSK-F63
- 1 x 46312 Spannzange 462E doppelseitig geschlitzt Ø25/Ø35.05x52mm

IKL600781 1 St

Maschinenbeschreibung BIMA 200/300

Grundmaschine

Massive statisch und dynamisch steife Stahlkonstruktion.

Auf dem Maschinenbett ist der in X-Richtung
fahrbare Support angeordnet.

An diesem Support befindet sich der Ausleger. An

der linken Seite des Auslegers verfährt der

Bearbeitungssupport in Y- und Z-Richtung.

Maschinenbett mit integrierten Spänerutschen.

Führungssystem

Alle Achsen sind mit vorgespannten oberflächengehärteten

Präzisionswälzführungen ausgestattet.

Zentralschmierung

Manuelle Zentralschmierung für alle Hauptachs-

Linearführungen und Z-Kugelrollspindel.

Vorschubantriebssystem

Alle Achsen (X, Y und Z) positionieren lagegeregelt,

in der X-Achse mittels vorgespanntem

Zahnstangen-Ritzelantrieb und in der

Y- und Z-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel.

Der Antrieb erfolgt über wartungsfreie AC-Drehstrom-

Servomotore mit integriertem, inkrementalen Meßsystem zur Istwerterfassung.

Eilgänge: X-Achse 60 m/min.

Y-Achse 60 m/min.

Z-Achse 30 m/min.

Absaugung

Standard: Durchm. 250 mm |

Absauggeschwindigkeit: 28m/sek. | --gem. Aufstellungsplan

Absaugvolumen: 4950m³/h |

1 Vakuumpumpe 90 m³/h

Druckluft

Zentralanschluß für 3/4" mit Wartungseinheit.

Luftdruck 6 bar konstant erforderlich.

IMA-Bearbeitungszentren arbeiten aus Gründen des
Umweltschutzes und der vereinfachten Wartung mit
wasserfreier, ungeölter Luft. Zylinder und Ventile
sind für diese Betriebsweise spezifiziert. Sofern
diese Bedingungen im Betrieb nicht gegeben sind,
empfehlen wir einen Kältetrockner einzusetzen.

Dokumentation

Elektrohandbuch (2-fach), Betriebshandbuch,

Schmierplan, Programmieranleitung und

Ersatzteilliste (je 1-fach)

Elektrische Ausrüstung

- Elektroinstallation nach EN, Schaltelemente in

CNC BAZ IMA

Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009

Gebrauchtmachine - Baujahr 2008



einem separaten Schaltschrank, Bedienelemente in einem Steuerpult untergebracht.

- Schaltschrankeinheit komplett installiert und geprüft mit allen Schaltgeräten, Befehlstasten und elektronischen Komponenten wie CNC-Bahnsteuerung, Bedienfeld und Servocontroller
- Sicherheits- und Schutzvorkehrungen nach CE-Bestimmungen.

- Schaltschrank fix an der rechten Maschinenseite (HxBxT) 2000 mm / 1200 mm / 600 mm

(Die Breite des Schaltschranks kann je nach Ausrüstung der Maschine abweichen.)

Die Elektro-Ausrüstung der Maschine ist ausgelegt für den Anschluß an Industrie-Netze gemäß VDE 0160. Bei diesen Netzen wird ein Verhältnis von Nennleistung zu Kurzschlußleistung von 1 zu 100 vorausgesetzt. Der Betreiber der Maschine sollte unbedingt mit seinem EVU abklären, ob das Netz, an dem die Maschine betrieben wird, diese Bedingungen erfüllt.

- Steuerspannung: 24 Volt (DC)

- zulässige Umgebungstemperatur: + 15 - + 35° C

Maschinenausrüstung und Erweiterungen:

- Sicherheitseinrichtungen beinhalten:

"Nach den gesetzlichen Bestimmungen müssen Bearbeitungszentren während des Betriebes umzäunt sein. Daher ist im Lieferumfang 1 Schutzgitter links seitlich mit Tür und 1 Schutzgitter rechts vorne enthalten.

Da die räumliche Situation bei den Betreibern unterschiedlich ist, können bei Bestellung weiterer Sicherheitsumzäunungen bauliche Gegebenheiten einbezogen werden.

IKL670006 1 St

Netzspannung: 3/N/PE, 400/230 V, 50 Hz, mit belastbarem Nulleiter

(FI-Schutzschaltung nicht anwendbar)

Elektroinstallation nach EN

Bei Auftrag sind die Angaben des Elektrodatenblattes maßgebend! Abweichungen müssen gesondert angeboten werden.

(Mehrpreis)

(Kann diese Netzspannung nicht eingehalten werden, so muß auf Kosten des Maschinenbetreibers eine unterbrechungsfreie Stromversorgung installiert werden)

IKL171321 1 St

CNC-Bahnsteuerung ICOS open 231

CNC-Bahnsteuerung mit lagegeregelten Achsen.

Linearinterpolation simultan aller Achsen,

Kreisinterpolation 2 1/2 D von zwei Achsen

in allen drei Ebenen (anwählbar).

Integrierte speicherprogrammierbare Steuerung mit Zustandsmeldung aller Ein-/Ausgänge per LED und am Bildschirm.

Nahezu unbegrenzter Programmspeicher auf Festplatte.

Bedienfeld-PC in Ausführung Pentium 4, Betriebssystem

Windows XP, Tastatur, Maus, 15 Zoll TFT-Monitor.

- Bedienoberfläche zur Erstellung von CNC-Bearbeitungsprogrammen während der Bearbeitung durch die komfortable, grafisch orientierte Bedienoberfläche IMAWOP mit folgenden Funktionen:

- Menuegeführte Auswahl der Bearbeitungsmakros wie Bohren, Sägen, Fräsen usw.

- Mitlaufende Fertigteilgrafik wird nach jeder Programmieraktion aktualisiert.

- Wegoptimierung für Bohrbearbeitung

- Grafische Darstellung der Sauger mit Positionsangaben, bezogen auf die Werkstück-Außenmaße.

CNC BAZ IMA
Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008



- Sehr einfache, umfangreiche Variantenprogrammierung mit der Möglichkeit, Variablen zu definieren und absolut, variabel oder mit Formeln zu programmieren.
- Werkzeug- und Technologiedatenverwaltung für alle Werkzeugtypen.
- Werkzeugplatzliste
- Durch einen integrierten Postprozessor wird das Programm in einen DIN-Code (DIN 66025) übersetzt.
- Programmname mit max. 28 Zeichen (alphanumerisch) und
- Unterprogrammname mit max. 28 Zeichen (alphanumerisch)
- Ein- und Ausblenden von Bearbeitungsschritten vorwählbar.
- Arbeitsliste zur manuellen Vorgabe der Bearbeitungsreihenfolge.
- Klartext-Fehlermeldungen zur schnellen Störungsbeseitigung.
- Lagegeregelte Achsen mit optimalem Beschleunigungs- und Bremsverhalten und Schlepstandsüberwachung.

Auflösung 0,001 mm.
Eingriffe in die Maschinensteuerung durch nicht autorisierte Personen befreien IMA von der Gewährleistungsverpflichtung und von der Produkthaftung.

IKL171167 1 St

Sprachversion Deutsch für ICOS open 231

Betriebssystem, Bedienoberfläche ICOS open, IMAWOP und Tastatur in Deutsch.

IKL171320 1 St

Grafische Bedienoberfläche IMAWOP

für Büroarbeitsplatz für BIMA 200/300 Einzelplatz-Erstlizenz. Ohne PC-Rechner. CNC-Programmiersystem zur Erstellung von CNC-Bearbeitungsprogrammen auf einem PC-Rechner durch die komfortable, grafisch orientierte Bedienoberfläche IMAWOP mit folgenden Funktionen:

- Menuegeführte Anwahl der Bearbeitungsmakros wie Bohren, Sägen, Fräsen usw.
- Mitlaufende Fertigteilgrafik wird bei jeder Programmieraktion aktualisiert.
- Bohrwegoptimierung
- Grafische Darstellung der Sauger mit Positionsangaben, bezogen auf die Werkstück-Außenmaße.
- Sehr einfache, umfangreiche Variantenprogrammierung mit der Möglichkeit, Variablen zu definieren und absolut, variabel oder mit Formeln zu programmieren.

Achtung! Ohne Postprozessor.
Ohne automatische Saugerberechnung.
Hardwarevoraussetzung: Pentium mit mindestens 700 MHz und 256 MB RAM, CD ROM Laufwerk, USB-Schnittstelle. Betriebssystem Windows 2000 oder XP.

IKL171057 1 St

Unterbrechungsfreie Stromversorgung

Versorgung der Steuerung nach Spannungsausfall für ca. 10 Minuten.

IKL600408 1 St

Lackierung:

- Grundmaschine	Grauweiß	RAL 9002
- Sicherheitshauben	Signalrot	RAL 3001
- Schaltschrank	Grauweiß	RAL 9002
- Schutzgitter	Grau	RAL 7043
- Schutzgitterpfosten	Signalrot	RAL 3001

IKL670180 1 St

Ersatzteilkatalog in deutsch, englisch, französisch, spanisch und italienisch als CD-ROM.

CNC BAZ IMA
Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008



IKL670181 1 St

BETRIEBSANLEITUNG deutsch

1 x in Papierform + 1 CD-Rom

IKL600775 1 St

1 vertikal Bohraggregat I14 mit 6 Spindeln horizontal und Anbauaggregat Nutsäge

Horizontale Bohreinheiten mit je 2 Ausgängen

Anordnung: 2x in x-Richtung
1x in y-Richtung

Vorlegehub: 45 mm

Spindelanzahl: 14

Spindelanordnung: L(x7+y8)

Spindelabstand: 32 mm

Spindel-Vorlegehub: 45 mm

Antrieb: 2 x 1,2 KW, 200 Hz

Drehrichtung: rechts

Drehzahl: 6000 - 9000 UpM

Bohreraufnahme: Ø 10 mm mit Klemmschraube

Bohrergesamtlänge: max. 70 mm

Bohrerdurchmesser: max. 35 mm auf der Antriebsspindel

max. 20 mm auf allen anderen Spindeln

Spindeln einzeln ansteuerbar

Anbauaggregat Nutsäge

Spindelanzahl: 1

Spindel-Vorlegehub: 80 mm

Drehzahl: 4500-6000 UpM

Nutsägedurchmesser: 150 mm max.

Sägaufnahme: Ø 30 mm

Stammblattbreite: 3 mm max.

Schwenkbereich: 0 oder 90°

20 IKL600786 1 St

1 zusätzliche mittlere Anschlagreihe,

zum mittigen Anlegen von Werkstücken BIMA 200/300 125/430

bestehend aus:

- 8 zus. Anschläge

30 IKL171315 1 St

LED-Rüsthilfe für 8 Auflagearme, 1250 mm lang

LED-Rüsthilfe zur Anzeige der Positionen für die Auflagearme und der Vakuumspannelemente auf den Auflagearmen mittels LED-Leuchtband als Hilfsmittel zur manuellen Umrüstung des Maschinentisches. Die LEDs befinden sich in einem Abstand von 5 mm aufgereiht als Leuchtband an jedem Auflagearm und in X-Richtung am Maschinentisch.

(Bearbeitungsbereich X = 4300 mm)

Die Programmierung der Positionen erfolgt im Programmiersystem IMAWOP/IMAWinCAD. Inklusive automatischer Saugerberechnung an der Maschine.

Per Taster am Maschinentisch wird das Rüsthilfebild für das Folgeprogramm abgerufen und aktiviert.

35 IKL076963 1 St

1 Adapteraggregat Säge, 90 Grad fest, mit Spannteller,

Sägaufnahme Ø 30 mm mit 4 Bohrungen Ø 6,5 mm, auf Teilkreis 60 mm

Sägeblattdurchmesser: max. 200 mm

Spannbereich: max. 5 mm

Drehzahl: max. 8000 UpM im Dauerbetr.

Schnitthöhe: 55 mm

Spindelstellung: 90°, fest

74198 1 St

KREISSÄGEBLATT 106.320L RITZ TOPLINE S

CNC BAZ IMA
Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008



36 IKL600800 10662738 1 St

1 Adapteraggregat

Horizontal Bohr- und Fräskopf (Kreuzkopf)

Spindelanzahl: 4

Spannzangenaufnahme: DIN6499 Größe ER25
für Durchmesser 1-16 mm
Abtriebsdrehrichtung: 3x rechts und 1x links
Drehzahl: max.15000 UpM
Spannzange: ER 25/10 mm DIN 6499 System Regofix

40 IKL600155 1 St

Schutzgitter rechts BIMA

CNC BAZ IMA

Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009

Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008



CNC BAZ IMA

Typ: Bima 300 125/430 M-nr: 63009

Gebrauchtmaschine - Baujahr 2008

