

## Auftragsbestätigung SAWTEQ B-300

### Kurzübersicht Konfiguration

Position	Bezeichnung	Anzahl	Summe [EUR]	Seite
P1.1.2.1	SAWTEQ B-300 profiLine (Profi HPP300/38/38)	1	78.970,00	
P1.1.2.2	SÄGEBLATTÜBERSTAND 80 MM	1		
P1.1.2.3	RECHTSAUSFÜHRUNG	1		
<b>Maschine erweitern</b>				
P1.1.3.1	LACKIERUNG	1		
<b>Material tragen</b>				
P1.1.5.1.2	MASCHINENTISCH KOMPLETT BEDÜST (DUSTEX)	1	2.650,00	
<b>Material positionieren</b>				
P1.1.5.2.1	PROGRAMMSCHIEBERGESCHWINDIGKEIT	1		
P1.1.5.2.2	UNTEN LIEGENDE PROGRAMMSCHIEBERFÜHRUNG	1		
P1.1.5.2.3	STANDARD SPANNZANGEN	6		
P1.1.5.2.9	ZUSÄTZLICHE SPANNZANGEN	1	1.890,00	
P1.1.5.2.12	SPANNZANGENFREISCHALTUNG	1	2.550,00	
<b>Material ausrichten</b>				
P1.1.5.3.1	LASER-RICHTLICHT	1	3.210,00	
<b>Material fixieren</b>				
P1.1.5.4.1	DRUCKBALKENHÖHENSTEUERUNG *		1 675,00	
<b>Werkstück aufteilen</b>				
P1.1.5.5.1	FEDERVORGESpanNTE LAUFROLLEN	1	360,00	
P1.1.5.5.1.1	SÄGEWAGENGESCHWINDIGKEIT 130 M/MIN	1		
P1.1.5.5.2	ABBLASVORRICHTUNG FOTOZELLE	1	120,00	
P1.1.5.5.3	HAUPTSÄGEMOTOR 11,0 KW	1		
P1.1.5.5.4	PNEUMATISCHER HAUPTSÄGEHUB	1		
P1.1.5.5.5	VORRITZAGGREGAT	1		
P1.1.5.5.5.1	VORRITZSÄGEMOTOR 1,5 KW	1		
P1.1.5.5.6	MOTORISCHER VORRITZSÄGEHUB	1	2.860,00	
P1.1.5.5.7	ELEKTRISCHE VORRITZSÄGENEINSTELLUNG	1		
<b>Bediener assistieren</b>				
P1.1.5.7.1	INTELLIGUIDE BASIC*	1	2.760,00	
<b>Werkstück übergeben</b>				
P1.1.6.1	1 LUFTKISSENTISCH 2160 X 800 MM	1	405,00	
P1.1.6.1.1	1 RÖLLCHENELEMENT AN VORDERSEITE LKT	3		
P1.1.6.2	1 LUFTKISSENTISCH 2160 X 650 MM	2		
P1.1.6.2.1	ZUSÄTZLICHER START-STOPP TASTER AM 2. LKT	1	535,00	
P1.1.6.4	BESCHICK- UND ABSTAPELHILFE, LÄNGSSEITIG	1	3.040,00	
<b>Kennzeichnen</b>				
P1.1.8.1	ETIKETTENDRUCKER TYPE PICA II 108*	1	2.960,00	
P1.1.8.2	ETIKETTIERUNG MIT TEILEGRAFIK	1	905,00	
<b>Position Bezeichnung Anzahl Summe [EUR] Seite</b>				
P1.1.8.3	ETIKETTENPROGRAMM	1	1.670,00	
<b>Energie und Verbrauchsmittel</b>				
P1.1.9.1	BETRIEBSSpanNUNG 400 V	1		
P1.1.9.2	FREQUENZ 50 HZ	1		
P1.1.9.3	ZENTRALGEBLÄSE FÜR DIE LUFTKISSENTISCHE	1		
<b>Maschine steuern</b>				
P1.1.10.1	BEDIENZENTRALE	1		
P1.1.10.2	POWERCONTROL V2.1	1		
P1.1.10.2.1	PC-TASTATUR: DEUTSCH	1		
P1.1.10.3	CADMATIC 5	1		
P1.1.10.4	TAPIO READY	1		
<b>Maschine bedienen</b>				
P1.1.11.1.1	NUTPROGRAMM (AUTOMATISCH)	1	1.790,00	
P1.1.11.1.2	TURBO-NUTEN*	1	725,00	
P1.1.11.1.3	AUSSCHNITT-/SPANNUNGSFREISCHNITTPROGRAMM	1	1.790,00	
P1.1.11.1.4	MATERIALABHÄNGIGE PARAMETER	1	2.030,00	
P1.1.11.1.5	OPTIMIERUNGSPROGRAMM CAD-PLAN 4	1	1.990,00	
<b>Werkzeug</b>				
P1.1.13.1	HAUPTSÄGEBLATT HM 350 X 4,4 X 60	1		

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2021



P1.1.13.2 VORRITZSÄGEBLATT HM 180X4,45-5,25X45	1
<b>Dokumentieren</b>	
P1.1.14.1 SPRACHAUSWAHL: DEUTSCH	1
P1.1.14.1.1 BETRIEBSANLEITUNG AUF DATENTRÄGER	1
P1.1.14.1.2 BETRIEBSANLEITUNG IN PAPIERFORM	1
<b>Service, Training und Support</b>	
P1.1.15.1.1 SERVICEREMOTE	1
P1.1.15.1.3 CE FÜR EINZELSÄGEN	1
<b>Aktionen</b>	
P1.1.16.1 YOUR PLUS AROUND AVAILABILITY	1
P1.1.16.2 YOUR PLUS AROUND ORGANISATION	1

P1.1.2.1 SAWTEQ B-300 profiLine Summe: 78.970,00 EUR  
Profi HPP300/38/38

### PLATTENAUFTEILSÄGE

Plattenaufteilsäge zum ausrissfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

#### 1. Hinterer Maschinentisch

Im hinteren Maschinentisch führen Spannzangen das Material oberflächenschonend über hochwertige Rollenschienen.

#### 2. Programmschieber

Der Programmschieber positioniert die Platten mit Hilfe robuster Spannzangen automatisch an der Schnittlinie.

Vorteile:

- + Führung über Doppel-T-Träger - das sorgt für eine dauerhaft exakte Positionierung
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel macht Schmierungen überflüssig
- + Antrieb über AC-Servomotor
- + berührungsloses elektromagnetisches Messsystem
- > kein Verschleiß
- > wartungsfrei
- > Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem
- + kurze, robuste Spannzangen
- > keine negativen Hebelwirkungen
- > Material wird in den Spannzangengrund gedrückt, Platten verrutschen nicht

#### 3. Maschinenkörper

Der Maschinenkörper ist mit großflächigen, abriebfesten Tischauflagen ausgestattet.

- + keine Ausfräsung des Maschinentisches, so bleibt die volle Stabilität dieses Stahltisches erhalten
- + einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Tischauflagen

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2021



+ optimierte Absaugung in den Spannzangennuten

#### 4. Druckbalken

Der Druckbalken fixiert die Platten während des Zuschnitts sicher auf dem Maschinentisch.

- + verwindungssteifer Druckbalken
- + minimaler Verschleiß
- + der per Manometer einstellbare Anpressdruck bleibt dauerhaft stabil
- + Linearführung und Parallelausgleich durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
- + gleichmäßiger Anpressdruck über die gesamte Fläche
- + die Spannzangenaussparungen ermöglichen minimale Anschnitte und Kratzschnitte und somit eine optimale Ausnutzung der Platte
- + optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnungen. Geforderte BG-Emissionswerte werden dadurch deutlich unterschritten

#### 5. Sägewagen und Winkelandrückvorrichtung

Der robust ausgelegte Sägewagen aus Stahl ist mit einem Hauptsägeaggregat ausgestattet.

- + massiver Stahlsägewagenkörper (ca. 300 kg):
    - > dauerhaft verwindungssteif
    - > Schnittrichtung gegen das Winkellineal verhindert das Verrutschen der Platten und garantiert eine optimale Absaugung
  - + Sägewagenantrieb über Zahnstange und Ritzel
    - > keine Schmierung erforderlich
    - > kein Anheben des Hauptsägemotors dank patentierter Schwingenlösung
    - > keine Vibrationen, dadurch erstklassige Schnittqualität
  - + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens
  - + optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem Power-Loc
  - + patentierte Zentrale Winkelandrückvorrichtung
    - > senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25%
    - > ermöglicht den Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge
    - > Andruckstärke elektrisch regelbar, so lassen sich auch dünne und druckempfindliche Platten andrücken
- Bauseitige Anforderungen, durch den Kunden bereitzustellen:
- + Betriebstemperatur min. +5 Grad
  - + Betriebstemperatur max. +35 Grad

+ Beschaffenheit Hallenboden:

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2021



- > Betonqualität C25/30
- > Betondicke min. 200 mm ohne Deckschichten (z. B. Parkett, Bitumen etc.)
- + Kundenseitiges Untergiessen sämtlicher Maschinenfüsse mit schwundfreier Vergussmasse nach erfolgter Montage
- + Pneumatischer Absperrschieber am Druckbalken kundenseitig empfehlenswert
- > Elektrische Ansteuerung des Schiebers im Schaltschrank vorgesehen
- + Die Maschinen sind wegen betriebsbedingter Ableitströme nicht für den Anschluss an einen Fehlerstromschutzschalter/RCI (Residual Current Device) geeignet. Stattdessen wird empfohlen, die Zuleitung erd- und kurzschlussicher zu verlegen (z.B. nach DIN VDE 0100-520/521.11)

Modellspezifische Maschinendaten

HPP300/38 profiLine

Schnittlänge 3800 mm

Arbeitshöhe 920 mm

Positioniergenauigkeit des Programmschiebers

+/- 0,1 mm/m (Die Angaben beziehen sich nicht auf die zugeschnittenen Teile) Highlights

- + ecoPlus Technologien für bis zu 20% Energieersparnis:
- Standby-Taste
- Motoren der Energieeffizienzklasse IE3
- Reduktion der Abluftmenge um mehr als 15%
- + Schnitthöhenautomatik
- + Linearführung und Parallelausgleich des Druckbalkens durch Zahnstange und Ritzel garantieren eine präzise Führung
- + Sichtfenster im Druckbalken ermöglicht den Einblick in den hinteren Maschinenbereich
- + Aktive Absaugung über das Winkellineal für die beim Längsschnitt anfallenden Späne
- + Zugänglichkeit des Sägekörpers zu Reinigungszwecken durch Klappen von vorne
- + Abschlagkante am Winkellineal

P1.1.2.2 Artikel-Nr. 1648 Anzahl: 1

SÄGEBLATTÜBERSTAND 80 MM

P1.1.2.3 Artikel-Nr. 1767 Anzahl: 1

RECHTSAUSFÜHRUNG

Sägerichtung von links nach rechts in Richtung des Winkellineals.

MASCHINE ERWEITERN

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2021



P1.1.3.1 Artikel-Nr. 5960 Anzahl: 1

LACKIERUNG

- Lackierung der Maschine und Schutzzaunpfosten in RAL 9003 Signalweiß
- Designstreifen, Schutzzaunfelder, Schutztüren und Stele in RAL 7021 Schwarzgrau

MATERIAL TRAGEN

P1.1.5.1.2 Artikel-Nr. 1712 Anzahl: 1 Summe: 2.650,00 EUR

MASCHINENTISCH KOMPLETT BEDÜST (DUSTEX)

Optimiertes Plattenhandling.

Ihr Nutzen:

- + Minimale Verschiebekräfte durch bedüsten Maschinentisch
- + Oberflächenschonendes Materialhandling
- + Deutlich verbesserte Absaugung
- + Minimaler Reinigungsaufwand

Die Option beinhaltet:

- + Maschinentisch bedüst
- + dustEx-Kombidüsen

MATERIAL POSITIONIEREN

P1.1.5.2.1 Artikel-Nr. 1201 Anzahl: 1

PROGRAMMSCHIEBERGESCHWINDIGKEIT

vorwärts 25 m/min

rückwärts 90 m/min

P1.1.5.2.2 Artikel-Nr. 1089 Anzahl: 1

UNTEN LIEGENDE PROGRAMMSCHIEBERFÜHRUNG

P1.1.5.2.3 Artikel-Nr. 1370 Anzahl: 6

STANDARD SPANNZANGEN

- + zweifingrig

Position:

75 / 275 / 475 / 1075 / 1525 / 3125 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

P1.1.5.2.9 Artikel-Nr. 1234 Anzahl: 1

Summe: 1.890,00 EUR

ZUSÄTZLICHE SPANNZANGEN

- + zweifingrig

Position: 2325 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange

P1.1.5.2.12 Artikel-Nr. 6355 Anzahl: 1

Summe: 2.550,00 EUR

SPANNZANGENFREISCHALTUNG

Jede Spannzange wird über das eingegebene Werkstückmaß automatisch zu- oder abgeschaltet.

Sowohl bei der Längs- als auch Queraufteilung.

MATERIAL AUSRICHTEN

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2021



P1.1.5.3.1 Artikel-Nr. 6350 Anzahl: 1 Summe: 3.210,00 EUR  
LASER-RICHTLICHT

Für die Markierung der Schnittlinie auf dem  
Werkstück zum Schneiden nach Sicht oder Anriss.

MATERIAL FIXIEREN

P1.1.5.4.1 Artikel-Nr. 1720 Anzahl: 1 Summe: 675,00 EUR

DRUCKBALKENHÖHENSTEUERUNG \*

Durch pakethöhenabhängige Öffnung des  
Druckbalkens lassen sich kürzere Zykluszeiten  
beim Schneiden erreichen.

WERKSTÜCK AUFTEILEN

P1.1.5.5.1 Artikel-Nr. 1725 Anzahl: 1 Summe: 360,00 EUR

FEDERVORGESPANNTE LAUFROLLEN

Federvorgespannte Laufrollen.

Zu jeder Zeit exakt anliegende Laufrollen an  
der Sägewagenführung!

Ihr Nutzen:

- + maximale Laufruhe
- + konstant hohe Präzision
- + wartungsarmes Führungssystem

P1.1.5.5.1.1 Artikel-Nr. 1680 Anzahl: 1  
SÄGEWAGENGESCHWINDIGKEIT 130 M/MIN

P1.1.5.5.2 Artikel-Nr. 1678 Anzahl: 1 Summe: 120,00 EUR  
ABBLASVORRICHTUNG FOTOZELLE

Leistungssteigerung der Anlage

Ihr Nutzen:

- + Schnellere Zykluszeit
- + Reduktion der Stückkosten

P1.1.5.5.3 Artikel-Nr. 1620 Anzahl: 1  
HAUPTSÄGEMOTOR 11,0 KW

P1.1.5.5.4 Artikel-Nr. 1696 Anzahl: 1  
PNEUMATISCHER HAUPTSÄGEHUB

P1.1.5.5.5 Artikel-Nr. 1671 Anzahl: 1  
VORRITZAGGREGAT

P1.1.5.5.5.1 Artikel-Nr. 1635 Anzahl: 1  
VORRITZSÄGEMOTOR 1,5 KW

P1.1.5.5.6 Artikel-Nr. 1689 Anzahl: 1 Summe: 2.860,00 EUR  
MOTORISCHER VORRITZSÄGEHUB

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2021



P1.1.5.5.7 Artikel-Nr. 1611 Anzahl: 1  
ELEKTRISCHE VORRITZSÄGENEINSTELLUNG  
per Taster an der Bedienzentrale oder  
per Fadenkreuz auf dem Monitor

BEDIENER ASSISTIEREN

P1.1.5.7.1 Artikel-Nr. 2107 Anzahl: 1  
INTELLIGUIDE BASIC\*  
Weltmarktneuheit!

Summe: 2.760,00 EUR

Optisches LED-Assistenzsystem zur  
Unterstützung des Maschinenbedieners  
bei der Bearbeitung von Werkstücken.

Ihr Nutzen:

- + Effizienzsteigerung durch schnellere Bedienabläufe
- + Fehlervermeidung durch kontinuierliche Plausibilitätsprüfung
- + Verbessertes Bedienkomfort

Die Option beinhaltet:

- + Interaktive LED-Leiste mit farbiger Positions-  
und Statusanzeige

WERKSTÜCK ÜBERGEBEN

P1.1.6.1 Artikel-Nr. 2373 Anzahl: 1  
1 LUFTKISSENTISCH 2160 X 800 MM

Summe: 405,00 EUR

P1.1.6.1.1 Artikel-Nr. 2526 Anzahl: 3

1 RÖLLCHENELEMENT AN VORDERSEITE LKT

Zum leichteren, schonenden Transport einer oder  
mehrerer Platten von einem Stapel auf den Luftkissentisch.

P1.1.6.2 Artikel-Nr. 2370 Anzahl: 2

1 LUFTKISSENTISCH 2160 X 650 MM

P1.1.6.2.1 Artikel-Nr. 6360 Anzahl: 1

Summe: 535,00 EUR

ZUSÄTZLICHER START-STOPP TASTER AM 2. LKT

inkl. Not-Aus Schalter

P1.1.6.4 Artikel-Nr. 2533 Anzahl: 1

Summe: 3.040,00 EUR

BESCHICK- UND ABSTAPELHILFE, LÄNGSSEITIG

Einfaches Beschicken von Platten und Abstapeln

von großen Teilen, Resten oder Zwischenpuffern von Kopfschnitten.

Ihr Nutzen:

- + Kein Kraftaufwand, da pneumatisch per Knopfdruck
- + Keine Beschädigung des Materials
- + Kann bei Kopfschnitten als Puffer verwendet werden

Die Option beinhaltet:

- + Beschick- und Abstapelhilfe fest am Luftkissentisch  
gegenüber dem Winkellineal längsseitig montiert.

Technische Daten:

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2021



+ Plattenformat: max. 2600 x 2200 mm  
min. 850 x 800 mm

+ Plattendicke: max. 40 mm

+ Beladung: max. 220 kg

KENNZEICHNEN

P1.1.8.1 Artikel-Nr. 6083 Anzahl: 1

Summe: 2.960,00 EUR

ETIKETTENDRUCKER TYPE PICA II 108\*

Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation

Technische Daten

+ Etikettengröße: 80 x 100 mm

Etikettenbreite: max. 110 mm min. 15 mm

Druckbreite: 108 mm

Auflösung: 300 dpi

Druckgeschwindigkeit: 100 mm/sek

Rollendurchmesser (Kern): 3''/76 mm

Rollendurchmesser (außen): max. 180 mm

Automatische Spendeinrichtung: ja

Automatische Aufwickelvorrichtung: ja

Ethernet-Schnittstelle: ja

Der Drucker ist in einem separaten Gehäuse  
im Bereich des Winkellineals installiert.

P1.1.8.2 Artikel-Nr. 6070 Anzahl: 1

Summe: 905,00 EUR

ETIKETTIERUNG MIT TEILEGRAFIK

Grafische Darstellung von Kanteninformationen,  
Bearbeitungszeichnungen aus einer Zuschnitt-  
Optimierungssoftware und Teilezeichnungen  
von übergeordneten Systemen.

P1.1.8.3 Artikel-Nr. 6075 Anzahl: 1

Summe: 1.670,00 EUR

ETIKETTENPROGRAMM

Etikettendruck für fertige Teile direkt an der Säge.

- Ausdruck wahlweise pro Stück, pro Paket oder  
pro definierbarem Stapel

ENERGIE UND VERBRAUCHSMITTEL

P1.1.9.1 Artikel-Nr. 6483 Anzahl: 1

BETRIEBSSPANNUNG 400 V

P1.1.9.2 Artikel-Nr. 6498 Anzahl: 1

FREQUENZ 50 HZ

P1.1.9.3 Artikel-Nr. 2310 Anzahl: 1

ZENTRALGEBLÄSE FÜR DIE LUFTKISSENTISCHE

MASCHINE STEUERN

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchmaschine - Baujahr 2021



P1.1.10.1 Artikel-Nr. 6300 Anzahl: 1  
BEDIENZENTRALE  
+ Steuerung CADmatic mit Assistenzgrafik  
+ Mit 24 Zoll Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat

P1.1.10.2 Artikel-Nr. 6181 Anzahl: 1  
POWERCONTROL V2.1  
Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC  
Hardware:  
+ SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131  
+ Moderner PC mit Betriebssystem Windows  
+ Backup-Manager und Speichermedium zur komfortablen  
Datensicherung  
+ USB Anschluss  
+ Digitale Antriebstechnik  
+ Dezentrales, digitales Feldbussystem  
+ Virenschutzsoftware  
+ Netzwerkfähig  
Software:  
+ Einheitliche HOMAG Benutzeroberfläche powerTouch  
+ Ergonomische Touchbedienung mit Gesten, wie  
z.B. Zoomen, Scrollen, Wischen  
+ Einfache Navigation für einheitliche,  
intuitive Bedienung der Maschine  
+ integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung  
+ grafisch und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose  
Die Steuerung der Maschine ist nicht geeignet  
personenbezogene Daten im Sinne der EU-DSGVO  
zu verarbeiten.

P1.1.10.2.1 Artikel-Nr. 6170 Anzahl: 1  
PC-TASTATUR: DEUTSCH

P1.1.10.3 Artikel-Nr. 6187 Anzahl: 1  
CADMATIC 5

P1.1.10.4 Artikel-Nr. 6491 Anzahl: 1  
TAPIO READY  
- Ihre HOMAG Maschine ist bereits beim Kauf vorbereitet,  
um sich mit tapio zu verbinden (connecten)  
- Eine Funktionalität, welche Ihnen die Möglichkeit bietet,  
innovative digitale Produkte von tapio und tapio Partnern zu  
nutzen und zukunftsicher aufgestellt zu sein  
- Informieren Sie sich bei Ihrem HOMAG Sales  
oder unter [www.tapio.one](http://www.tapio.one)  
- Die Maschine wird als "tapio ready" ausgeliefert  
- Bitte beachten Sie, dass einige Angebote und  
Services auf tapio erst genutzt werden

können, wenn Sie sich hierfür registrieren,

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2021



die Maschine anmelden bzw. verbinden und Services für diese freischalten.  
Mehr Infos dazu unter: store.tapio.one oder von Ihrem HOMAG Vertriebsteam  
- Die "tapio ready" Funktionalität bewirkt zusätzlich, dass beim Einschalten der Maschine automatisch eine Verbindung zum Vermittlungsdienst von tapio aufgenommen wird, um anhand der Maschinenummer zu überprüfen, ob die betreffende Maschine für die Nutzung über tapio freigeschaltet und berechtigt ist

MASCHINE BEDIENEN

P1.1.11.1.1 Artikel-Nr. 6050 Anzahl: 1 Summe: 1.790,00 EUR  
NUTPROGRAMM (AUTOMATISCH)

Nutprogramm mit graphischer Eingabe- und Ablaufgraphik.

Positioniergenauigkeit:

Nuttiefe = +/- 0,2 mm

Nutbreite = +/- 0,2 mm

Nutlänge bei Einsatznuten = +/- 2 mm

(Einsatznuten nur in Verbindung mit Vk-Nr. 6065 möglich!)

Nuttiefe stufenlos über Steuerung definierbar.

P1.1.11.1.2 Artikel-Nr. 6057 Anzahl: 1 Summe: 725,00 EUR  
TURBO-NUTEN\*

Längsnuten mit der Hauptsäge im Vor- und Rücklauf.

Speziell für Biegeteile geeignet.

Hinweis: Nuten im Rücklauf nicht zu 100 % ausrissfrei.

P1.1.11.1.3 Artikel-Nr. 6065 Anzahl: 1 Summe: 1.790,00 EUR  
AUSSCHNITT-/SPANNUNGSFREISCHNITTPROGRAMM

Bestehend aus: - Ausschnittprogramm

- Spannungsfreischnitt (1stufig/2stufig/3stufig)

Positioniergenauigkeit +/- 2 mm

P1.1.11.1.4 Artikel-Nr. 6100 Anzahl: 1 Summe: 2.030,00 EUR  
MATERIALABHÄNGIGE PARAMETER

Dieses Softwarepaket steuert unter Berücksichtigung von materialbezogenen Parameterlisten:

- Andrückstärke der zentralen Winkelandrückvorrichtung

- Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens

- Einsatzpunkte für Postforming

- Sägeblattüberstand

- Anschnitte

- Vorritzsäge ein / aus

- Slow-Down Einsatz

- Umdrehungsgeschwindigkeit des HS-Blattes

(nur wenn HS-Motor mit FU ausgestattet ist)

P1.1.11.1.5 Artikel-Nr. 6091 Anzahl: 1 Summe: 1.990,00 EUR

**PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG**  
**Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38**  
**Gebrauchmaschine - Baujahr 2021**



**OPTIMIERUNGSPROGRAMM CAD-PLAN 4**

Optimierungsprogramm für das Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen direkt an der Sägesteuerung:

- Speichermöglichkeit von Teile-, Platten- und Parameterlisten
- Berücksichtigung von Kopf- und Nachschnitten
- bis zu 99 Teile-Positionen
- jede Position bis zu 999 Teile
- 15 unterschiedliche Plattenausgangsformate
- Importmöglichkeit von Teilelisten aus Branchenpaketen, Excel etc.

**WERKZEUG**

P1.1.13.1 Artikel-Nr. 9050 Anzahl: 1

HAUPTSÄGEBLATT HM 350 X 4,4 X 60

Hauptsägeblatt 350 x 4,4 x 60 mm

- > Schneidwerkstoff: Hartmetall
- > Durchmesser Sägeblatt: 350 mm
- > Zähnezahl: 72
- > Zahnform: Flachzahn mit Fase
- > Schnittbreite: 4,4 mm
- > Stammblattstärke: 3,2 mm
- > Durchmesser Aufnahmebohrung: 60 mm
- > Nebenlöcher: 2 Bohrungen gegenüberliegend  
Durchmesser 14 mm  
Durchmesser Teilkreis 100 mm

P1.1.13.2 Artikel-Nr. 9200 Anzahl: 1

VORRITZSÄGEBLATT HM 180X4,45-5,25X45

Vorritzsägeblatt 180 x 4,45 - 5,25 x 45 mm

- > Schneidwerkstoff: Hartmetall
- > Durchmesser Sägeblatt: 180 mm
- > Zähnezahl: 36
- > Zahnform: Konisch-Flachzahn
- > Schnittbreite: 4,4 - 5,25 mm
- > Stammblattstärke: 3,2 mm
- > Durchmesser Aufnahmebohrung: 45 mm
- > Nebenlöcher: keine

**DOKUMENTIEREN**

P1.1.14.1 Artikel-Nr. 8321 Anzahl: 1

SPRACHAUSWAHL: DEUTSCH

+ für Betriebsanleitungen und Bildschirmbedientexte für Maschinenführer in Deutsch

P1.1.14.1.1 Artikel-Nr. 0782 Anzahl: 1

BETRIEBSANLEITUNG AUF DATENTRÄGER

(Dateiformat PDF)

+ Betriebsanleitungen bestehend aus

PLATTENAUFTEILSÄGE HOMAG  
Typ Sawteq B 300 / Profiline HPP 300/38/38  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2021



Bedien- und Wartungsanleitungen  
+ Ersatzteile-Bezeichnungen  
+ Stromlaufpläne

P1.1.14.1.2 Artikel-Nr. 0783 Anzahl: 1  
BETRIEBSANLEITUNG IN PAPIERFORM  
+ Betriebsanleitungen bestehend aus  
Bedienungs- und Wartungsanleitungen

SERVICE, TRAINING UND SUPPORT

P1.1.15.1.1 Artikel-Nr. 8739 Anzahl: 1  
SERVICEREMOTE

serviceRemote - Die TeleService-Lösung der Zukunft.

Die HOMAG Service-Experten stehen Ihnen, wie gewohnt, weiterhin bei allen Fragen rund um die Maschinenteknik über die ServiceBoard App, per Telefon oder E-Mail zur Seite. Mit serviceRemote profitieren Sie nun von einer noch schnelleren und zukunftsicheren Technologie für die Ferndiagnose.

Bitte stellen Sie ihrerseits eine Internetverbindung sowie den Zugang zu „Port 443 HTTPS“ bereit.

Die Einrichtung der serviceRemote-Verbindung erfolgt in Ihrem tapio Account unter my.tapio.one, indem Sie Ihrer Maschine die automatisch bereitgestellte serviceRemote-Lizenz zuweisen. Bitte beachten Sie, dass die Ferndiagnose nur dann durchgeführt werden kann, wenn die Lizenz Ihrer Maschine im Vorfeld zugewiesen wurde. Den vollen Funktionsumfang erhalten Sie, wenn Ihre Maschine mit tapio verbunden ist (Status: tapio-connected).

P1.1.15.1.3 Artikel-Nr. 8998 Anzahl: 1  
CE FÜR EINZELSÄGEN

Qualitätsstandards:

+ CE-geprüft

> EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb  
> Gemäß Maschinenrichtlinie ist in den definierten Ländern für verketteten Maschinenbetrieb (Zellen/Fabrikanlagen) eine zusätzliche EG-Konformitätsbescheinigung erforderlich

+ GS-geprüft

+ BGI 739-1