



Homag KAR 310 + ZHR 01

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT
- FÜGEFRÄSAGGREGAT
- VERLEIMTEIL A20 MIT 2 ROLLEN
- KAPPAGGREGAT HL84
- VORFRÄSAGGREGAT
- FORMFRÄSAGGREGAT FK11 MANUELL
- FREIPLATZ UNIFRÄSAGGREGAT
- PROFILZIEHKLINGE PN10
- FINISHAGGREGAT

1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite links
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal verstellbar
- Einlaufsperr pneumatisch gesteuert
- Oberdruck: Verbundkeilriemen angetrieben
- Höhenverstellung manuell
- Positionsanzeige digital
- Werkstücktransporteinrichtung:
 - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
 - Gehärtete Präzisionslauf- und Führungsflächen
 - Magnetisch gebremste Transportkette
 - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 800 mm ausziehbar

- Lärmschutz für Füge- und Aggregateteil mit Einzelabsaugung
- Vorschub | 18 – 25 m/min
- Vorschub max. mit FK11 | 20 m/min
- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | 7-8 bar
- Gesamtlänge | 7755 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
 - Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-40 mm | 105 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge

- Werkstücküberstand | 30 mm
- Werkstückdicke | 12 – 40 mm
(Werkstückdicke optional) | 8 – 60 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max:
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 20 mm
- Kantenquerschnitt max:
- Bei Streifen | 900 mm²

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

TRENNMITTELSRÜHAGGREGAT OBEN/UNTEN:

FÜGEFRÄSAGGREGAT mit VERSTELLEINRICHTUNG FÜGEFRÄSEN AUTOMATISCH

VERLEIMAGGREGAT A20 MIT 2 ROLLEN

KAPPAGGREGAT FASE/GERADE HL84/0,8 KW

VORFRÄSAGGREGAT 1,5 KW

FORMFRÄSAGGREGAT FK11 MANUELL + WERKSTUECKFUEHRUNG FUER FK-GERAET

FREIPLATZ UNIFRÄSAGGREGAT UF10

PROFILZIEHKLINGE PN10

FINISHAGGREGAT bestehend aus:

- LEIMFUGENZIEHKLINGE Inklusive Hartmetallmesser
- SCHWABELAGGREGAT

power control PC22

RÜSTEN IN DER LÜCKE ; DIAGNOSESYSTEM WOODSCOUT ; NETZWERKANSCHLUSS
ETHERNET ;

FLEXIBLE KANTENFOLGESTEUERUNG SOFTWARE ; TELESERVICENET

SCHIEBESCHLITTEN

WERKSTÜCKAUFLAGE-SCHERENAUSFÜHRUNG

WERKSTÜCKDICKE 60 MM ANSTELLE 40 MM

FERNBEDIENUNG

VORINSTALLATION FÜR BOOMERANG ZHR

KOMPAKTVERLEIMAGGREGAT PU34 ANST. SCHMELZKLEBER

ERWEITERUNG MAGAZIN A6/A-E12/A20 AUF 6 ROLLEN
KANTENNIEDERHALTER STUFENLOS
AUTOMATIONSPAKET FASE/RADIUS AMBITION 2264/2274
MULTIZIEHKLINGE MN21 AUTOMATISCH

LIGMATECH ZHR01/L/085

Die Rückführung ZHR01 ermöglicht die Ein-Mann-
Bedienung an einseitigen Durchlaufmaschinen.

Meta Fields