



## Homag KAL 211 Edition 2262 +ZHR 05

### Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.  
Steuerung Power Control PC 22

#### ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- Schiebeschlitten, automatische Verstellung Einlauflineal, automatische Einlaufsperr
  - Oberdruck mit Verbundkeilriemen
  - TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT oben/unten
  - FÜGEFRÄSAGGREGAT 2\*4kW, elektropneumatisch gesteuert, automatische Verstellung
  - VERLEIMTEIL A6 MIT 2 ROLLEN , Werkstückvorwärmung und Höhenverstellung  
Quickmelt-Auftragseinheit + Auftragseinheit PU34 (teflonbeschichtet)  
automatische Verstellung Druckzone
  - KAPPAGGREGAT HL84 Fase/gerade
  - VORFRÄSAGGREGAT BF 20 , 2\*1,5kW mit Pneumatikverstellung
  - FORMFRÄSAGGREGAT FK11 automatisch, rollende Seitentastung + Werkstückführung
  - PROFILZIEHKLINGE Multi MN21 automatisch
  - FINISHAGGREGAT (mit Reinigungsmittelangabe),  
Leimfugenziehklinge, Schwabbelaggregat, Trennmittelsprühaggregat
  - Vorschub stufenlos 18 – 25 m/min
  - Touchscreenbedienung, Diagnosesystem WOODSCOUT
  - Gesamtlänge 8475 mm
- Werkstückdicke: 8 mm!  
elektronische Höheneinstellung  
Automatisationspaket 1 und 2

Werkstückrückführung Ligmatech ZHR 05

#### 2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm\*
- Bei Werkstückdicke 23-40 mm | 105 mm\*

- Werkstücküberstand | 30 mm
- Werkstückdicke | 8 – 60 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max:  
Bei PVC | 135 mm<sup>2</sup>  
Bei Furnier | 100 mm<sup>2</sup>
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 20 mm

## Meta Fields