



Homag KAL 330 + ZHR 05

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.
mit:

- Werkstückrückführung ZHR 05
- 2 Verleimteile: PU-Verleimung PU65 mit Balti-Aufschmelzeinheit und Lasertec Aktiviereinheit Performance
- 2* Formfrässaggregat FK 31 / 20takte Powertrim
- komplette Maschinenbeschreibung unter pdf

GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite links
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal verstellbar
- Einlausperre pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Verbundkeilriemen angetrieben
- Höhenverstellung elektronisch
- Positionsanzeige digital
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Gehärtete Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Magnetisch gebremste Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 800 mm ausziehbar
- Lärmschutz für Füge- und Aggregateteil mit Einzelabsaugung
- Für Homag Group:
- Vorschubverriegelung mit Verriegelungsplan und Verbindungsleitung
- Notausverriegelung
- Vorschub | 18 m/min
- (Vorschub optional) | 18-25/18-32 m/min

- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | 6 bar

WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite ohne Kante min:
 - Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm*
 - Bei Werkstückdicke 23-60 mm | 100 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 30 mm
 - Werkstückdicke | 12 – 60 mm
 - (Werkstückdicke optional) | 80/100 mm
 - Kantenhöhe max.= Werkstückdicke + 4 mm
 - Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
 - Kantenquerschnitt max: |
 - Bei PVC | 135 mm²
 - Bei Furnier | 100 mm²
 - Rollendurchmesser max. | 830 mm
 - Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 20 mm
 - Kantenquerschnitt max: |
 - Bei Streifen | 900 mm²
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten, Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich

Meta Fields