



## Homag KAL 330 + ZHR 05

### Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.

mit:

- Werkstückrückführung ZHR 05
- 2 Verleimteile: PU-Verleimung PU65 mit Balti-Aufschmelzeinheit und Lasertec Aktiviereinheit Performance
- 2\* Formfräsaggregat FK 31 / 20takte Powertrim
- komplette Maschinenbeschreibung unter pdf

#### GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite links
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal verstellbar
- Einlaufsperre pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
- Verbundkeilriemen angetrieben
- Höhenverstellung elektronisch
- Positionsanzeige digital
- Werkstücktransporteinrichtung:
- Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
- Gehärtete Präzisionslauf- und Führungsflächen
- Magnetisch gebremste Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 800 mm ausziehbar
- Lärmschutz für Füge- und Aggregateteil mit Einzelabsaugung
- Für Homag Group:
- Vorschubverriegelung mit Verriegelungsplan und Verbindungskabel
- Notausverriegelung
- Vorschub ! 18 m/min
- (Vorschub optional) ! 18-25/18-32 m/min

- Arbeitshöhe | 950 mm
- Pneumatikanschluss | 6 bar

#### WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite ohne Kante min:
- Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm\*
- Bei Werkstückdicke 23-60 mm | 100 mm\*
- \*Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 30 mm
- Werkstückdicke | 12 – 60 mm  
(Werkstückdicke optional) | 80/100 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückdicke | + 4 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max: |
- Bei PVC | 135 mm<sup>2</sup>
- Bei Furnier | 100 mm<sup>2</sup>
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 20 mm
- Kantenquerschnitt max: |
- Bei Streifen | 900 mm<sup>2</sup>
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten, Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich

#### Meta Fields