



Homag KAL 310

Description

- stabile Grundmaschine mit Transportkette für präzisen Werkstücktransport – Vorschub 18 m/min
- Werkstücküberstand 30 mm – Werkstückdicke 12 – 60 mm
- Kantenmaterial Streifen max. 0,4 – 20 mm
- Kantenquerschnitt Streifen max. 900 mm²
- Kantenmaterial Rolle 0,3 – 3 mm, Rollendurchmesser max. 830 mm
- motorisch höhenverstellbarer Oberdruck mit Verbundkeilriemen
- HOMATIC-Steuerung mit Eingabeeinheit NC21
- elektronische Frequenzwandler für die Bearbeitungsaggregate
- Fügefräsaggregat mit 2 Motoren
- Schmelzklebverleimteil A20 für Rollen bis 3 mm und Streifen 20 mm
- Kappaggregat Fase/Gerade – Trennmittelsprühgerät
- Vorfräsaggregat – Formfräsaggregat FK 11
- Nachputzeinrichtung Profil, Finishaggregat

Meta Fields