



Homag KAL 310

Description

- stabile Grundmaschine mit Transportkette für präzisen Werkstücktransport Vorschub 18 m/min
- Werkstücküberstand 30 mm Werkstückdicke 12 60 mm
- Kantenmaterial Streifen max. 0,4 20 mm
- Kantenquerschnitt Streifen max. 900 mm2
- Kantenmaterial Rolle 0,3 3 mm, Rollendurchmesser max. 830 mm
- motorisch höhenverstellbarer Oberdruck mit Verbundkeilriemen
- HOMATIC-Steuerung mit Eingabeeinheit NC21
- elektronische Frequenzwandler für die Bearbeitungsaggregate
- Fügefräsaggregat mit 2 Motoren
- Schmelzkleberverleimteil A20 für Rollen bis 3 mm und Streifen 20 mm
- Kappaggregat Fase/Gerade
 Trennmittelsprühgerät
- Vorfräsaggregat
 Formfräsaggregat FK 11
- Nachputzeinrichtung Profil, Finishaggregat

Meta Fields