



Homag KAL 310 + ZHR 05

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.

Automatische Umrüstung von Radius auf Fase und unterschiedliche Kanten- und Werkstückdicken.

Steuerung Power Control PC 22

Vorschub Transportkette 18m/min

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- automatische Verstellung Einlauflineal
- TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT
- FÜGEFRÄSAGGREGAT, 2. Motor mit elektropneumatische Steuerung
- Werkstückvorwärmung
- VERLEIMTEIL A20 Basic MIT 2 ROLLEN

Auftragseinheit A34 Schmelzkleber mit Camcoatbeschichtung für PU

Wechselleimbehälter

automatische Verstellung Druckzone

- KAPPAGGREGAT HL04/05 mit Pneumatikverstellung Kappmotore Bündig/Fase und Überstand
- VORFRÄSAGGREGAT 1,5 kW mit Pneumatikverstellung 2 Positionen
- FORMFRÄSAGGREGAT FK13 – 8-fach automatisch
- UNIFRÄSAGGREGAT UF11 4kW gesteuert
- PROFILZIEHKLINGE MN 21 automatisch für 3 Profile
- FINISHAGGREGAT FA 11: Ziehklinge Leimfuge mit Einsatzsteuerung, Reinigungsmittelangabe, Schwabbelaggregat
- elektronische Höhenverstellung

Techn. Daten:

- Vorschub 18 m/min
- Arbeitshöhe 950 mm
- Arbeitsbreite minimal:
- 55 mm bei Werkstückdicke 22 mm
- 100 mm bei Werkstückdicke 60 mm
- (abhängig von der Werkstücklänge)

- Werkstücküberstand 30 mm
- Werkstückdicke 8 – 60 mm
- Kantenmaterial Streifen max. 0,4 – 20 mm
- Kantenquerschnitt Streifen max. 900 mm²
- Kantenmaterial Rolle 0,3 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max. – bei PVC 135 mm²
- bei Furnier 100 mm²
- Rollendurchmesser max. 830 mm

Meta Fields