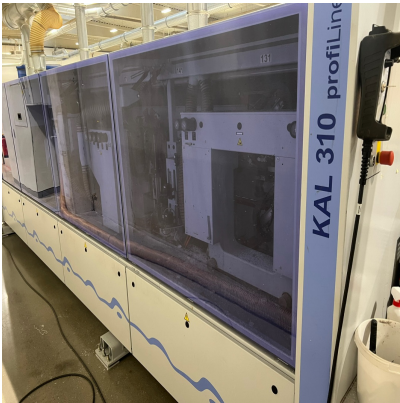




Homag KAL 310

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf. Steuerung Power Control PC 22

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- Schiebeschlitten, automatische Verstellung Einlauflineal
- TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT oben/unten
- FÜGEFRÄSAGGREGAT 2*3kW, automatische Verstellung
- VERLEIMTEIL A20 MIT 2 ROLLEN und Höhenverstellung
- Quickmelt-Auftragseinheit + Auftragseinheit PU34 (teflonbeschichtet)
- automatische Verstellung Druckzone
- KAPPAGGREGAT HL84 Fase/gerade
- VORFRÄSAGGREGAT BF 20 , 2*1,5kW mit Pneumatikverstellung
- FORMFRÄSAGGREGAT FK13 automatisch, rollende Seitentastung + Werkstückführung
- PROFILZIEHKLINGE Multi MN21 automatisch
- FREIPLATZ UNIFRÄSAGGREGAT UF11
- FINISHAGGREGAT (mit Reinigungsmittelangabe),
Leimfugenziehklinge, Schwabbelaggregat, Trennmittelsprühaggregat
- Vorschub stufenlos 18-25 m/min
- Touchscreenbedienung, Diagnosesystem WOODSCOUT
- Gesamtlänge 9475 mm

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-60 mm | 100 mm*
- Werkstücküberstand | 30 mm
- Werkstückdicke | 8 – 60 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max:
Bei PVC | 135 mm²

Bei Furnier | 100 mm²

- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 20 mm

Meta Fields