

Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KAL 310  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011  
Maschinennummer:



PROFI KAL310/8/A20  
HOMAG EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE  
Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten  
von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen  
und Nachbearbeiten von verschiedenen Kanten-  
materialien im Längs- und Querdurchlauf.

1. GRUNDMASCHINE:

- 
- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
  - Festanschlagseite links
  - Lackierung Grau RDS 240 80 05
  - Einlauflineal verstellbar
  - Einlaufsperr pneumatisch gesteuert
  - Oberdruck:
  - Verbundkeilriemen angetrieben
  - Höhenverstellung elektronisch
  - Positionsanzeige digital
  - Werkstücktransporteinrichtung:
  - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
  - Gehärtete Präzisionslauf- und Führungsflächen
  - Magnetisch gebremste Transportkette
  - Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 800 mm ausziehbar
  - Lärmschutz für Füge- und Aggregateteil mit Einzelabsaugung
  - Vorschub | 18 m/min
  - (Vorschub optional) | 18-25/18-32 m/min
  - Arbeitshöhe | 950 mm
  - Pneumatikanschluss | 6 bar
  - Bodenverhältnisse müssen dem Fundamentplan entsprechen

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- 
- Werkstückbreite min:
  - Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm\*
  - Bei Werkstückdicke 23-60 mm | 100 mm\*
  - \*Abhängig von der Werkstücklänge
  - Werkstücküberstand | 30 mm
  - Werkstückdicke | 12 - 60 mm
  - Kantenmaterial Rolle | 0,3 - 3 mm
  - Kantenquerschnitt max: |
  - Bei PVC | 135 mm<sup>2</sup>
  - Bei Furnier | 100 mm<sup>2</sup>
  - Rollendurchmesser max. | 830 mm
  - Kantenmaterial Streifen | 0,4 - 20 mm
  - Kantenquerschnitt max: |
  - Bei Streifen | 900 mm<sup>2</sup>
  - Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten, Kleber, Kanten,  
Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich

3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

3.1 FREIPLATZ FÜR FÜGEFRÄSAGGREGAT:

- 
- Freier Platz für den Aufbau eines Fügefräsaggregates  
(zum Fügefräsen der Werkstücke vor dem Anleimen)

3.2 VERLEIMAGGREGAT A20 BASIC:

- 
- Bestehend aus:  
WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

**Kantenanleimmaschine einseitig**  
**Typ Profiline KAL 310**  
**Gebrauchtmachine - Baujahr 2011**  
**Maschinennummer:**



- Zur Erwärmung der Werkstückkante vor der Leimangabe
  - Zur Verbesserung der Verleimqualität
- QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT
- Temperaturregelung elektronisch mit LED-Anzeige
  - Leimtemperaturabsenkung automatisch bei Arbeitsunterbrechung (Zeit frei wählbar)
  - Aufschmelzleistung bis max. 12 kg/h
  - Leimrollenantrieb bei Vorschubstop
  - Leimbehälterabhub bei Vorschubstop
  - Leimbehälterklemmung werkstückbetätigt

MAGAZIN 1 ROLLE

- Für Massivkanten, Streifenware und Rollenware
- Automatische Streifenvereinzelnung über Vakuumsauger
- 1 Kantenzuführung
- Rollentrenneinrichtung
- Kantenüberwachung mit Vorschubstop
- Kantenfolgesteuerung zur Vorwahl der Kantenkanäle in beliebiger Reihenfolge. Ist ein Kantenkanal leer, wird der nächst gewählte Kanal angesteuert (bei Mehrfachmagazin)

DRUCKZONE C

- 1 angetriebene Vorpressrolle Durchm. 150 mm
- 6 Nachpressrollen Durchm. 70 mm
- Druckeinstellung pneumatisch
- Zentrale Verstellung auf verschiedene KantenDicken

3.3 FREIPLATZ FÜR BEARBEITUNGSAGGREGATE:

- 
- Weitere Bearbeitungsaggregate siehe Optionsliste

4.powerControl PC22:

-----

Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC

Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung der Bearbeitungsaggregate
- Moderner Industrie-PC mit Betriebssystem Windows XP und Intel CPU
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
- PC-Tastatur und Maus
- 1 Festplatte fest eingebaut
- 1 Festplatte zur Datensicherung
- 1:1 Sicherung (Clonen)
- USB Anschluss
- Handschalter für Einrichtbetrieb
- Digitales Feldbussystem für Ein/Ausgänge und dezentrale Aggregate
- Netzwerkanschluss ETHERNET über zusätzliche Karte und Netzwerk-Software (Option)

-Virenschutz

Software:

- Bedienung menügeführt mit Windows-Standard
- Softwarepaket woodCommander mit
- Komfortabler, grafisch unterstützter Erstellung und Speicherung von Maschinenprogrammen mit Tastatur und Maus
- Verwaltung von Werkzeugdaten über Werkzeugmakros
- Bedienerleitsystem (BDL) zur Anzeige von notwendigen manuellen Verstellungen an der Maschine bei Umrüstungen
- Fehlermeldung im Klartext
- Diagnosesystem woodScout (Option)

**Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KAL 310  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011  
Maschinennummer:**



- Schuler MDE Basic zur Maschinendatenerfassung
- Ferndiagnose via Modem:
- Abrechnung gem. separatem Fernservicevertrag
- Telefonleitung (analog) ist bauseits zu Installieren

**5.ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG:**

- 
- Betriebsspannung 400 Volt, 50/60 Hz.
  - Schaltschrank angebaut
  - Installiert nach Euronorm EN 60204
  - Frequenzwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
  - Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
  - FI-Schutzschaltung nur zulässig in Verbindung mit einem allstromsensitiven/-selektiven FI-Schutzschalter
- Ist die Leistung dieses Gerätes nicht ausreichend, empfehlen wir bauseits ein Differenzstromüberwachungsgerät einzusetzen
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur: +10 bis + 40 °C

**6.SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN:**

- 
- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb
  - Für verketteten Maschinenbetrieb (Zellen/Fabrikanlagen) ist eine zusätzliche EG-Konformitätsbewertung (vor Ort) erforderlich. Ausführung durch Nutzer (Kunde) selbst oder optional durch Lieferant VK-Nr. 8945
  - Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2 mg/m<sup>3</sup> bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Absaugeplan
  - Voraussetzung für unsere Gewährleistung/ Produkthaftung ist die uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original-Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften

**7.HOMAG QUALITÄTSPAKET:**

- 
- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
  - Die Maschine wird gemäß auftragsspezifischer Programmübersicht eingefahren und ausgeliefert
  - Energiesparfunktion:
  - Wenn die Maschine nicht produziert, wird die Steuerspannung mittels voreingestellter Zeit abgeschaltet
  - Funktion ist ein- und ausschaltbar
  - Modernes, dezentrales Steuerungssystem mit passiver Kühlung
  - Zur Beleuchtung der Maschinenkabine werden moderne energiesparende Leuchten eingesetzt

**8.DOKUMENTATION:**

- Dokumentation als CD-ROM
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form
- Änderung: ohne Auftragseinheit

G.0001 Nummer 0007 1 x links  
AUTOMATISCHE VERSTELLUNG EINLAUFLINEAL  
-Für Maschinen mit vorgesetztem Füge teil

G.0007 Nummer 0171 1 x links  
SCHIEBESCHLITTEN  
-Zum rechtwinkeligen Einführen der Werkstücke bei einseitiger Bearbeitung  
-Abklappbar  
-Inklusive Röllchen  
-Werkstückabmessung max. 500 x 1600 mm

**Kantenanleimmaschine einseitig**  
**Typ Profiline KAL 310**  
**Gebrauchtmachine - Baujahr 2011**  
**Maschinennummer:**



G.0010 Nummer 0648 1 x links  
WERKSTUECKAUFLAGE-SCHERENAUSFUEHRUNG  
-Mit Rollenauflage, max. 1000 mm ausfahrbar  
-Grundaufführung KAL310

G.0013 Nummer 0649 8 x links  
VERLAENGERUNG SCHERENAUSFUEHRUNG  
-Preis pro Stufensprung

G.0016 Nummer 0815 1 x links  
AUTOMATISCHE KETTENBAHNSCHMIERUNG FÜR KAL

G.0019 Nummer 0843 1 x links  
WERKSTÜCKDICKE 8 MM KAL200/300/KFL500  
-Vorbereitung der Grundmaschine für Werkstückdicke min. 8 mm anstelle 12 mm  
-Nur Längsbearbeitung ohne Eckenkopieren und ohne Profiliziehklinge möglich  
-Nur bei Werkstücken ohne Deckschichtüberstand  
-Mit Feinfräsen oder Flextrim gilt:  
Werkstückdicke bei  $R \leq 2$  mm ; min 8 mm  
Werkstückdicke bei  $R \leq 3$  mm ; min 10 mm  
Werkstückdicke bei  $R > 3$  mm ; min 13 mm  
-Mit Multifräsen MF20/21 gilt:  
Werkstückdicke bei Fase  $20^\circ$  und Kantendicke 0,4 mm ; min 8 mm  
Werkstückdicke bei Radien ; min 13 mm  
-Nicht in Verbindung mit Schiebeanschlag VKNR 0172  
-1 x pro Maschine erforderlich

G.0022 Nummer 0865 1 x links  
VORSCHUB STUFENLOS REGELBAR 18-25 M/MIN  
-Anstelle Vorschub 18 m/min  
-Vorschub frequenzgeregelt  
-Einstellung der Geschwindigkeit an der Eingabeeinheit

F.01 Nummer 2929 1 x links  
TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT OBEN/UNTEN  
-Zur Reduzierung der Oberflächenverschmutzung  
-Trennmittelauftrag mittels Sprühdüsen vor dem Formatteil von oben und unten  
-Düsen separat gesteuert  
-Überstand fest  
-Ohne Trennmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden  
Platzbedarf: 150 mm

F.04 Nummer 1334 1 x links  
FÜGEFRÄSAGGREGAT KAL300/S2  
Zum Fügefräsen der Werkstückkante vor dem Anleimen.  
-2 Motoren je 3 kW, 150 Hz, 9000 1/min  
-Motorwelle Durchm. 30x68 mm, KN  
-Elektropneumatische Steuerung beider Motoren  
zum Einsatzfräsen  
-Werkstückabblasvorrichtung  
-2 I-DIA-Fügemesserköpfe  $D=125 \times 43 \times 30$  mm,  
KN,  $Z=2 \times 3$  mit integrierter Späneerfassung  
-Werkstückdicke max. 40 mm

F.0401 Nummer 1510 1 x links  
VERSTELLEINRICHTUNG FÜGEFRÄSEN AUTOMATISCH  
-Automatische Verstellung der Fügefräser auf Werkstückmitte  
-Automatische Werkstücküberstandsveränderung  
Änderung:  
Werkstücküberstandsveränderung manuell über SIKO-Zählwerk

**Kantenanleimmaschine einseitig**  
**Typ Profiline KAL 310**  
**Gebrauchtmachine - Baujahr 2011**  
**Maschinennummer:**



vertikale Verstellung über Achse, Werkstückmittig

V.01 Nummer 2451 1 x links  
BASIC VERLEIMTEIL A20, ERWEITERUNGSBAUGRUPPE  
Nur in Verbindung mit der Erweiterungsbaugruppe  
können zusätzliche Optionen zum Basic Verleimteil verkauft werden.  
Erweiterungsbaugruppe beinhaltet:  
-Magazinhöhenverstellung manuell über Spindel +/- 5 mm

V.04 Nummer 2456 1 x links  
ERWEITERUNG MAGAZIN A6/A-E12/A20 AUF 2 ROLLEN  
-Anstelle Einfachrolle  
-Rollendurchmesser max. 830 mm  
-Rollenwechsel automatisch oder manuell  
-Rollentrenneinrichtung  
-Restlängenüberwachung bei 2400 mm  
-Bei KAL310/A20 nur in Verbindung m. VKNR2451

V.0401 Nummer 2179 1 x links  
AUFTRAGSEINHEIT PU34 (WECHSELBAR)  
-Teflonbeschichtet  
-Zur Verarbeitung von PU Kleber z.B. als Granulat  
Hinweis:  
anstelle Standardauftragseinheit, für EVA-Kleber zur besseren Reinigung.

V.10 Nummer 2596 1 x links  
AUTOMATISCHE VERSTELLUNG DRUCKZONE  
Zum automatischen Verstellen der Druckzone bei  
unterschiedlichen Kantendicken  
-Bei KAL310/A3 nur in Verbindung mit VKNR2450  
-Bei KAL310/A20 nur in Verbindung mit VKNR2451

N.01 Nummer 3050 1 x links  
KAPPAGGREGAT HL84 FASE/GERADE 0,8 KW  
zum Kappen der Kantenüberstände an der Vorder- und Hinterkante  
-stehender Kappanschlag  
-2 Motoren je 0,8 kW, 200 Hz., 12000 1/min  
-Pneumatikverstellung zum Umrüsten von Fase- auf Geradekappen  
-inkl. elektronischem Frequenzwandler mit  
Motorbremsfunktion und Verlängerung Lärmschutz  
-2 HM-Kappsägen mit HSK25, Durchm. 120 mm  
-Werkstücküberstand min. 30 mm  
-Kantendicke Gerade max. 20 mm  
-Kantendicke Fase max. 3 mm  
-Fase 30°  
-Werkstückdicke max. 60 mm  
-Kantenüberstand oben, über Werkstückoberfläche max. 4 mm  
-Kantenbreite 65 mm  
-Kantenquerschnitt max. 900 mm<sup>2</sup>  
-Vorschubgeschwindigkeit:  
-bis Werkstückdicke 40 mm max. 25 m/min  
-bis Werkstückdicke 60 mm max. 20 m/min  
-Werkstücklänge bei 20 m/min min. = 400 mm  
-Werkstückfolge VK/VK = 1000 mm  
-Deckschichtüberstand möglich in Verbindung  
mit VK-Nr. 3109  
-Überstandskappen in Verbindung mit VK-Nr.3113  
-Kappen von Teilen mit Dübeln nur in Verbindung mit VK-Nr. 3108  
und Abstand Leimfuge bis Anfang Dübel min. 19 mm  
-Softkappen nur in Verbindung mit VK-Nr. 3102, 3103, 3106, 3107  
Platzbedarf: 1100 mm

**Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KAL 310  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2011  
Maschinennummer:**



N.0101 Nummer 3113 1 x links  
PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPMOTOR  
-zum elektropneumatischen Verstellen der Kappmotoren auf 2 Positionen  
-Position 1 - Bündigkappen  
-Position 2 - Kappen mit Überstand - zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat  
-für HL81/84/86, WK13/14

N.04 Nummer 3209 1 x links  
VORFRAESAGGREGAT BF20 1,5 KW  
-2 Motoren übereinander je 1,5 kW, 200 Hz., 12000 1/min  
-Höhenverstellung mit dem Oberdruck  
-Im Gegenlauf arbeitend  
-Schwenkbereich +/- 1 Grad  
-2 HM-Fräser 70 x 25 mm, HSK 25, Z=4  
-Inkl. elektronischem Frequenzwandler mit  
Motorbremsfunktion und Verlängerung Lärmschutz  
Platzbedarf: 350 mm

N.0401 Nummer 3251 1 x links  
PNEUMATIKVERSTELLUNG VORFRÄSAG. BF10+20  
-Auf 2 Positionen  
-Position 1: Vorfräsen mit Kantenüberstand (ca. 0,2 mm)  
-Position 2: Bündigfräsen ohne Kantenüberstand  
-Pro Aggregat

N.07 Nummer 3709 1 x links  
FORMFRÄSAGGREGAT FK13 AUTOMATISCH  
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Umfräsen der Werkstückvorder- und hinterkante in Verbindung mit Kappaggregat und Vorfräsaggregat  
-2 Motoren je 0,4 kW, 200 Hz., 12000 1/min  
-Automatischer 8-fach Werkzeugwechsler  
-Ohne Wechselkopfsatz - ohne Werkzeuge  
-Wahlschalter Längs-/Rundumfräsen  
-Incl. Frequenzwandler mit Motorbremsfunktion und Verlängerung Lärmschutz  
-Vorschub | max. 20 m/min  
-Vorschub durchgehend fräsen |  
ohne kopieren | max. 30 m/min  
-Werkstücklänge - einseitig | min. 240 mm  
-doppelseitig | min. 120 mm  
(unter 240 mm nur in Verbindung mit VK-Nr. 3745) |  
-Werkstückdicke | 12 - 60 mm  
-Werkstücklänge (mit PC22) | min. 500 mm  
-Bei Werkstückdicke über 22 mm vergrößert sich die  
min. Werkstücklänge auf min. 600 mm  
-Kantendicke | max. 3 mm  
-Pro Profil und pro Kantenmaterial (Holz oder Kunststoff) ist  
ein separater Wechselkopf erforderlich  
-Formfräsen bei Furnier und Massivkanten ist nur bedingt möglich  
-Bündig-/Fasefräsen von angeleimten Softkanten ist nicht möglich  
Platzbedarf: 1500 mm

N.0701 Nummer 3716 1 x links  
I-WECHSELKOPF-SATZ FÜR FORMFRÄSEN FK  
-2 Wechselköpfe zum Aufbau auf Formfräsaggregat FK  
-Ausgelegt für I-Werkzeuge mit werkzeugintegrierter Absaugung  
-Ohne Werkzeuge  
-Wechselkopf kann nicht im Mischbetrieb mit Flextrim  
Wechselkopf gefahren werden  
Hinweis: Zum Kopieren von Postformingteilen ist eventuell ein separater

**Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KAL 310  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011  
Maschinennummer:**



Wechselkopfsatz erforderlich.

N.0704 Nummer 3733 1 x links  
I - DIA-RADIUSFRAESER-SATZ F. FK R=2 MM Z=4  
-2 DIA-Fräser Basisdurchm. 62 mm  
-Kantendicke max. 2 mm  
-nicht in Verbindung mit FK21/23  
Hinweis: Fabrikat Leuco (wh)

N.0707 Nummer 3746 2 x links  
ROLLENDE SEITENTASTUNG FK  
-Anstelle gleitender Seitentastung  
-Zur Bearbeitung von Kanten mit empfindlichen Oberflächen oder Schutzfolie  
Hinweis: für R 2mm

N.10 Nummer 3719 1 x links  
I-WECHSELKOPFSATZ AUTOMATISCH VERSTELLBAR / FK  
-2 Wechselköpfe zum Aufbau auf Formfräsaggregat FK 11/13/21/23  
-zum automatischen Verstellen auf unterschiedliche Kantendicken  
bei Fasefräsen und/oder zum automatischen Umrüsten von Fasefräsen  
auf Radiusfräsen  
-max. Kantendicke für Fase mit Radiuswerkzeug:  
-bei R 1,5 = 0,6 mm  
-bei R 2 = 0,8 mm  
-bei R 3 = 1,0 mm  
-Fasewinkel ca. 15 Grad  
-ausgelegt für I-Werkzeug mit werkzeugintegrierter Absaugung  
-Ohne Werkzeuge  
-Nachputzeinrichtung Leimfuge wird empfohlen  
-Wechselkopf kann nicht im Mischbetrieb mit Flextrim Wechselkopf  
gefahren werden  
Hinweis: für 20-Grad Fase an unterschiedlichen Kantenstärken

N.1001 Nummer 3724 1 x links  
I - DIA-FASEFRAESER-SATZ F.FK 20 GRAD Z=4  
-2 DIA-Fräser Basisdurchm. 62 mm, 20 Grad, Z=4  
-nicht in Verbindung mit FK21/23  
Hinweis  
=====  
Fabrikat Leuco (wh)

N.13 Nummer 3742 1 x links  
AUTOMATISCHE VERSTELLUNG FUER FK-GERAET  
zur automatischen Verstellung bei gleichen  
Radien an unterschiedlichen Kantendicken  
z.B. R=3 mm an Kantendicke 3 mm oder 6 mm  
und zum Wegfahren aus dem Arbeitsbereich.  
Das Fräsen von gleichen Radien an unterschiedlichen Kantendicken  
ist nur bei Längsbearbeitung möglich. Die Geräteabtastung erfolgt  
dann auf dem Kantenmaterial.  
Platzbedarf: 150 mm  
Hinweis  
=====  
für R2 an Dünnkante

N.16 Nummer 3745 1 x links  
WERKSTUECKFUEHRUNG FUER FK-GERAET  
mit zusätzlicher Klemmung für Werkstücklänge  
min. 120 mm bei einseitigen Maschinen.

N.22 Nummer 4508 1 x links

**Kantenanleimmaschine einseitig  
Typ Profiline KAL 310  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2011  
Maschinennummer:**



MULTIZIEHKLINGE MN21 AUTOMATISCH

- Für max. 5 unterschiedliche Profile
  - Abtastung von oben, unten und seitlich zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten
  - Blasdüsen elektropneumatisch gesteuert
  - Zum autom. Umrüsten Fase/Radien und zum seitlichen Wegfahren aus dem Arbeitsbereich für oberes und unteres Werkzeug
  - Höhenverstellung mit dem Oberdruck
  - Kantendicke max. 3 mm
  - Werkstückdicke min. 13 mm bei R=3 mm  
min. 10 mm b. Fase 0,5x45 Grad
  - Incl. Absaugekasten für PVC-Späne
  - 2 HM-Messer ausgelegt für Fase 20 Grad,  
R=1,5 / R=2 / R=3 / R=5
  - Bei Maschinen, die in Anlagen integriert werden, wird der Späneabreisser VK-Nr. 4514 empfohlen
- Platzbedarf: 700 mm

N.25 Nummer 3402 1 x links

FREIER PLATZ 600 MM F. UNIVERSALFRÄSEN UF11

- zum nachträglichen Aufbau eines Universalfräsaggregates
  - Verlängerung Lärmschutz
  - ohne Vorinstallation / Frequenzwandler
- Platzbedarf: 600 mm

N.28 Nummer 4506 1 x links

FINISHAGGREGAT FA11 OBEN / UNTEN

Zur Finishbearbeitung der Längskante  
bestehend aus:

- LEIMFUGENZIEHKLINGE
  - Zur Leimrestentsorgung
  - Höhenverstellung mit dem Oberdruck
  - Hartmetallmesser
  - REINIGUNGSMITTELAUFTRAG OBEN/UNTEN
  - Mittels 2 Sprühdüsen
  - Ohne Reinigungsmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden
  - SCHWABELAGGREGAT
  - Höhenverstellung mit dem Oberdruck
  - Bei Papieroberfläche und geschüsselten Teilen ist die Nachputzeinrichtung bedingt einsetzbar
  - Trennmittelsprühaggregat VK-Nr. 2929 wird dringend empfohlen  
- nur möglich in Verbindung mit Füge- bzw. Formatteil
  - Überstandsveränderung nur in Verbindung mit Aggregatträgerverstellung
- Platzbedarf: 550 mm

E.07 Nummer 6305 1 mal

TOUCH SCREEN BEDIENUNG

Zum Bedienen der Maschine im Produktionsbetrieb über Touch Screen

- Touch Screen Monitor 19 Zoll zum Auswählen und Einstellen aller notwendigen Produktionsparameter wie z.B.
- Programmanwahl
- Kantenauswahl
- Änderung Werkstückdicke
- Die Programmierung erfolgt mit Tastatur und Maus

E.10 Nummer 6383 1 mal

DIAGNOSESYSTEM WOODSCOUT

Softwarepaket zur graphischen Diagnose des Maschinenzustandes.

Das System woodScout ermöglicht eine systematische Störungsbesei-

tigung und führt zu einer wesentlichen Erhöhung der Verfügbarkeit der Anlage.

- Graphische SPS-Diagnose in verschiedenen Ebenen

**Kantenanleimmaschine einseitig**  
**Typ Profiline KAL 310**  
**Gebrauchtmachine - Baujahr 2011**  
**Maschinennummer:**



- Lernendes System durch Eingabemöglichkeit von Ursachen und Maßnahmen zu Störungen
- Optimale Unterstützung zur Beseitigung von Maschinenstillständen
- Nur in Verbindung mit PC85/PC22

D.01 Nummer 8321 1 mal

DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH

Übersetzt werden:

1.Betriebsanleitungen

bestehend aus Bedienungs- u. Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM

2.Bildschirmbedientexte

für Maschinenführer, für NC21, PC22, PC52, PC83 und PC85

3.Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM

-Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung

Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2002

D.07 Nummer 8740 1 mal

TELESERVICENET

Ferndiagnose via TeleServiceNet anstatt Modem, für einen schnellen, kostengünstigen und zuverlässigen Fernservice

-Die Leistungen und Gebühren der Ferndiagnose werden in einem separaten Teleservice-Vertrag geregelt

-TeleServiceNet an der Maschine bietet zusätzlich e-Service Möglichkeiten

-Es wird eine Bandbreite von min. 256 kbit/s upstream und 256 kbit/s downstream benötigt

-Bei Abweichung von der Standardlösung entstehen zusätzliche Kosten für die Projektierung, der Preis ermittelt sich nach Aufwand

-Nur in Verbindung mit powerControl