



Homag KAL 210 Ambition 2264

Description

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.
Steuerung Power Control PC 22

ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- Schiebeschlitten, automatische Verstellung Einlauflineal, automatische Einlauf Sperre
- Oberdruck mit Verbundkeilriemen
- TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT oben/unten
- FÜGEFRÄSAGGREGAT 2*4kW, elektropneumatisch gesteuert, automatische Verstellung
- VERLEIMTEIL A20 MIT 2 ROLLEN , Werkstückvorwärmung

Quickmelt-Auftragseinheit + Auftragseinheit PU34 (teflonbeschichtet)

automatische Verstellung Druckzone

- KAPPAGGREGAT HL84 Fase/gerade
- VORFRÄSAGGREGAT BF 20 , 2*1,5kW mit Pneumatikverstellung
- FORMFRÄSAGGREGAT FK11 automatisch, rollende Seitentastung + Werkstückführung
- PROFILZIEHKLINGE PN 10

– FINISHAGGREGAT (mit Reinigungsmittelangabe),
Leimfugenziehklinge, Schwabbelaggregat, Trennmittelsprühaggregat

- Vorschub stufenlos 18 – 25 m/min
- Touchscreenbedienung, Diagnosesystem WOODSCOUT
- Gesamtlänge 7755 mm

Werkstückdicke: 8 mm!

elektronische Höheneinstellung

Fernbedienung

Automatisationspaket Fase/Radius

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40 mm | 105 mm*
- Werkstücküberstand | 30 mm

- Werkstückdicke | 8 – 60 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,3 – 3 mm
- Kantenquerschnitt max:
Bei PVC | 135 mm²
Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4 – 20 mm

Meta Fields