

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



## KAL 211 Edition 2262

### HOMAG EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen und Nachbearbeiten von verschiedenen Kantenmaterialien im Längs- und Querdurchlauf.

#### ÜBERSICHT DER AGGREGATEBESTÜCKUNG:

- TRENNMITTELSPRÜHAGGREGAT
- FÜGEFRÄSAGGREGAT
- VERLEIMTEIL A6 MIT 2 ROLLEN
- VORBEREITUNG FÜR LASERTEC AKTIVIEREINHEIT
- KAPPAGGREGAT HL81
- VORFRÄSAGGREGAT BF10
- FORMFRÄSAGGREGAT FK11 MANUELL
- PROFILZIEHKLINGE PN10
- FINISHAGGREGAT

#### 1. GRUNDMASCHINE:

- Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der Bearbeitungseinheiten
- Festanschlagseite links
- Lackierung Grau RDS 240 80 05
- Einlauflineal verstellbar
- Einlaufsperrung pneumatisch gesteuert
- Oberdruck:
  - Verbundkeilriemen angetrieben
  - Höhenverstellung manuell
  - Positionsanzeige digital
- Werkstücktransporteinrichtung:
  - Transportkette mit Gummiauflage, 80 mm breit
  - Gehärtete Präzisionslauf- und Führungsflächen
  - Magnetisch gebremste Transportkette
- Werkstückauflage mit Rollenschiene, ca. 800 mm ausziehbar
- Lärmschutz für Füge- und Aggregateteil mit Einzelabsaugung

- Vorschub		18 - 25 m/min
- Vorschub max. mit FK11		20 m/min
- Arbeitshöhe		950 mm
- Pneumatikanschluss		6 bar
- Gesamtlänge		7845 mm

- Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und Absaugeplan entsprechen, Nr.: 5-026-01-4000

#### 2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite ohne Kante min:
    - Bei Werkstückdicke 12-22 mm | 60 mm\*
    - Bei Werkstückdicke 23-40 mm | 105 mm\*
- \*Abhängig von der Werkstücklänge

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



- Werkstücküberstand		30 mm
- Werkstückdicke		12 - 40 mm
(Werkstückdicke optional)		8 - 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückdicke		+ 4 mm
- Kantenmaterial Rolle		0,3 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max:		
- Bei PVC		135 mm <sup>2</sup>
- Bei Furnier		100 mm <sup>2</sup>
- Rollendurchmesser max.		830 mm
- Kantenmaterial Streifen		0,4 - 6 mm

- Wird kein Radius angegeben, wird R=2 mm eingefahren und ausgeliefert.
- Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten, Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.) ist der Maschinenbetreiber verantwortlich

### 3. A G G R E G A T E B E S T Ü C K U N G

#### 3.1 TRENNMITTELSRÜHAGGREGAT OBEN/UNTEN:

- Verhindert das Anhaften des Leimes auf der Werkstückoberfläche
- Ohne Trennmittel, muss kundenseits bereitgestellt werden

#### 3.2 FÜGEFRÄSAGGREGAT:

- Zum Fügefräsen der Werkstücke vor dem Anleimen
- 2 Motoren je 4 kW, 200 Hz., 12000 1/min
- Elektropneumatische Steuerung beider Motoren
- Werkstückabblsvorrichtung
- Inklusive Werkzeug:
  - 2 I-DIA-Fügemesserköpfe D=100 x 48 x 30 mm, KN, Z=2+2+2+2

#### 3.3 VERLEIMAGGREGAT A6 MIT 2 ROLLEN:

Bestehend aus:

#### WERKSTÜCKVORWÄRMUNG

- Zur Erwärmung der Werkstückkante vor der Leimangabe
- Zur Verbesserung der Verleimqualität

#### QUICKMELT-AUFTRAGSEINHEIT

- Temperaturregelung elektronisch mit LED-Anzeige
- Leimtemperaturabsenkung automatisch bei Arbeitsunterbrechung (Zeit frei wählbar)
- Aufschmelzleistung bis max. 12 kg/h
- Leimrollenantrieb bei Vorschubstop
- Leimbehälterabhub bei Vorschubstop
- Leimbehälterklemmung werkstückbetätigt
- Schnelle Aufheizzeit

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



MAGAZIN 2 ROLLEN MANUELL

- Für Massivkanten, Streifenware und Rollenware
- Automatische Streifenvereinzelnung über Vakuumsauger (optional)
- 1 Kantenzuführung
- 2 Rollenaufnahmen horizontal:  
1 x Durchm. 800 mm, 1 x Durchm. 400 mm
- Kantenwechsel MANUELL
- Rollentrenneinrichtung
- Kantenüberwachung mit Vorschubstop
- Kantenzuführung über Servoantrieb
- Magazin Höhenverstellung manuell über Spindel +/- 5 mm

DRUCKZONE C

- 1 angetriebene Vorpressrolle Durchm. 150 mm
- 6 Nachpressrollen Durchm. 70 mm
- Druckeinstellung pneumatisch
- Zentrale Verstellung auf verschiedene Kantendicken

3.4 VORBEREITUNG FÜR LASERTEC AKTIVIEREINHEIT:

- 
- Vorbereitung der Maschine für den späteren Aufbau von laserTec

3.5 KAPPAGGREGAT HL81 FASE/GERADE 0,8 KW:

- 
- Zum Kappen der Kantenüberstände an Vorder- und Hinterkante
  - Ziehender Kappanschlag
  - 2 Motoren je 0,8 kW, 200 Hz., 12000 1/min
  - Pneumatikverstellung zum Umrüsten von Fase- auf Geradekappen
  
  - Inklusive Werkzeug:
    - 2 HM-Kappsägen mit HSK25, Durchm. 120 mm

3.6 VORFRÄSAGGREGAT BF10 0,55 KW:

- 
- Zum Vorfräsen der PVC- und Bündigfräsen der Massivkanten
  - 2 Motoren übereinander mit je 0,55kW, 200 Hz. und 12000 1/min
  - Höhenverstellung mit dem Oberdruck
  - Im Gegenlauf arbeitend
  - Schwenkbereich +/- 1 Grad
  
  - Inklusive Werkzeug:
    - 2 I-HM-Fräser 70 x 25 mm, HSK25, Z=4

3.7 FORMFRÄSAGGREGAT FK11 MANUELL:

- 
- Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Umfräsen der Werkstückvorder- und hinterkante
  - Pro Profil und pro Kantenmaterial (Holz oder Kunststoff) ist ein separater Wechselkopf erforderlich

I-WECHSELKOPFSATZ MANUELL VERSTELLBAR

- 2 Wechselköpfe

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



- Zum manuellen Verstellen auf unterschiedliche Kantendicken bei Fasefräsen und/oder zum manuellen Umrüsten von Fasefräsen auf Radiusfräsen
- Max. Kantendicke für Fase mit Radiuswerkzeug:
  - bei R 1,5 = 0,6 mm
  - bei R 2,0 = 0,8 mm
  - bei R 3,0 = 1,0 mm
- Fasewinkel ca. 15 Grad
- Inklusive Werkzeug
  - 2 I-DIA-Fase-/Radiusfräser Basisdurchmesser 62 mm, Z=4 mit integrierter Späneerfassung für Fase 15° und R=.. mm

3.8 PROFILZIEHKLINGE PN10:

- 
- Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten
  - Pneumatische Verstellung zum seitlichen Wegfahren aus dem Arbeitsbereich
  - Abtastung von oben, unten und seitlich
  - Blasdüsen pneumatisch gesteuert
  - Inklusive Werkzeug:
    - 2 Schnellwechselköpfe mit WPL Profilmesser für R=.. mm

3.9 FINISHAGGREGAT:

- 
- Zur Finishbearbeitung der Längskante, bestehend aus:
    - LEIMFUGENZIEHKLINGE
      - Zur Leimrestentsorgung
      - Inklusive Hartmetallmesser
    - SCHWABELAGGREGAT
      - Zum Reinigen der Kanten

4. powerControl PC22:

-----  
Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC

Hardware:

- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung der Bearbeitungsaggregate
- Moderner Industrie-PC mit Betriebssystem Windows XP und Intel CPU
- TFT-Flachbildschirm 17 Zoll mit Touch Screen Bedienung zum Auswählen und Einstellen aller notwendigen Produktionsparameter wie z.B. Programmwahl, Kantenauswahl und Änderung der Werkstückdicke
- 1 Festplatte fest eingebaut
- 1 Festplatte zur Datensicherung (Option)
- USB Anschluss

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



- Digitales Feldbussystem für Ein/Ausgänge und dezentrale Aggregate
- Netzwerkanschluss ETHERNET über zusätzliche Karte und Netzwerk-Software (Option)

Software:

- Bedienung menügeführt mit Windows-Standard
- Softwarepaket woodCommander mit
  - Komfortabler, grafisch unterstützter Erstellung und Speicherung von Maschinenprogrammen über Touch Screen
  - Verwaltung von Werkzeugdaten über Werkzeugmakros
- Bedienerleitsystem(BDL) zur Anzeige von notwendigen manuellen Verstellungen an der Maschine bei Umrüstungen
- Fehlermeldung im Klartext
- Diagnosesystem woodScout (Option)
- Schuler MDE Basic zur Maschinendatenerfassung

TeleServiceNet:

- Ferndiagnose via TeleServiceNet, für einen schnellen, kostengünstigen und zuverlässigen Fernservice
- Die Leistungen und Gebühren der Ferndiagnose werden in einem separaten TeleService-Vertrag geregelt
- TeleServiceNet an der Maschine bietet zusätzlich e-Service Möglichkeiten
- Es wird eine Bandbreite von min. 256 kbit/s upstream und 256 kbit/s downstream benötigt

5. ELEKTRISCHE AUSTRÜSTUNG:

- 
- Betriebsspannung 400 Volt, 50/60 Hz.
  - Schaltschrank angebaut
  - Installiert nach Euronorm EN 60204
  - Frequenzwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
  - Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
  - FI-Schutzschaltung nur zulässig in Verbindung mit einem allstromsensitiven/-selektiven FI-Schutzschalter
- Ist die Leistung dieses Gerätes nicht ausreichend, empfehlen wir bauseits ein Differenzstromüberwachungsgerät einzusetzen
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur:  
+ 10 bis + 40 °C

6. SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN:

- 
- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb
  - Für verketteten Maschinenbetrieb (Zellen/Fabrizanlagen) ist eine zusätzliche EG-Konformitätsbewertung (vor Ort) erforderlich. Ausführung durch Nutzer (Kunde) selbst oder optional durch Lieferant VK-Nr. 8945

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2 mg/m<sup>3</sup> bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugeleistung gemäss Absaugeplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/Produkthaftung ist die uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original-Betriebsanleitung einschliesslich der Sicherheitsvorschriften

#### 7. HOMAG QUALITÄTSPAKET:

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. HOMAG-Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert
- Energiesparfunktion:
  - ECO Plus Button zum Start des Stand-By Betriebes, kann während des Produktionsbetriebes aktiviert werden. Bewirkt nach dem Leerfahren oder bei leerer Maschine:
    - Antriebe werden leistungslos geschaltet
    - Abschaltung von Versorgungsnetzen
  - Wenn die Maschine nicht produziert, wird die Steuerspannung mittels voreingestellter Zeit abgeschaltet
  - Funktion ist ein- und ausschaltbar
  - Modernes, dezentrales Steuerungssystem mit passiver Kühlung
  - Zur Beleuchtung der Maschinenkabine werden moderne energiesparende Leuchten eingesetzt

#### 8. DOKUMENTATION:

- Dokumentation als CD-ROM
- Bedienungs- und Wartungsanleitung zusätzlich in gedruckter Form

Nummer 0171 1 x links

##### SCHIEBESCHLITTEN

- Zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke bei einseitiger Bearbeitung
- Abklappbar
- Inklusive Röllchen
- Werkstückabmessung max. 500 x 1600 mm

Nummer 0843 1 x links

##### WERKSTÜCKDICKE 8 MM KAL200/300/KFL500

- Vorbereitung der Grundmaschine für Werkstückdicke min. 8 mm anstelle 12 mm
- Nur Längsbearbeitung ohne Eckenkopieren und ohne Profilizhklänge möglich
- Nur bei Werkstücken ohne Deckschichtüberstand
- Mit Feinfräsen oder Flextrim gilt:

Werkstückdicke bei R <= 2 mm		min 8 mm
Werkstückdicke bei R <= 3 mm		min 10 mm
Werkstückdicke bei R > 3 mm		min 13 mm
- Mit Multifräsen MF20/21 gilt:

Werkstückdicke bei Fase 20°		
und Kantendicke 0,4 mm		min 8 mm
Werkstückdicke bei Radien		min 13 mm

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



- Nicht in Verbindung mit Schiebeanschlag  
VKNR 0172
- 1 x pro Maschine erforderlich

Nummer 0844 1 x links  
FERNBEDIENUNG FÜR AMBITION/EDITION  
Folgende Funktionen sind anwählbar

- Einrichtbetrieb
- Vorschub Start
- Not-Aus-Schalter

Nummer 0893 1 x links  
VORINSTALLATION FÜR BOOMERANG ZHR05

- Vorschubverriegelung und mechanische Schnittstellenanpassung
- Achtung: Preis ohne Aufstellen der Maschine bei Homag

Nummer 2931 1 x links  
REINIGUNGSMITTELSPRÜHAGREG.OBEN/UNTEN

- Sprüheinheit zum Auftrag von Reinigungsmittel auf die Werkstückober- und unterseite
- Ohne Reinigungsmittel, dieses muss kundenseits bereitgestellt werden

Nummer 4016 1 x links  
AUTOMATIONSPAKET 1: AMBITION/EDITION 2262

- Pneumatische Verstellung der Kappmotoren zum Bündig- oder Überstandskappen
- Pneumatische Verstellung FA11 zum seitlichen Wegfahren aus dem Arbeitsbereich

Nummer 4017 1 x links  
AUTOMATIONSPAKET 2: AMBITION/EDITION 2262

- Automatische Verstellung Druckzone
- Pneumatische Verstellung der Kappmotoren zum Bündig- oder Überstandskappen
- Pneumatische Verstellung Vorfräsaggregat zum Bündig- oder Überstandsfräsen
- I-Wechselkopfsatz automatisch verstellbar für FK-Aggregat anstelle manueller Wechselkopfsatz

Nummer 6275 1 x links  
ELEKTRONISCHE HÖHE FPR/L260+EDITION

- Pro Maschinenseite
- Nur in Verbindung mit SPS

Nummer 6348 1 mal  
SICHERUNGSFESTPLATTE USB 2.0

- externe mobile Festplatte mit USB 2.0 Anschluss und mindestens 40 GByte-Speicherkapazität zur 1:1 Sicherung der Maschinensteuerung
- vorbereitet zum Anschluss an eine PC22-, PC52- oder PC85-Steuerung, die über USB-Anschluss verfügt (ab IPC5.0)
- inkl. Sicherungssoftwarepaket

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



Nummer 6382 1 mal  
DIAGNOSESYSTEM WOODSCOUT F. VENT./AMBI./EDITION

- Softwarepaket zur graphischen Diagnose des  
Maschinenzustandes. Das System woodScout  
ermöglicht eine systematische Störungsbe-  
seitigung und führt zu einer wesentlichen  
Erhöhung der Verfügbarkeit der Anlage.
- Graphische SPS-Diagnose in verschiedenen  
Ebenen
  - Lernendes System durch Eingabemöglichkeit  
von Ursachen und Maßnahmen zu Störungen
  - Optimale Unterstützung zur Beseitigung von  
Maschinenstillständen
- Nur in Verbindung mit PC85/PC22

Nummer 8321 1 mal  
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH  
Übersetzt werden:

1. Betriebsanleitungen  
bestehend aus Bedienungs- u. Wartungs-  
anleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte  
für Maschinenführer, für NC21, PC22, PC52,  
PC83 und PC85
3. Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM  
- Lieferzeit: Mit Maschinenauslieferung  
Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2002

**Werkstückrückführung ZHR05/L/075**

Rückführung ZHR05 - BOOMERANG (R) - Optimat  
für Standardteile

Layout: Standard 5-012-70-0182  
-----

Die Basismaschine muss für die Nachrüstung der  
Rückführung mechanisch und elektrisch  
vorbereitet sein.

Technische Daten der Basismaschine  
-----

Fabrikat : Homag  
Type : KAL210 Ambition2262  
Maschinennr. : 0-200-22-7648  
Maschinenlänge: 7.845 mm

Anschlagseite : links

Arbeitshöhe : 950 mm  
Vorschub : 18 - 25 m/min

Verwendung:  
-----

Die Rückführung Optimat ZHR05 ermöglicht die  
Ein-Mann-Bedienung an einseitigen Durchlauf-  
maschinen.

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



Funktion:  
-----

Aus der Maschine kommende Werkstücke werden von angetriebenen Kettenauslegern mit Unterstützung einer angetriebenen Rolle übernommen und auf einen Lufttisch geführt. Durch einen Pusher und die Schrägstellung des Lufttisches gleitet das Werkstück auf ein Transportband und wird dort weitergefördert. Am Ende der Rückführstrecke wird dem Bediener das Werkstück auf einer ungetriebenen Rollenbahn zugeführt.

Für den flexiblen Einsatz kann die Maschine standardmäßig in vier Arbeitsmodi betrieben werden:

- Lufttisch immer abgesenkt ohne Pusherbetrieb
- Lufttisch immer abgesenkt mit Pusherbetrieb
- Lufttisch im Hubbetrieb (bei Übernahme oben, dann Absenken) mit Pusherbetrieb
- Lufttisch immer oben für manuelle Abnahme (kein Rückführen der Teile)

Ausführung:  
-----

Lufttisch: L=2500 mm, B=1000 mm  
(schräggestellt mit Höhendiff. von ca. 65 mm)

Transportband: B=900 mm  
(siehe Option 0052)

ungetriebene Rollenbahn: L=2500 mm, B=900 mm

Bei Base-Version:

Lieferung komplett ohne Rückführstrecke oder ohne Band jedoch mit unangetriebener Rollenbahn  
Das Band muß ZHR05 geeignet sein(Verwindung)

Werkstückparameter:  
-----

- Länge: 300 ... 2500 mm
- Breite: 60 ... 800 mm
- bzw.
- Länge: 300 ... 800 mm
- Breite: >800 ... 2000 mm
  
- Dicke: 8 ... 60 mm

-Die Länge ist immer die Ausdehnung des Teiles in Transportrichtung der Basismaschine.

-Die Breite ist immer die Ausdehnung des Teiles quer zur Transportrichtung der Basismaschine.

- 4-seitige Bearbeitung:

- min. Teilegröße: 300 x 300 mm
- max. Teilegröße: 2000 x 800 mm

Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

-Gewicht: max. 50 kg

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmachine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



Die Oberflächenbeschaffenheit der Teile kann das Gleitverhalten auf dem Lufttisch negativ beeinflussen. (z.B. Kleinteile mit Schutzfolie)

Technische Parameter:

- 
- Arbeitshöhe: 820 bi 980 +/- 30 mm
  - Vorschub: 8 - 30 m/min
  - automatische Vorschubanpassung integriert:
    - Voraussetzung:
      - Vormaschine liefert proportionales Signal im Bereich von 0 bis +10 Volt (Kann dieses Signal nicht geliefert werden, erfolgt die Anpassung über ein Potentiometer an der Steuerung der Rückführung)

Bei Base-Version ist kein Frequenzumrichter vorhanden.

Pneumatik:

-----

Betriebsdruck: 6 bar  
Luftverbrauch: 50 NI/min

Elektrik:

-----

Steuerung: Moeller Kleinststeuerung  
Fernbedienung vom Einlauf der Basismaschine aus.

Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz  
(Abweichende Spannung ist anzugeben!)  
Steuerspannung: 24 V DC (nach VDE)  
Gesamtanschlußwert: ca. 2,2 kW  
Vorgeschriebene  
Umgebungstemperatur: +5 ... +35 Grad Celsius

Lackierung: Robustik-Strukturlack  
-----  
grau RDS 240 80 05  
(siehe Option 4500, 4502)

Anforderungen an den Fussboden:

- 
- Zug-/Druckbelastbar
  - Normalbeton C16/20 XC1
  - Mindestdicke 180 mm

Hinweis:

-----

Die mögliche Länge des ersten Bandes beträgt min. 6m und max. 10m bei einem Flächengewicht von max. 25 kg/m<sup>2</sup>.

Erläuterung Auswahl:

ZHR 05/x/xxx  
! !  
! Gesamtlänge Basismaschine.  
Links-/Rechtsmaschine

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



- Berechnung der Bandlänge:  
Gesamtlänge Basismaschine +2850mm +  
gewünschter Überstand - Länge der  
ungetriebenen Rollenbahn; gerundet auf volle  
oder halbe Metersprünge.
- Der Überstand gibt an, wie weit die ungetr.  
Rollenbahn über die Basismaschine überstehen  
soll.
- Bei nichtlinearen Rückführungen wird die  
Länge der geteilten Bänder nach technischen  
Erfordernissen festgelegt. (vgl. Option 0050)

Bedingungen für eine einwandfreie Funktion sind

- die Teile müssen rechtwinklig aus der Basis-  
maschine auslaufen
- die Teile müssen plan- und vollflächig sein
- die Abbiegung der quer durchlaufenden Teile  
darf nicht so stark sein, dass sie die Teile  
auf den 65 mm tieferen Rücklaufband berühren  
(siehe Option 0054, 0058)

Zertifizierung:

-----

Maschine mit CE-Zeichen gemäß EG-Maschinen-  
richtlinie 2006/42/EG.

Die Maschine entspricht den gesetzlichen  
Unfallverhütungsvorschriften (UVV).

Nummer 0052      11 x links  
VERBREITERUNG RÜCKFÜHRSTRECKE AUF 1100 MM

- Transportband ZTB200
- Rahmenbreite 1200 mm

Erweiterung der Arbeitsbreite von 800 auf

1100 mm

Preis pro Meter

Berechnung Meteranzahl:

-----

ZHR01 = Gesamtlänge Basismaschine  
ZHR05 = Gesamtlänge Basismaschine + 2850 mm  
(jeweils auf volle Meter aufgerundet)

Nummer 0054      8 x links  
RÖLLCHENLEISTE, NICHT ABSENKBAR

Röllchenleiste zur Unterstützung breiter Teile,  
parallel zur Rückführstrecke, auf der Innen-  
seite des Bandes montiert.

Preis pro Meter

Berechnung Meteranzahl = Gesamtlänge Basismasch  
(gerundet auf volle Meter)

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig  
Typ KAL 211 Edition 2262 + ZHR 05  
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2012  
Maschinennummer: 0-200-22-7648



Nummer 0062 1 x links  
BANDREINIGUNG (EINFACH)

Die Bandreinigung wird eingesetzt, um Späne und Staub, die auf dem Band haften zu entfernen. Die Reinigung ist nicht dazu geeignet, frische Leimverschmutzungen zu beheben.

Die Bandreinigung wird jeweils auf der unteren Seite des Bandes entgegengesetzt der Motoren angebaut.

Die Bandreinigung besteht aus einer feststehenden Bürstenleiste.

Der abfallende Schmutz wird nicht abgesaugt.

Nummer 8321 1 mal  
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH  
Lieferumfang:

1. Betriebsanleitungen, bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM
2. Bildschirmbedientexte für Maschinenführer, für NC 21, PC 22, PC 52, PC 83 und PC 85
3. Ersatzteilebezeichnungen auf CD-ROM