

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig
Typ EDGETEQ S-200 KDF 130C
Gebrauchtmachine - Baujahr 2020
Maschinennummer: 0-261-73-2803



EDGETEQ S-200

Optimat KDF 130 C

HOMAG EINSEITIGE KANTENANLEIMMASCHINE

Einseitige Kantenanleimmaschine zum Bearbeiten
von geraden Werkstückkanten und zum Anleimen
und Nachbearbeiten von verschiedenen
Kantenmaterialien in Längs- und Querdurchlauf.
MODELL: Modell 1130 FC

1. GRUNDMASCHINE:

Maschinenständer durchgehend, zum Aufbau der
Bearbeitungseinheiten
Lackierung der Maschine und Schutzzaunpfosten
in RAL 9003 Signalweiß
Designstreifen, Schutzzaunfelder, Schutztüren
und Stele in RAL 7021 Schwarzgrau
Lärmschutzausstattung, mit Einzelabsaugung für
Fügeteil und Aggregate
Arbeitshöhe | 950 mm
Pneumatik Anschluss | min. 6 bar
Maschinenlänge | 4605 mm
Bodenverhältnisse müssen dem Grundriss- und
Absaugplan entsprechen: 5701805400
Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung.
Optionen führen zu Änderungen in den
Anschlusswerten für Strom, Absaugung und Luftverbrauch.
Für den Einsatz geeigneter Werkstoffe (Platten
Kleber, Kanten, Reinigungsmittel, Lacke etc.)
ist der Maschinenbetreiber verantwortlich.
Bei der Verwendung von Kantenmaterial mit
hochglänzenden Oberflächen, lackierten
Oberflächen, mattierten Oberflächen sowie
druckempfindlichen Materialien, empfehlen wir
den Einsatz von geeigneter Schutzfolie auf dem Kantenmaterial

2. WERKSTÜCK- UND KANTENPARAMETER:

- Werkstückbreite min:
- Bei Werkstückdicke 8-22mm | 70 mm*
- Bei Werkstückdicke 23-40mm | 120 mm*
- Bei Werkstückdicke 41-60mm | 150 mm*
- *Abhängig von der Werkstücklänge
- Werkstücküberstand | 38 mm
- Werkstückdicke | 60 mm
- Kantenhöhe max.= Werkstückhöhe | + 5 mm
- Kantenmaterial Rolle | 0,3 - 3 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei PVC | 135 mm²
- Bei Furnier | 100 mm²
- Rollendurchmesser max. | 830 mm
- Kantenmaterial Streifen | 0,4-5,0 mm
- Kantenquerschnitt max.
- Bei Streifen | 135 mm²
- Bei der Verarbeitung von Werkstücken oder Kantenmaterialien
- ohne Schutzlackierung oder
- bei matten Oberflächen oder
- hochglänzenden Oberflächen kann es zu Glanzspuren kommen.

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig
Typ EDGETEQ S-200 KDF 130C
Gebrauchtmachine - Baujahr 2020
Maschinennummer: 0-261-73-2803



3. ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt - 3Ph - 50 Hz
- Frequenzumwandler elektronisch mit Motorbremsfunktion
- Überspannungsschutz für Maschinen mit Elektronik
- Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional)
- Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort
- Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden
- Vorgeschriebene Umgebungstemperatur: + 10 bis + 40 °C

Falls die Maschine von der standardmäßigen Anschlußspannung 400 Volt abweicht, muß zwingend ein Trenntransformator aus der Optionsliste der jeweiligen Maschine eingesetzt werden.

4. SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN

- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger Maschinenrichtlinie für Einzel-Maschinenbetrieb
- Holzstaubgeprüft TRK-Wert max. 2mg/m³ bei Einhaltung der bauseits zu erbringenden Absaugleistung gemäß Aufstellplan
- Voraussetzung für unsere Gewährleistung/ Produkthaftung ist die uneingeschränkte Einhaltung der mit der Maschine gelieferten Original-Betriebsanleitung einschließlich der Sicherheitsvorschriften.

5. HOMAG GROUP QUALITÄTSPAKET

- TÜV Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2000
- Die Maschine wird gem. Homag Group- Standardprogramm eingefahren und ausgeliefert

STANDARD-TYPENSCHILD

AUSSTATTUNGSPAKETE

WERKZEUGSATZ R = 2 MM

BASIC PAKET V

- PNEUMATISCHE 2-PUNKT-VERSTELLUNG DRUCKZONE
zum elektro-pneumatischen Umstellen der Druckzone auf 2 unterschiedliche Positionen.
Automatische Verstellung auf die per Digitalzählwerk voreingestellten unterschiedlichen Kantenstärken.
- PNEUMATIK FRÄSEN FASE / RADIUS / GERADE
zum elektro-pneumatischen Umstellen des Fräsaggregates von Fase auf Radius oder Gerade.
Automatische Verstellung auf die per Digitalzählwerk voreingestellten unterschiedlichen Kantenstärken.
- PNEUMATISCHE VERSTELLUNG Formfräsaggregat zum elektropneumatischen seitlichen Verfahren des Formfräsaggregates auf Radius/Fase

WERKSTÜCKHANDLING

EINLAUFLINEAL

Anschlagseite rechts

EINLAUFLINEAL MANUELL VERSTELLBAR

in Verbindung mit vorgesetztem Fügeteil

WERKSTÜCKAUFLAGE KUGELHÜLSE

- Durchgehende Werkstückauflage auf der Bedienerseite, die in der Kettenbahn, in Kugelhülsen geführt wird.

Auszugslänge:

Baureihe S-200: min. 85mm - max. 310mm

Baureihe S-240: min. 120mm - max. 390mm

KONSTANTER VORSCHUB 11M/MIN.

- Konstanter Vorschub 11 m /min.

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig
Typ EDGETEQ S-200 KDF 130C
Gebrauchtmachine - Baujahr 2020
Maschinennummer: 0-261-73-2803



KETTENBAHN-ZENTRALSCHMIERUNG MANUELL

- Zentralschmierung der Kettenbahn manuell,
bestehend aus 2 Schmierstellen an der Kettenbahn.

ROLLENOBERDRUCK

Einzelrollen in 2 Reihen, versetzt angeordnet

GLATTE PU ROLLEN S-200-S-300

Anstelle der standardmäßigen geriffelten
Gummioberdruckrollen werden glatte PU-
Oberdruckrollen aufgebaut.

Einsatz bei besonders empfindlichen
Werkstückoberflächen.

HÖHENVERSTELLUNG MANUELL X10 - X70

- Oberdruck mit digitalem Zählwerk zur
manuellen Verstellung des Oberdrucks
auf Plattenstärke.

FLUID AUFTRAGEN UND FORMAT BEARBEITEN

FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 1,4 KW 200 HZ

Zum Anfügen vor dem Verleimteil

Höhenverstellung vertikal

elektro-pneumatische Steuerung horizontal

2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf)

Der maximale Zerspan-Querschnitt ist
abhängig von Material und

Vorschubgeschwindigkeit

Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 80 mm

max. Werkstückdicke 60 mm

Werkstückdicke zu max. Spanabnahme

FÜGEFRÄSERSATZ 40MM

Zum Einsatz auf Fügefräsaggregat 2X0,75KW 200HZ

Fügefräsersatz in DIA-Ausführung

Durchm. 100 x 44 x Durchm. 25 mm, Z = 2

mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm

KANTE ANLEIMEN

STANDARD-AUFTRAGSEINHEIT GLEICHLAUF

- Schnellwechselbare Auftragseinheit
- Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle
- Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle,
keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderlich
- Leimrollendrehrichtung im Gleichlauf
- Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat
- Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen

BECKENBESCHICHTUNG FÜR EVA/PU SCHMELZKLEBER

- Spezielle Beschichtung der Auftragseinheit für alle Kleberarten,
inklusive PUR-Kleber

Sicherheitshinweise:

Bei der Verarbeitung von PUR entstehen Isocyanate, die zu Überschreitung
des AGW-Wertes führen.

Deshalb sind in jedem Falle Maßnahmen zur

Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Die Sicherheitsdatenblätter der

Schmelzklebstoffhersteller sind zu beachten!

LEIMBEHÄLTERVERSTELLUNG MANUELL

Die Auftragseinheit kann manuell aus dem

Arbeitsbereich gezogen werden

KANTENMAGAZIN FÜR ROLLENWARE, FIXLÄNGEN

- Automatisches Kantenmagazin für Rollenware

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig
Typ EDGETEQ S-200 KDF 130C
Gebrauchtmachine - Baujahr 2020
Maschinennummer: 0-261-73-2803



und Fixlängen, einschl. Rollenteller
- Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere

KANTENDICKE BIS 3 MM

DRUCKZONE MIT 2 NACHDRUCKROLLEN S-200

- Druckzone mit angetriebener Hauptdruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen
- Ausgestattet mit digitalem Zählwerk zur manuellen Verstellung der Druckzone auf Kantendicke

VERSTELLUNG AUF KANTENDICKE PNEUMATISCH

zum elektro-pneumatischen Umstellen der Druckzone auf 2 unterschiedliche Positionen.
Automatische Verstellung auf die per Digitalzählwerk voreingestellten unterschiedlichen Kantenstärken.
Enthalten im Paket Basic

WERKSTÜCK NACHBEARBEITEN

KAPPAGGREGAT 2 X 0,22 KW

- Ausgestattet mit 2 Motoren, je 0,22 kW, 200 Hz, 12.000 U/min, bestückt mit jeweils einem Kappsägeblatt.
- Sägeblattdurchmesser 100x32x2,6mm, Z=30
- max. Kantenquerschnitt 360 mm²

PNEUMATIKVERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE

Zum elektro-pneumatischen Umstellen des Kappaggregates von Fase auf Gerade.

FRÄSAGGREGAT

- Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes.
- Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck
- 2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radius-/Fasefräsen

MOTORLEISTUNG 0,27 KW

- 2 Motoren mit je 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
- Kantendicke max. 6 mm

GEGENLAUF

MANUELLE AGGREGATVERSTELLUNG

- Manuelle Aggregatverstellung auf unterschiedliche Kantenstärken.
- Zum Profilieren von MDF-Platten oder bereits angeleimten Kanten
- Manuelle Verstellung mit Digitalzählwerk
- oben und unten individuell einstellbar

PNEUMATIKVERSTELLUNG ARBEITSPOSITIONEN

zum Umstellen des Fräsaggregates von Fase auf Radius oder Gerade.

VERSTELLUNG SEITENTASTUNG MANUELL

- Manuelle Verstellung der Seitentastrollen zum Werkzeug mit Digitalzählern.
- Ermöglicht eine Profilverschiebung auf dem Kantenmaterial.

VERSTELLUNG VERTIKALE TASTUNG MANUELL

- Manuelle Verstellung der vertikalen Tastung zum Umschalten von Fräsen mit Materialüberstand an der Ober.- und Unterseite und Planfräsen

1 ROLLENTASTUNG OBEN UND UNTEN

Standardmäßige Ausrüstung mit 1 Rollentastungen für Ober.- und Unterseite

UMSCHALTUNG FEINFRÄSAGGREGAT - RADIUS/GERADE

- Zum Umschalten des unteren Fräsmotors von Radius auf Gerade.
- Für eine unterschiedliche Profilwahl zwischen unterem und oberem Fräsmotor.

WERKZEUG FÜR FEINFRÄSAGGREGAT

HM KOMBI - FRÄSER RADIUS

2.0 mm

FORMFRÄSAGGREGAT 1 X 0,35 KW

- Zum Formfräsen von Vorder- und Hinterkante bei unterschiedlichen Profilen

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig
Typ EDGETEQ S-200 KDF 130C
Gebrauchtmachine - Baujahr 2020
Maschinennummer: 0-261-73-2803



- Holzkanten bedingt möglich, abhängig vom Kantenmaterial.
 - Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/Folienkanten und Oberflächenmaterialien
 - Kantendicke max. 3 mm
 - Werkstücklänge min. 250 mm
 - Vorschubgeschwindigkeit max. 11 m/min
- WERKSTÜCKDICKEN BIS 60 MM

PNEUM. 2-PUNKTVERSTELLUNG RADIUS/FASE

Für das 1 motorige Formfräsaggregat.
Pneumatische Verstellung des Formfräsaggregates auf zwei voreingestellte Arbeitspositionen:
Position 1 = Radiusfräsen (z.B. PVC/ABS/PP)
Position 2 = Fasefräsen (Dünnkante/HPL/Melamin)
Voreinstellung der Arbeitspositionen über Digitalzählwerke.

KONSTRUKTIONSBÖDEN

- Zur vertikalen Eckenbearbeitung von Konstruktions- oder Einlegeböden, bei der ein vorheriges Anleimen der Querkante nicht erforderlich ist.

WERKZEUG FÜR FF6210

DIA KOMBI - FRÄSER RADIUS

2.0 mm

PROFILZIEHKLINGE ZK6420

- Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC Kanten
- Abtastung von oben, unten und seitlich.
- Max. Kantendicke 3 mm.
- Höhenverstellung der oberen Einrichtung mit dem Oberdruck

PNEUM. VERSTELLUNG ZIEHKLINGE

Zum elektro-pneumatischen seitlichen Verfahren der Ziehklingenaggregate

TASTROLLEN OBEN + UNTEN

Standardmäßige Ausrüstung mit Tastrolle für Ober.- und Unterseite

SATZ WERKZEUGKÖPFE MIT HM ZIEHSTAHL

HM ZIEHSTAHL RADIUS

2.0 mm

LEIMFUGENZIEHKLINGE

- Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge
- Abtastung von oben und unten Höhenverstellung mit dem Oberdruck
- Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern
- inkl. Absaugung

SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN

- Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten.
- 2 Motoren je 0,09 kW, einzeln aufgehängt, schräg- und höhenverstellbar
- Höhenverstellung des oberen Motors mit dem Oberdruck
- 2 Moltonscheiben Durchm. 120 x 20 mm

ENERGIE UND VERBRAUCHSMITTEL

INSTALLATION NACH DIN EN 60204

- Schaltschrank inkl. Schaltschrankkomponenten nach Euronorm EN 60204 installiert

MASCHINE STEuern

STEUERUNGSSYSTEM EASYTOUCH

Steuerungssystem mit Touch-Display im Breitbildformat, für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:

- Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Übersichtliches 7" Touch-Display für eine einfache Navigation und für eine intuitive Bedienung der Maschine

Kantenanleimmaschine Homag - einseitig
Typ EDGETEQ S-200 KDF 130C
Gebrauchtmachine - Baujahr 2020
Maschinennummer: 0-261-73-2803



- Darstellung der wesentlichen Maschinen Soll- und Ist-Zustände
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen.
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Maschinendatenerfassung zur Darstellung von wichtigen Produktionskennzahlen wie Stückzahl, Produktionszeit und Kantenverbrauch
- Statusmeldungen im Klartext
- Bis zu 20 Bearbeitungsprogramme speicherbar

ENTSORGEN

SPÄNEFANGKASTEN

Spänefangkasten für Ziehklingspäne mit
Absaugstutzen Durchmesser 100 mm.

DOKUMENTIEREN

SPRACHAUSWAHL DEUTSCH

- Bildschirmbedientexte für Maschinenführer in Deutsch

DOKUMENTATION AUF DATENTRÄGER

(Datenformat PDF)

- Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Ersatzteile-Bezeichnungen
- Stromlaufpläne

DOKUMENTATION AUF PAPIER

(Ordner, Papier DIN A4)

- Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- und Wartungsanleitungen