



DRILLTEQ V-500

(OPTIMAT BHX200/D)

CNC-gesteuertes vertikales Bearbeitungszentrum zur Bearbeitung von Werkstücken aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen

1. GRUNDMASCHINE

- Maschinengrundrahmen in stabiler Stahlrahmenkonstruktion
- Direkte Absaugung an den Bearbeitungseinheiten sowie zwei separate Absauganschlüsse für die Absauganlage (bauseits)

2. FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK

- staubgeschütztes Linearführungssystem
- Zahnstangenantrieb in X-Richtung sowie Kugelumlaufspindel in Y- und Z-Richtung
- Digitales Antriebssystem in X-, Y- und Z-Richtung
- Geschwindigkeit der Achsen:
Vektorgeschwindigkeit
X/Y = 50 m/min Z = 15 m/min
- wartungsfreie Motoren mit hoch auflösenden optischen Gebern garantieren hohe Genauigkeit
- digitale Antriebsregler garantieren hohe Zuverlässigkeit

3. TECHNISCHE DATEN

- Die technischen Datenblätter:
Bestückungsplan, Bohrgetriebebestückung und Übersichtsplan sind Bestandteil dieses Angebots bzw. dieser Auftragsbestätigung.

4. ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG

- Betriebsspannung 400 Volt, 50 Hz
- Inkl. potentialfreiem Kontakt zur Ansteuerung eines kundenseitigen Absaugungsschiebers
- Die Maschinen sind wegen betriebsbedingter Ableitströme nicht für den Anschluss an einen RCD geeignet. Stattdessen wird empfohlen, die Zuleitung erd- und kurzschlussicher zu verlegen (z.B. nach DIN VDE 0100-520/521.11)

P.00001 1 Stück

MEHRPREIS FÜR DÜBELEINTREIBSTATION (WEISSLEIM)

MEHRPREIS

- Hochdruckpumpe anstelle Niederdruckpumpe
- Niederdruckpumpe aus Pos. 4047 entfällt.

P.00004 Nummer : 0500 1 Stück

LACKIERUNG

- Lackierung der Maschine und Schutzzaunpfosten in RAL 9003 Signalweiß
- Designstreifen, Schutzzaunfelder, Schutztüren und Stele in RAL 7021 Schwarzgrau

P.02001 Nummer : 1208 1 Stück

PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

N1X-Y90, F1-HSK10KW, W4

BESTÜCKUNG

P.03004 Nummer : 1204 1 Stück

BOHRGETRIEBE V15/32MM HIGH SPEED

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



BOHRGETRIEBE V15 HIGH SPEED
inkl. Schnellwechselsystem und Spindelklemmung
Vertikales Bohrgetriebe (einzeln ansteuerbar
mit variablem Drehzahlbereich). Spindelklemmung
zur sicheren Erreichung der Bohrtiefe.

Vorlegehub

Z-Richtung: 60 mm

Bohrtiefe: max. 38 mm

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min,

frequenzgeregelt

Antrieb: 2,3 kW

Bohreraufnahme: d = 10 mm für

Schnellwechselsystem

Bohrergesamtlänge: 70 mm

Bohrerdurchmesser: max. 35 mm

Spindelabstand: 32 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

Im Paket enthalten

PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

P.03007 Nummer : 1205 1 Stück

HORIZ. BOHRGETRIEBE MIT 6 SPINDELN X-RICHTUNG

Horizontales Bohraggregat mit 6 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

6 Bohrspindeln: Raster 32 mm

je 3 in X-Richtung

Bohrtiefe: max. 38 mm

Bohrhöhe

Z-Richtung: 32 mm von Werkstückoberkante

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

Bohreraufnahme: d = 10 mm

Bohrergesamtlänge: 70 mm

Bohrerdurchmesser: max. 20 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

Werkzeuge sind nicht enthalten!

Im Paket enthalten

PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

P.03013 Nummer : 1206 1 Stück

HORIZ. BOHRGETRIEBE MIT 4 SPINDELN Y-RICHTUNG

Horizontales Bohraggregat mit 4 über Programm
einzeln abrufbaren Bohrspindeln.

4 Bohrspindeln: Raster 32 mm

je 2 in Y-Richtung

Bohrtiefe: max. 38 mm

Bohrhöhe Z-Richtung: 32 mm von Werkstückoberkante

Drehrichtung: rechts/links

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

Bohreraufnahme: d = 10 mm

Bohrergesamtlänge: 70 mm

Bohrerdurchmesser: max. 20 mm

Spindeltyp: einzeln ansteuerbar

Werkzeuge sind nicht enthalten!

Im Paket enthalten

PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



P.03016 Nummer : 1011 1 Stück

NUTSÄGE 0°/90° GRAD SCHWENKBAR

Nutsägeaggregat für Bearbeitungen in

X-Y-Richtung 0°/90° schwenkbar.

Schnitttiefe: 30 mm

Zerspanungsquerschnitt: max. 70 mm²

Drehzahl: 1.500 - 7.500 1/min frequenzgeregelt

WZ-Durchmesser: 125 mm

Schnittbreite: max. 5 mm

Im Paket enthalten

PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

P.03019 Nummer : 1549 1 Stück

NUT-/FRÄSAGGREGAT FÜR CLAMEX-P

Nutfräsaggregat für Bearbeitungen in

X-Y-Richtung 90° schwenkbar, für vertikale

Clamex-Bearbeitung. Inkl. multifunktionaler,

variabler woodWOP Komponenten zum einfachen

Programmieren der Clamex-Bearbeitung.

Hinweis:

- ohne Werkzeuge

- Die Fa. HOMAG kann keinerlei Garantie dafür übernehmen, ob alle Varianten, welche mit der Clamex-P-Verbindung möglich sind, auch technisch gefertigt werden können. Die Anzahl der Varianten ist abhängig von den verfügbaren Bearbeitungsaggregaten.

Hinweis:

Nicht in Verbindung mit VKNR 0967 (Split Head)

Hinweis:

Das Nut-/Fräsaggregat kann mit entsprechendem Sägeblatt auch für Rückwandnuten in X- und Y-Richtung eingesetzt werden.

P.03022 Nummer : 4049 1 Stück

DÜBELEINTREIBSTATIONEN (WEISSLEIM)

- Für das automatische Eintreiben von Dübeln an den zwei Werkstückquerkanten (X+/X-) sind zwei Dübeleintreibstationen in Y- und Z-Richtung verfahrbar. In der X- Richtung wird das Werkstück mittels der Werkstückspannzangen positioniert.

bestehend aus:

- 2 Dübeleintreibwerkzeuge inklusive Einspritzdüse und Dübelvereinzlung montiert an den Außenseiten des Oberen Bearbeitungssupports.

(1 x Linke Seite, 1 x Rechte Seite)

- Leim-Niederdruckpumpe (Doppelmembranpumpe 1:1

(6 bar)) inkl. Filtereinheit, geräuscharm,

kompakt mit niedrigem Energieverbrauch zur

Zuführung niederviskoser Leime geeignet

- 2 Leimflussüberwachungen für die Leimzuführventile

- 2 Öl-Nebel-Düsen und 2 Reinigungsbürsten zur

Reinigung der Leimdüsen geeignet

- 1 Vorschubeinheit für Leimaggregat

- 1 Schwingförderer für Standarddübel 8 x 35 mm oder 8 x 40 mm

- 1 Füllmengenüberwachung für den Schwingförderer

Hinweis:

Dübellängen <35 mm werden aufgrund geringer

Auszugskraft nicht empfohlen.

Hinweis:

Maschine wird werksseitig mit der Dübelabmessung

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



8 x 35 mm ausgeliefert.

Hinweis:

Die Leimventile sind unterhalb und die Dübelaggregate oberhalb der Bearbeitungseinheiten (Bohren/Fräsen) montiert. Ein Verschmutzen der Bearbeitungseinheiten durch Leimrückstände ist somit minimiert.

P.03025 Nummer : 6526 1 Stück

PLAUSIBILITÄTSKONTROLLE (X/Y) FÜR VERTIKALE Bearbeitungszentren

- Berührungsloses optisches Sensorsystem zur Plausibilitätsüberprüfung des am Werkstückanschlag positionierten Werkstücks. Ein berührungsloser Sensor in X- Richtung überprüft die Werkstücklänge und ein weiterer berührungsloser Sensor in Y- Richtung überprüft die Werkstückbreite. Das Toleranzfenster ist auf 5 mm werkseitsseitig voreingestellt.

P.03028 Nummer : 0977 1 Stück

WERKZEUGWECHSELSPINDEL INKL. UMFORMER, 10 KW (HSK63)

Werkzeugaufnahme: HSK63
Werkzeugeinzug: automatisch
Werkzeugdurchmesser: max. 60 mm
Werkzeugausspannlänge: max. 100 mm (175 mm von Werkzeugaufnahme Anlagefläche bis Unterkante Werkzeug)
Werkzeuggewicht: max. 5 kg inkl. Aufnahme
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.500 - 24.000 1/min stufenlos programmierbar
Antrieb: frequenz geregelter Drehstrommotor
max. Leistung am Werkzeug: bis 8,5 / 10 kW im Dauer-/Aussetzbetrieb (S1/S6-50 %)
Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert
Kühlung: Luft
Absaugung: zentral
Nur in Verbindung mit BHX 200.
Werkzeuge sind nicht enthalten!
Im Paket enthalten
PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

P.03031 Nummer : 1027 1 Stück

4-FACH PICK-UP-WECHSLER SEITLICH FÜR HSK63 (DRILLTEQ V-500)

Automatisches Werkzeugwechsellmagazin mit 4 Plätzen.
Magazinplätze: 4 Werkzeugplätze
WZ-Aufnahme: für HSK63
Anordnung: siehe Bestückungsplan
Werkzeuggewicht: max. 5 kg Gesamtgewicht inkl. HSK-Aufnahme
WZ-Durchmesser: max. 60 mm
Werkzeugausspannlänge: max. 100 mm
Werkzeugwechselzeit: max. 12-16 Sek.
Nur in Verbindung mit BHX 200.
Im Paket enthalten
PAKET KONFIGURATIONSAUSSTATTUNG V15, H6X/4Y,

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



P.03034 Nummer : 0496 1 Stück

ANSCHLAGZYLINDER ZUR WERKSTÜCKPOSITIONIERUNG

- 1 Anschlagzylinder zur Werkstückpositionierung

P.03037 Nummer : 0498 1 Stück

WERKSTÜCKSPANNSYSTEM

- 2 Werkstückspannzangen in X-Richtung über Zahnstange verfahrbar.

Die Position der Spannzangen in Längsrichtung werden programmgesteuert automatisch eingestellt.

Inklusive programmgesteuerter automatischer Werkstückdickeneinstellung der zwei Spannzangen mit einem Spannungsbereich von 8 mm bis 80 mm.

Umgreifffunktion der Spannzangen

Die programmgesteuerte Umgreifffunktion der Spannzangen erfolgt automatisch in Abhängigkeit vom Bearbeitungsprogramm und der Werkstücklänge

1 Werkstückgegenlage mit automatischer Werkstückdickeneinstellung

WERKSTÜCK POSITIONIEREN UND FIXIEREN

P.05004 Nummer : 0495 1 Stück

WERKSTÜCKHANDLING

Zum Beschicken der Maschine werden die Werkstücke manuell an einem pneumatisch steuerbaren Anschlagzylinder im Werkstückbelegebereich positioniert. Das Entnehmen der Werkstücke geschieht manuell aus dem Werkstückentnahmebereich oder durch die Reversierfunktion wieder aus dem Werkstückbelegebereich.

Die Werkstücke müssen an der Anlegeseite eine gerade Kante zum Positionieren aufweisen.

Das zu positionierende Werkstück muss immer mit der längeren Kantenseite aufgelegt werden.

Geschüsselte Bauteile ($\geq 0,3$ mm) führen zu erhöhten Fertigungstoleranzen und Verschleiß an den Werkstücktischen.

Durch den funktionsbedingten Ablauf der Maschine (das Werkstück wird während der Bearbeitung neu positioniert) sind einige hochempfindliche Oberflächenstrukturen nicht für die Maschine geeignet (z.B. hochglanzlackierte Oberflächen ohne Schutzfolie).

WERKSTÜCKBELEGE- UND -ENTNAHMEBEREICH

Mechanische Unterstützung mittels Röllchenbahn im Werkstückbelegebereich und im Werkstückentnahmebereich.

Hinweis: Ein entsprechender Sicherheitsbereich muss vor dem Belegebereich und hinter dem Entnahmebereich eingehalten werden (siehe Datenblatt).

P.05007 Nummer : 0258 1 Stück

WERKSTÜCKLÄNGE 3050 MM INKL. RÖLLCHENBAHN

Werkstücklänge min.: 200 mm

Werkstücklänge max.: 3050 mm

P.05013 Nummer : 1603 1 Stück

WERKSTÜCKBREITE

Werkstückbreite min.: 50 mm

Werkstückbreite max.: 1250 mm

Werkstückunterstützender Bereich:

Details entnehmen Sie den technischen Datenblättern.

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



P.05016 Nummer : 0278 1 Stück
WERKSTÜCKDICKE 8-80 MM
Werkstückdicke: min. 8 mm
max. 80 mm

Hinweis: Beim horizontalen Bohren von der Unterkante ist ein mittiges Bohren nur bis zu einer Werkstückdicke von 40 mm bzw. bis Z=20 zulässig.

P.05019 Nummer : 1605 1 Stück
WERKSTÜCKGEWICHT
Werkstückgewicht: max. 60 kg

ENERGIE UND VERBRAUCHSMITTEL

P.06004 Nummer : 6759 1 Stück
ENERGIESPARFUNKTION

- ecoPlus-Button zum Start des Stand-By-Betriebs, dieser kann während der Bearbeitung aktiviert werden. Er bewirkt nach Programmende:
 - Antriebe werden leistungslos geschaltet
 - Wenn die Maschine nicht produziert, wird die Steuerspannung mittels voreingestellter Zeit abgeschaltet

MASCHINE STEUERN

P.07004 Nummer : 0208 1 mal
POWERCONTROL MIT POWERTOCH

Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC
Hardware:

- Bedienzentrale mit 21,5" Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat
- SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
- Moderner Industrie-PC mit Betriebssystem Windows 7
- Backup-Manager und Speichermedium zur komfortablen Datensicherung
- USB Anschluss
- Digitale Antriebstechnik
- Dezentrales, digitales Feldebussystem
- Virenschutzsoftware

Software:

- Einheitliche HOMAG Benutzeroberfläche powerTouch
- Ergonomische Touchbedienung mit Gesten, wie z.B. Zoomen, Scrollen, Wischen
- Einfache Navigation für einheitliche, intuitive Bedienung der Maschine
- Intelligente Produktionsbereitschaftsanzeige über Ampelfunktion
- Grafische Platzbelegung
- Bahnsteuerung in allen Achsen und parallele Abläufe durch Mehrkanaltechnik
- Look-Ahead-Funktion für optimale Geschwindigkeiten an den Übergängen
- Dynamische Vorsteuerung für genaueste Konturtreue
- Grafische Werkzeugdatenbank: Softwarepaket zur Unterstützung der im Lieferumfang aufgeführten Homag Aggregate. Bestehend aus woodWOP Bearbeitungsmakros, NC Unterprogrammen und Verwaltung von Aggregatedaten
- Importmöglichkeit von Werkzeugdaten aus Werkzeugmessplätzen
- Integrierte Produktionsliste zur Abarbeitung von Programmlisten

Die Steuerung der Maschine ist nicht geeignet personenbezogene Daten im Sinne der EU-DSGVO zu verarbeiten.

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2019



P.07007 Nummer : 6491 1 mal

TAPIO READY

- Ihre HOMAG Maschine ist bereits beim Kauf vorbereitet, um sich mit tapio zu verbinden (connecten)
- Eine Funktionalität, welche Ihnen die Möglichkeit bietet, innovative digitale Produkte von tapio und tapio Partnern zu nutzen und zukunftssicher aufgestellt zu sein
- Informieren Sie sich bei Ihrem HOMAG Sales oder unter [www. tapio.one](http://www.tapio.one)
- Die Maschine wird als "tapio ready" ausgeliefert
- Bitte beachten Sie, dass die Angebote und Services der tapio Plattform erst genutzt werden können, wenn Sie sich hierfür registrieren und die entsprechenden Funktionalität der Maschine freischalten
- Ansonsten bewirkt die "tapio ready" Funktionalität nur, dass beim Einschalten der Maschine automatisch eine Verbindung zum Vermittlungsdienst der tapio Plattform aufgenommen wird, um anhand der Maschinenummer zu überprüfen, ob die betreffende Maschine für die Nutzung über die tapio Plattform freigeschaltet ist

MACHINEBOARD

- Das MachineBoard liefert aktuelle Zustände aller Maschinen auf mobile Endgeräte wie SmartPhones
- Bei notwendigen Aktionen wie Störungen oder Rüstvorgängen werden Push-Nachrichten an den Maschinenbediener gesendet
- Das MachineBoard unterstützt den Maschinenbediener im täglichen Arbeiten mit mehreren Maschinen und schafft mehr Flexibilität sowie Planbarkeit seiner Aufgaben
- Unter store.tapio.one kaufen Sie dieses und weitere Produkte

SERVICEBOARD

- Mit dem ServiceBoard werden Servicefälle schneller und einfacher durch Videodiagnosen mit Servicepartnern (z.B. HOMAG) gelöst
- Zudem können Servicefälle dokumentiert, dem Servicepartner direkt zugeschickt und nachverfolgt werden
- Mit einer Wartungsübersicht werden Wartungen einfacher geplant und durchgeführt (Online- Dokumentation)
- Des Weiteren besteht ein Zugang zum HOMAG Online Ersatzteil-Shop eParts
- Das ServiceBoard unterstützt die Instandhaltung und Servicemitarbeiter im täglichen Arbeiten
- Es hilft Servicefälle schneller zu lösen um Ihre Produktivität zu verbessern
- Unter store.tapio.one kaufen Sie dieses und weitere Produkte

DATASAVE

- DataSave hilft Ihnen mit einer Sicherung Ihrer Produktions- und Konfigurationsdaten, im Falle eines Maschinenausfalls, schnell wieder zu produzieren
- Sie sichern ganz einfach, zu einem von Ihnen gewünschten Zeitpunkt, für alle Maschinen, die Daten in einem abgesicherten tapio-Speicher
- DataSave hilft Ihnen eine höhere Produktionssicherheit selbst bei Ausfällen zu gewährleisten
- Unter store.tapio.one kaufen Sie dieses und weitere Produkte

P.07013 Nummer : 6067 1 Stück

NETZWERKANSCHLUSS ETHERNET CNC

- HOMAG verwendet innerhalb der Maschine oder Anlage Datennetze mit der Kennung 192.2.x.x oder 192.168.1.x.



Falls das Kundennetz ebenfalls diese Kennung verwendet, muss kundenseits ein Router zur Vermeidung von Netzwerkkonflikten bereitgestellt werden.

P.07016 Nummer : 6203 1 mal
PC-TASTATUR: DEUTSCH

MASCHINE BEDIENEN

P.08004 Nummer : 6672 1 mal
WOODWOP FÜR MASCHINE

- woodWOP zum grafischen, dialogorientierten Erstellen von CNC-Programmen
- Große Programmbibliothek mit Beispielprogrammen für Konturen, Korpusmöbel, Arbeitsplatten, Türen
- Kostenloser Download unter: www.homag.com
- Inklusive CAD-Plugin zum Erstellen von CADKonturen und zum Import von bestehenden CADZeichnungen im DXF-Format

P.08007 Nummer : 6061 1 mal

WOODWOP DXF-IMPORT BASIC (EINZELPLATZLIZENZ)

- Schnittstelle zur Übernahme von Zeichnungsdaten aus CAD-Systemen im DXF-Format
- Durch Verwendung von bestimmten Layerbezeichnungen können Bearbeitungen automatisch aus der DXF-Zeichnung erzeugt werden

P.08013 Nummer : 6004 1 Stück

3D CNC-SIMULATION MASCHINE (EINZELPLATZLIZENZ)

- Grafische Simulation des CNC-Programms in 3D
- Zeitberechnung mit einer Genauigkeit von +/- 10%
- Bei Bearbeitungen mit dem CAM-Plugin kann es zu größeren Abweichungen kommen
- Anzeige von Fehlermeldungen
- Anzeige und Überprüfung der Positionen der Spannelemente
- Kollisionskontrolle von Werkzeugen mit dem Werkstück oder Spannmitteln

Im Paket enthalten

SOFTWAREPAKET (EINZELPLATZLIZENZ)

P.08016 Nummer : 6757 1 Stück

MASCHINENDATEN ERFASSEN UND AUSWERTEN - MMR

MMR basic:

- Integrierte Zähler und vordefinierte Wartungsintervalle weisen den Maschinenbediener immer rechtzeitig auf durchzuführende Wartungsarbeiten hin
- Durch diese bedarfsgerechte Wartung wird die Verfügbarkeit der Maschine erhöht und Ausfallzeiten durch Störungen deutlich verringert
- Neben den Wartungsdaten werden die Anzahl der gefertigten Werkstücke und die Gesamtlaufzeiten erfasst
- Somit stehen ständig Informationen zur Produktivität zur Verfügung

P.08019 Nummer : 6478 1 mal

MCC FERTIGUNGSPROTOKOLL

- die MCC-Steuerung kann Fertigungsereignisse, wie Programmstart, Programmende oder Programmabbruch protokollieren
- diese Informationen können bei Bedarf von externen Fertigungssystemen ausgelesen und als Rückmeldungen verwendet werden
- Standardmäßig werden für jedes Ereignis

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



folgende Parameter mit protokolliert:

- Datum, Uhrzeit
- Art (Programmstart, Programmende oder Programmabbruch)
- Stückzahl
- Platznummer
- Variablen

Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter <https://eparts.homag.de>

P.08022 Nummer : 6525 1 mal

WERKSTÜCKLÄNGENABHÄNGIGE BEARBEITUNG IN X-RICHTUNG

Funktionsbeschreibung:

Bohr- und/oder Fräsbearbeitungen können im woodWOP abhängig von der Werkstücklänge programmiert werden. Der gemessene Differenzbetrag wird mit dem programmierten Sollwert automatisch verrechnet.

P.08025 Nummer : 6307 1 Stück

BARCODELESESYSTEM-PAKET

ermöglicht die Vorgabe der Produktionsreihenfolge durch das Einlesen eines 1D- oder 2D Barcodes

- Barcodesoftware 'woodScan' zur Vorbereitung der Steuerung für die automatische Übernahme von bis zu drei Barcodes vom Barcodeleser in die Platzbelegung. Beispielsweise: Programmname, Belegmodus und Stückzahl.
- Inkl. Handscanner kabellos und Basisstation in Industrieausführung (Fabrikat Datalogic)
- Die Verbindung des Barcodelesers mit der Steuerung erfolgt über eine separate Schnittstelle
- Einfache grafische Zuweisung der Barcodeinformationen an die Maschinensteuerung, wenn der Barcode alle zur Fertigung notwendigen Daten enthält

- Kundenspezifische Anforderungen können nach Absprache und Aufwand realisiert werden

Qualitätsanforderung an den Barcode min. Grad 3 der ISO/IEC 15416

Hinweis:

Gilt nur für Einzelmaschinen. Für Linienmaschinen und Zellen nur in Verbindung mit VKNR 6298.

Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter <https://eparts.homag.de>

P.08028 Nummer : 6863 1 Stück

SOFTWARE SYSTEMVORAUSSETZUNGEN UND HINWEISE

Systemvoraussetzungen für kundenseitigen PC

- Betriebssystem: Windows 7, 8, 10
- Bei PC87: 64-Bit-System erforderlich
- Prozessor: Dual Core (empfohlen Quad Core)
 - Hauptspeicher: mindestens 2 GB RAM
 - Grafikkarte: mindestens 1 GB Speicher und OpenGL 3.3 Unterstützung

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2019



- Bei Verwendung von Intel Onboard Grafikkarten mindestens GMA X4500, besser Intel HD Grafik
- Hinweise zu Softwarelizenzen
- Die HOMAG Software ist lizenzgeschützt
- Auf einem Maschinenrechner sind ausschließlich Einzelplatzlizenzen lauffähig
- Auf einem AV-Rechner sind alle Softwareprodukte entweder durch Einzelplatzlizenzen oder Floatinglizenzen (Netzwerklicenzen) geschützt
- Einzelplatzlizenzen sind an einen Rechner gebunden
- Mit einer Floatinglizenz kann die Software an mehreren Arbeitsplätzen verwendet werden. Es können maximal so viele Benutzer die Software zur selben Zeit nutzen wie Lizenzen vorhanden sind. Alle Arbeitsplätze müssen im Kundennetz eingebunden sein.
- Eine Installation mit Einzelplatzlizenzen und Floatinglizenzen unterschiedlicher Produkte ist möglich, solange dieser Rechner nicht selber als Server für Floatinglizenzen konfiguriert ist
- Hinweise zur Installation
- Die Installation der Software bzw. Einbindung der Maschine in das Kundennetzwerk erfolgt durch den Kunden selbst oder optional mit Unterstützung durch unseren Software Support (kostenpflichtig)
- Bei Einsatz von Floatinglizenzen wird die Lizenzverwaltung (Lizenzserver) auf einem Rechner oder Server im Kundennetz installiert. Der Lizenzserver kann auch auf einem Terminal Server installiert werden.
- Die Installation der Anwendungssoftware auf einem Terminal Server wird nicht unterstützt
- Wird der Lizenzserver auf einem virtuellen Server installiert oder soll die Anwendungssoftware in einer virtuellen Umgebung betrieben werden, werden Floatinglizenzen benötigt
- Das Produkt muss nach der Installation aktiviert werden.

Aktivierung unter <https://eparts.homag.de>

P.08031 Nummer : 6876 1 mal

WOODWOP OFFICE BASIC (EINZELPLATZLIZENZ)

Es beinhaltet folgende Funktionen:

woodWOP

- Komfortable, vollständig menügeführte Bedienoberfläche
 - 3D-Ansicht von Werkstück, Bearbeitungen, Konsolen und Spannmitteln
 - Konturerzeugung über eine integrierte Konturzugprogrammierung
 - Vordefinierte Bearbeitungsmakros zum Fräsen, Sägen und Bohren
 - Maßeingaben als absolute Werte oder als Variablen
 - Interaktives Setzen von Bohrungen und Konturlinien mit der Maus
 - Inklusive CAD-Plugin zum Erstellen von CAD Konturen
 - Inklusive automatischem Saugervorschlag mit 3D-Ansicht
 - Inklusive Gravieren von einlinigen (singleline fonts) und doppelinigen Schriften (outline fonts)
 - Inklusive Restflächenzerkleinerung zur automatischen Erkennung der Restflächen zwischen einem Werkstück und dem Rohteil und Generierung der Fräsbahnen
- Postprozessor und Werkzeugdatenbankeditor
- Erzeugung von Programmen in DIN 66025
 - Verwalten von Werkzeugen und Werkzeugdaten

CNC Bohr- und Dübelmaschine Homag
Typ DRILLTEQ V-500 M-nr: 0-341-07-8395
Gebrauchtmachine - Baujahr 2019



- Einfaches Anlegen von eigenen Profilwerkzeugen
inkl. 3D-Werkzeuggenerator
Im Paket enthalten
SOFTWAREPAKET (EINZELPLATZLIZENZ)

P.08034 Nummer : 6061 1 mal

WOODWOP DXF-IMPORT BASIC (EINZELPLATZLIZENZ)

- Schnittstelle zur Übernahme von Zeichnungsdaten
aus CAD-Systemen im DXF-Format
- Durch Verwendung von bestimmten Layerbezeichnungen
können Bearbeitungen automatisch aus
der DXF-Zeichnung erzeugt werden

P.08037 Nummer : 6753 1 Stück

SOFTWAREPAKET (EINZELPLATZLIZENZ)

BEDIENER SCHÜTZEN

P.10004 Nummer : 6758 1 Stück

CE SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG

- EG-Konformität (CE) nach aktuell gültiger
Maschinenrichtlinie für Einzelmaschinenbetrieb

DOKUMENTIEREN

P.11004 Nummer : 8321 1 mal

SPRACHAUSWAHL DEUTSCH

- für Betriebsanleitungen und Bildschirmbedientexte
für Maschinenführer in Deutsch

P.11007 Nummer : 8318 1 mal

DOKUMENTATION AUF DATENTRÄGER

(Datenformat PDF)

- Betriebsanleitungen bestehend aus
Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Ersatzteile-Bezeichnungen
- Stromlaufpläne in Deutsch und Englisch
- Hilfe-Texte integriert in der Maschinensteuerung
- Betriebssystemdialoge in Englisch

P.11013 Nummer : 8319 1 mal

DOKUMENTATION AUF PAPIER

(Ordner, Papier DIN A4)

- Betriebsanleitungen bestehend aus
Bedienungs- und Wartungsanleitungen