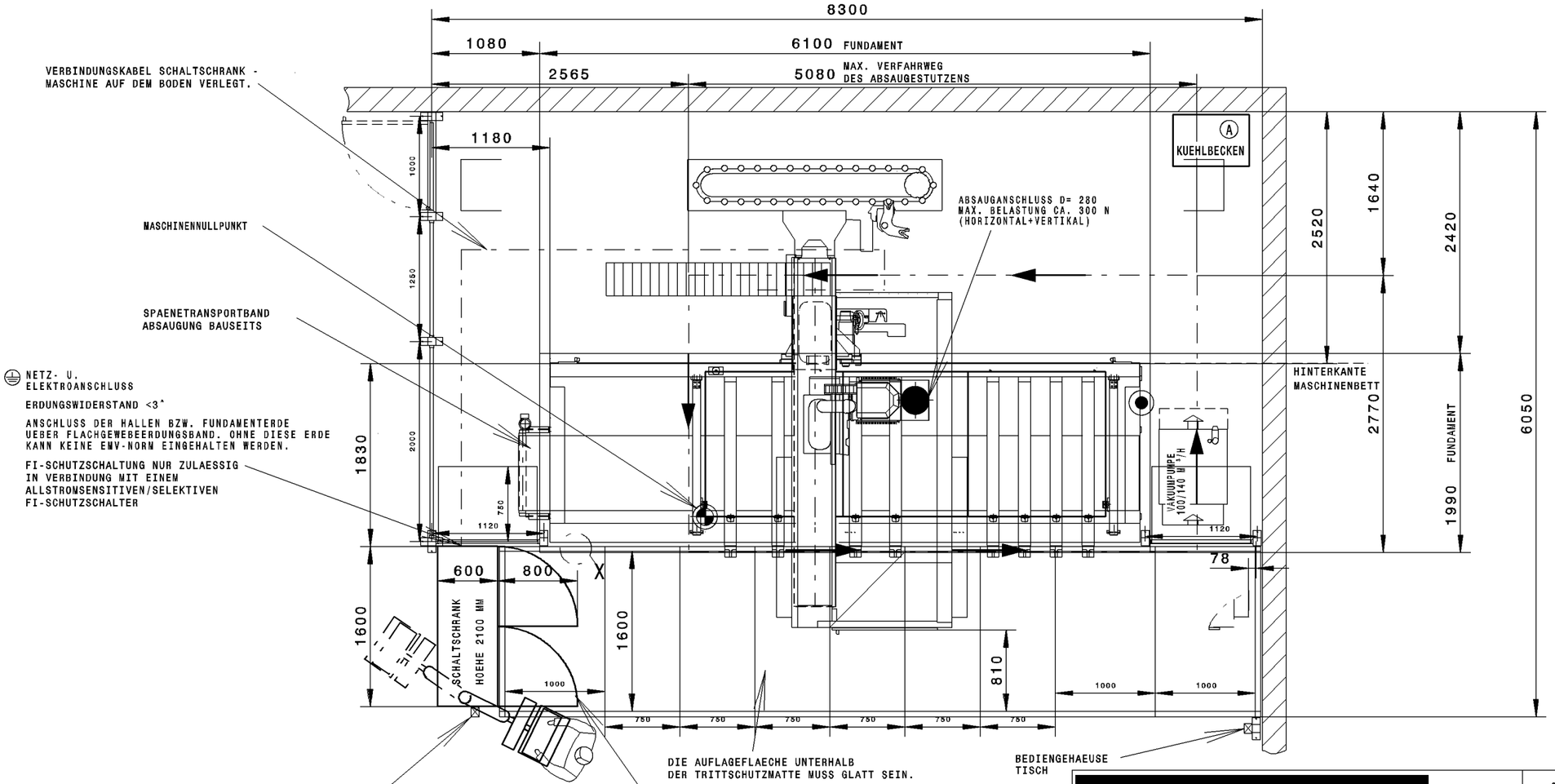
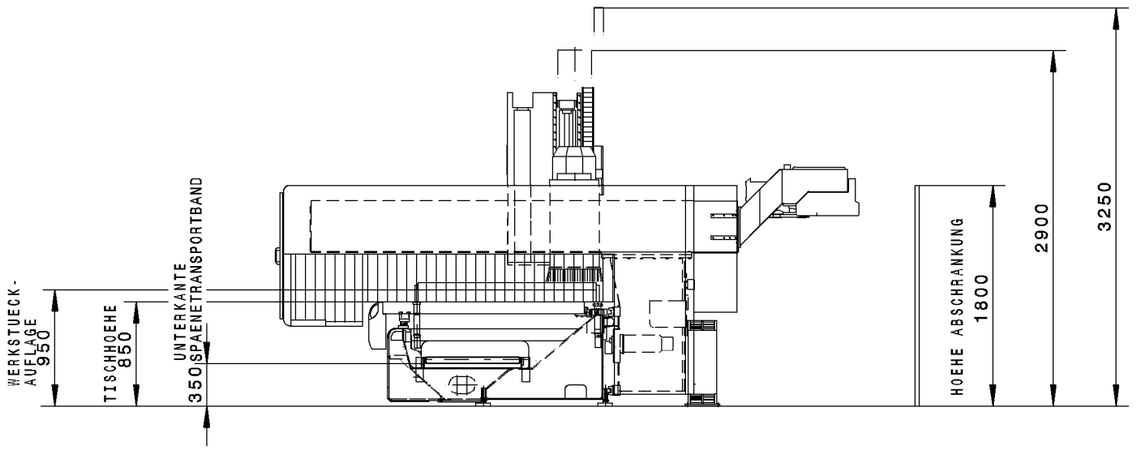
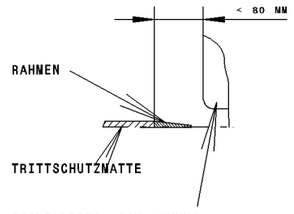


SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



ANSICHT X
M 1:10



TECHNISCHE DATEN		
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	7000
DRUCKVERLUST CA.	PA	2000
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	300
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	22
NENNSTROM CA.	A	40
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	50

[redacted]

MASCH.NR.: 0-201-82-1030

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZFIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

FLAECHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 3.5 N/MM2
BETONFESTIGKEITSKLASSE = C25/30 XC1
ERFORDERLICHE TRAGFAEHIGKEIT DES HALLENBODENS
IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 22KN/M2
MIN. BETONDICKE = 250 MM
ES DUERFEN KEINE FUGEN BZW. HOEHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NAEHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.

DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRANKUNG NICHT CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER AENDERUNGEN DER GITTER FALLEN ZUSAETZLICHE KOSTEN AN.
AENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN.
DANACH KEINE AENDERUNGEN MEHR MOEGLICH.

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

--A	0101100000	05.12.11	Schwarz, U
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

	NAME	
BEARB.	01.02.2007	Schrägle M
GEAEN.		
KTRL.	05.12.2011	Schmid C.

Copyright reserved

M 1:50

WERKSTOFF -
ROHMASS
MAT.-NR.

HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

BENENNUNG
GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN
R BOF 311/40/F/K

ZEICHNUNGS-NR.
5-131-01-3921

CATIA A3 | GEWICHT (kg) | BL. | BL-Z.