



Homag BOF 211-30-R

Description

4-Achs CNC Bearbeitungszentrum

Elektronisch gesteuertes Fräs- und Bohrzentrum zur kommissionsweisen Fertigung von Möbelteilen, Massivholz oder ähnlichen Werkstoffen.

KURZBESCHREIBUNG DER GRUNDAUSRÜSTUNG:

- Aufspanntisch „R“ mit Rasternuten 30mm
- POWER CONTROL – Steuerung mit PC85 mit WoodWop 6.1
- Hauptspindel 7,5 kW vektorgeregelt
- Tellerwechsler 12-fach
- Schnittstelle zum Einwechseln von Bearbeitungsaggregaten
- Integrierte Pneumatik-/Elektrik-/Elektronik-Versorgung und Antrieb C-Achse.
- Bohrkopf 12-Spindeln + Adapterbohrkopf 4-spindlig
- Vakuumpumpe 250m³/h

TECHNISCHE DATEN:

- Werkstücklänge
bei BOF211/30/R
max. 3080 mm bei Einzelbelegung
max. 915 mm bei Pendelbelegung
max. 1090 mm bei Pendelbelegung für Fräsbearbeitung mit WZ-Durchm. 25 mm
- Werkstückbreite Anschlag vorne: (Bedienseite)
 - max. 1220 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
 - max. 1150 mm für alle Aggregate
- Werkstückbreite Anschlag hinten:
(Hilfsanschlage Tischhinterseite)
 - max. 1300 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
 - max. 1170 mm für alle Aggregate
- Werkstückdicke max. 210 mm; bis max. 60 mm ohne Einschränkung für Aggregate und Absaugung

Meta Fields