Homag BOF 211-30-R

Description

4-Achs CNC Bearbeitungszentrum
Elektronisch gesteuertes Fräs- und Bohrzentrum zur kommissionsweisen Fertigung von Möbelteilen, Massivholz oder ähnlichen Werkstoffen.

KURZBESCHREIBUNG DER GRUNDAUSRÜSTUNG:
– Aufspanntisch „R“ mit Rasternuten 30mm
– POWER CONTROL – Steuerung mit PC85 mit WoodWop 6.1
– Hauptspindel 7,5 kW vektorgeregelt
– Tellerwechsler 12-fach
– Schnittstelle zum Einwechseln von Bearbeitungsaggregaten
– Integrierte Pneumatik-/Elektrik-/Elektronik-Versorgung und Antrieb C-Achse.
– Bohrkopf 12-Spindeln + Adapterbohrkopf 4-spindlig
– Vakuumpumpe 250m³/h

TECHNISCHE DATEN:
– Werkstücklänge
bei BOF211/30/R
max. 3080 mm bei Einzelbelegung
max. 915 mm bei Pendelbelegung
max. 1090 mm bei Pendelbelegung für Fräsbearbeitung mit WZ-Durchm. 25 mm
– Werkstückbreite Anschlag vorne: (Bedienseite)
– max. 1220 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
– max. 1150 mm für alle Aggregate

– Werkstückbreite Anschlag hinten:
(Hilfsanschläge Tischhinterseite)
– max. 1300 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
– max. 1170 mm für alle Aggregate
– Werkstückdicke max. 210 mm; bis max. 60 mm ohne Einschränkung für Aggregate und Absaugung

Meta Fields