



Homag BOF 311/52/PM

Description

Konsolentisch Quick Move System (autom. Konsolenpositionierung), Gesamtlänge 6 m
11 manuell verschiebbare Konsolen (Länge 1340mm) mit Vakuumsaugern, 3 Auflageschienen
Werkstückspannung über Vakuumpumpe 100/140m³/h
3-stufiges Spannsystem mit 10 Stück Sannelementen
Z-Laser (Deckenlaser) zur Konturanzeige verfügbar (Option)
Arbeitsbereich X 6000 mm
Arbeitsbereich Y bis 1730 mm (Fräsbearbeitung mit 25mm drm), 1600mm alle Aggregate
Arbeitsbereich Z 300 mm
Spindeln: 20 davon vertikal ; 10 Bohrspindeln horizontal,
Nutsäge max. 200mm drm
Hauptspindel 15 kW , flüssigkeitsgekühlt, mit Schwingungssensor und C-Achse 360 grad. , Schnittstelle für Flex-5+ Aggregat
18-fach Werkzeugwechsler (Teller) unten und 10-fach WZW oben
Adapteraggregat im Lieferumfang:
Schloßkastenfräsaggregat 2 Spindeln
Sägeaggregat

Steuerung Power-Control PC 85 mit Woodwop 5.0, auch für AV-Platz
incl. Kühlaggregat im SS
Werkzeugübergabepplatz
Spänetransportband
Die abgebildeten Werkzeuge, HSK- Werkzeugaufnahmen, Bohrer etc. gehören nicht zum
Lieferumfang!
Maschine ab Lager verfügbar

Meta Fields