



Homag BOF 211/40/K

Description

- Auflagetisch: l:4000 b:1600 alle Aggreg./ Fräsen bis 1730mm
- Quick Move System (Servoantrieb der Konsolen zum autom. Verfahren)
- max. Werkstückdicke 300 mm incl. Spannmittel, 60 mm beim Verleimen
- 8 Werkstückauflagen 1300mm mit Aushubschienen und Vakuum-Saugern, Wechselfeldbelegung
- Vakuumpumpe 100/140 m³/h ;
- Steuerung: PC85 mit Woodwop 5.0
- Frässpindel: 18,5 kW (S6)/14,5 kW (S1) HSK 63F vektorgeregelt
- mit C-Achse + Erweiterung für Flex-5 Aggregat, 1250 – 24.000U/min, programmierbar, Rechts-/Linkslauf;
- Werkzeugwechsler, 30-fach Kette am y-Support mitfahrend, mit vorgelagertem Doppelgreifer f. schnellen Wkz-wechsel
- Bohrkopf mit 17 Bohrspindeln: 11* in x-/ 7* in y-Richtung vertikal und 10x horizontal
- Absicherung: vorn Trittmatten; seitlich rechts+links Schutzgitter , sonst Wandaufstellung
- ausschließlich Werkzeuge und Aggregate

Meta Fields