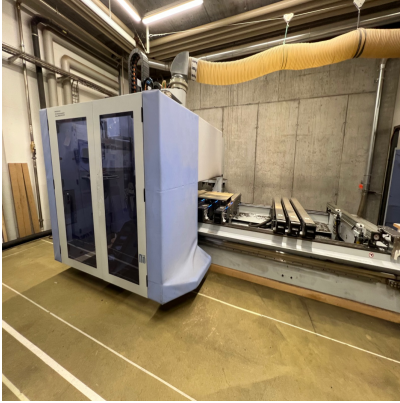




Homag BMG 511

Description

5-Achs CNC Portal-Maschine mit MPU-Bohrkopf ; 15 kW Spindel und 18-fach WZW, SPEED PACK Konsolentisch mit 10 verschiebbaren Konsolen, je 2 Saugern, Seiten- und Längsanschlagbolzen, LED Positionsanzeige für Vakuumsauger

14* für Deckschichtüberstand;

10 Stk Aushubschienen, Anschluß für Power-Clamp, Vakuumanschluß für Schablonen

WERKSTÜCKPARAMETER:

– Werkstücklängen max:

Alle Aggregate | Einzel 4000 mm max. 2250 mm

Pendel 4175 mm max. 2250 mm

WZ-Durchm. 25 mm: Einzel 4175 mm

Pendel 2250 mm min. 500 mm

-Werkstückbreite: Anschlag vorn: 1450mm alle Aggregate/ 1675 mm bei WZdrum 25mm

Anschlag hinten bis 1900 mm

– Werkstückdicke:

– Max. 300 mm inklusive Spannmittel

– Bis max. 60 mm mit Standardspanner

SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN:EG-Konform; SICHERHEITSABSCHRANKUNG RECHTS MIT TÜRE

Supportbestückung:

BOHRKOPF 30 SPINDELN: V20 / H10/ S360° „MPU“

10 HORIZONTALE SPINDELN

NUT- UND TRENNsäGE

ANBAUFRÄSSPINDEL 6 KW FÜR BOHRKOPF MPU

BOHR-/FRAESAGGREGAT 4-SPINDELN F. WZ-WECHSLER

BEARBEITUNGSSPINDEL 15 KW DRIVE5C+

AGGREGATESCHNITTSTELLE DRIVE5C+

MESSTASTER WZ-WECHSLER

SOFTWARE LAGEVERMESSUNG CNC-KOORDINATENDREHUNG

WERKZEUGÜBERGABEPLATZ

TELLERWECHSLER 18-FACH D=130 UNTEN

PICKUP-PLATZ FÜR SÄGEBLATT 350 MM F. DRIVE5(C)+
KÜHLMITTELBEHÄLTER FÜR BEARBEITUNGSSPINDEL
VAKUUMPUMPE 300/360 M3/H
Steuerung: POWERCONTROL PC85 mit STEUERUNGSSYSTEM POWERTOCH; IPC
POWERPACK,
BEDIENSÄULE FÜR PROGRAMMSTART; KAMERASYSTEM MIT TABLET PC
WOODWOP-CAD/CAM-SCHNITTSTELLE STANDARD
DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: DEUTSCH
Lieferung ausschließlich abgebildeter Werkzeuge und HSK-Aufnahmen!

Meta Fields