



Homag BAZ 311-52

Description

4-Achs CNC Bearbeitungszentrum mit einwechselbarem Verleimteil, auch für PU-Kartuschen

Elektronisch gesteuertes Fräs- und Kantenanleim-, Nachbearbeitungs- und Bohrzentrum zur kommissionsweisen Fertigung von Möbelteilen, Massivholz oder ähnlichen Werkstoffen. Vorbereitet für einwechselbares Verleimteil.

KURZBESCHREIBUNG DER GRUNDAUSRÜSTUNG:

- Aufspanntisch
- POWER CONTROL – Steuerung mit PC85
- Hauptspindel 7,5 kW vektorgeregt
- Tellerwechsler 18-fach
- Schnittstelle zum Einwechseln von Bearbeitungsaggregaten und Verleimaggregat. Integrierte Pneumatik-/Elektrik-/Elektronik-Versorgung und Antrieb C-Achse.
- Bohrkopf 12-Spindeln + Adapterbohrkopf 4-spindlig
- Laser-Positionierhilfe

TECHNISCHE DATEN:

- Werkstücklänge bei BAZ311/52
max. 5200 mm bei Einzelbelegung
max. 1970 mm bei Pendelbelegung
- Werkstückbreite Anschlag vorne: (Bedienseite)
– max. 1525 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser. 25 mm und Werkstückdicke max. 40 mm
– max. 1525 mm mit Verleimen
- max. 1525 mm für alle Aggregate
- Werkstückbreite Anschlag hinten: (Hilfsanschlüsse Tischhinterseite)
– max. 1700 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
– max. 1650 mm mit Verleimen
– max. 1600 mm für alle Aggregate
- Werkstückdicke

- mit Kante max. 60 mm
- ohne Kante max. 60 mm mit Standardspanner
- ohne Kante max. 200 mm mit Spannschablone (kundenseits)
- bei Fasefräsen min. 12 mm
- beim Radiusfräsen min. 16 mm bzw. $2 \times \text{Radius} + 10 \text{ mm}$

Meta Fields