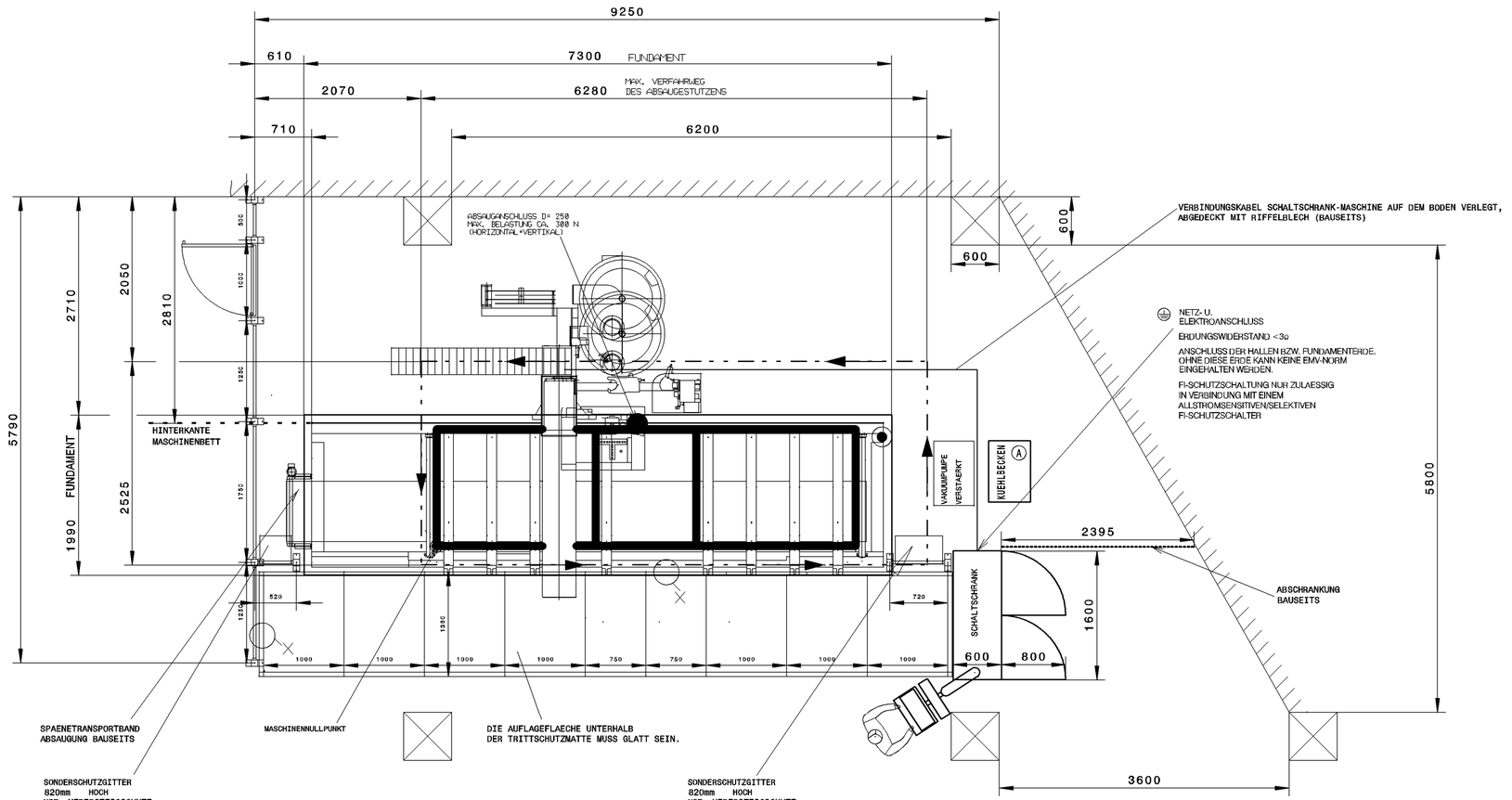
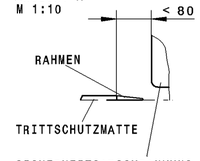


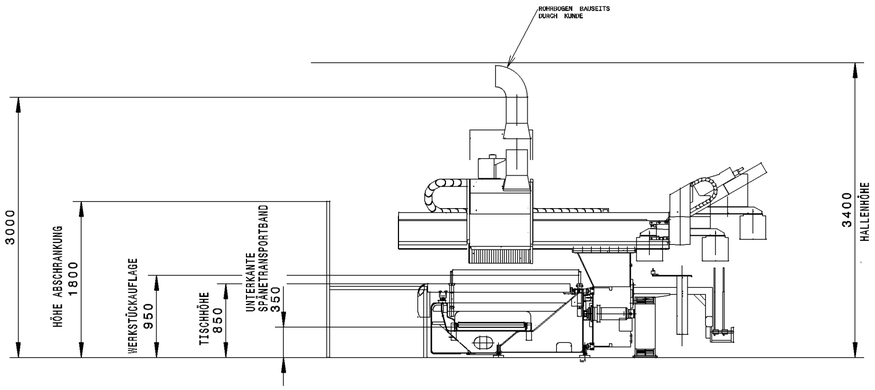
ANSICHT X
M 1:10



TRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG

TRENNENDE SCHUTZEINRICHTUNG MIT SICHTSCHEIBE

SCHEMATISCHE SEITENANSICHT



TECHNISCHE DATEN		
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	5000
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	28
DRUCKVERLUST CA.	MM WS	200
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	300
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	28
NENNSTROM CA.	A	50
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	63

BEI EINSATZ EINES EINWECHSELBAREN VERLEIMAGGREGATS IST BAUSEITIG EINE KLAPPENSTEUERUNG VORZUSEHEN

[redacted]

MASCH.NR.: 0-201-19-0963

OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIEL-FAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZ-FIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN

FLAECHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1.5 N/MM2
ERFORDERLICHE TRAGFAEHIGKEIT DES HALLENBODENS
IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 11 KN/M2
ES DUERFEN KEINE FUGEN BZW. HOEHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NAEHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.

DIE MASCHINE IST OHNE SICHERHEITSABSCHRANKUNG NICHT CE CONFORM UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN.

BEI UMSTELLUNG DES SCHALTSCHRANKES ODER AENDERUNGEN DER GITTER FALLEN ZUSAETZLICHE KOSTEN AN.
AENDERUNGEN SIND INNERHALB 10 TAGEN DER FA. HOMAG BEKANNT ZU GEBEN.
DANACH KEINE AENDERUNGEN MEHR MOEGLICH.

PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSE 3 BEI GESAMTOELGEHALT
UND FESTEN VERUNREINIGUNGEN
GUETEKLASSE 4 BEI WASSERGEHALT

-A	0101200000	26.01.12	Schwarz, U
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME
			NAME
BEARB.		26.01.2012	Schwarz, U
GEAEN.			
KTRL.		31.03.2004	Kübler B.

Copyright reserved

M 1:50

WERKSTOFF -
ROHMASS
MAT.-NR.

HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

BENENNUNG
GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN
R BAZ 311/52/K

ZEICHNUNGS-NR.
5-131-01-2561

CATIA A2 | GEWICHT (kg) | BL. | BL-Z.