



Homag BAZ 211 Venture 22L

Description

4-Achs CNC Bearbeitungszentrum mit Flex 5 Aggregat
Elektronisch gesteuertes Fräs- und Bohrzentrum zur kommissionsweisen Fertigung von Möbelteilen, Massivholz oder ähnlichen Werkstoffen.

- GRUNDMASCHINE
- AUFSPANNTISCH mit LED-Anzeigesystem
- STEUERUNG Power Control, mit PC85
- HAUPTSPINDEL 15 kW mit Schwingungssensor
- C-ACHSE mit Aggregateschnittstelle
- SCHNITTSTELLE für FLEX-5 Aggregat
- EASY INTERFACE Elektrik
- TELLERWECHSLER 18-fach
- BOHRKOPF 17-Spindeln, 4 Spindeln horizontal + Säge 0/90 Grad
- SOFTWAREPAKET für AV-Platz

TECHNISCHE DATEN:

- Werkstücklänge
 - max. 4000 mm bei Einzelbelegung
 - max. 1375 mm bei Pendelbelegung
 - max. 1550 mm bei Pendelbelegung für Fräsbearbeitung mit WZ-Durchm. 25 mm
- Werkstückbreite Anschlag vorne: (Bedienseite)
 - max. 1525 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
 - max. 1525 mm mit Verleimen
 - max. 1450 mm für alle Aggregate
- Werkstückbreite Anschlag hinten: (Hilfsanschlüge Tischhinterseite)
 - max. 1730 mm für Fräsbearbeitung mit Werkzeug Durchmesser 25 mm
 - max. 1650 mm mit Verleimen
 - max. 1600 mm für alle Aggregate
- Werkstückdicke
 - max. 60 mm mit Standardspanner bei Einsatz des Verleimaggregates

- max. 300 mm inkl. Spannmittel bei Nutzung als Oberfräse
- bis max. 60 mm mit Standardspanner ohne Einschränkung für Aggregate und Absaugung
- Arbeitshöhe Unterkante Werkstück 950 mm

HAUPTSPINDEL 15 kW

- für Werkzeugaufnahme mit HSK F63

SCHWINGUNGSSENSOR FÜR HAUPTSPINDEL

SPINDELRÜCKZUGSHUB

C-ACHSE MIT AGGREGATESCHNITTSTELLE

SCHNITTSTELLE FÜR FLEX-5 AGGREGAT

TELLERWECHSLER 18-FACH

BOHRKOPF 17 SPINDELN, 4 SPINDELN HORIZONTAL + SÄGE 0/90 GRAD

VERSTAERKTE VAKUUMPUMPE 100/140 M3/H

SPAENETRANSPORTBAND

WERKZEUGÜBERGABEPLATZ

FLEX-5 SÄGE-, FRAES-, BOHRAGGREGAT F. WZW

Meta Fields